

Foreuse “VERTICALE”

TYPE : VD 110



**Version Moteur Thermique
ou moteur Electrique**



Une société du groupe **AUXGANE**



Description Technique VD 110

Foreuse Polyvalente

VD 110

Machine de forage compacte, équipée d'une tête de forage puissante. Cette foreuse est destinée à diverses applications telles que le forage de puits d'eau, forages pour sondes géothermiques, géotechnie, micro pieux, sondages... Son mât permet l'utilisation de tiges de 1 mètre et 2 mètres avec la rallonge.

Poids en ordre de marche	kg	2 800
--------------------------	----	-------

Chenilles

Elles sont actionnées par des moteurs hydrauliques pourvus de réducteurs planétaires. Sur les réducteurs sont installés des freins à action négative afin de sécuriser le déplacement de la machine ce, en toutes positions.

Ecartement mini / maxi	mm	700/1 000
Largeur porte char	mm	1 820
Largeur chenilles	mm	250
Vitesse maxi	km/h	3.2
Longueur totale machine repliée	mm	2420

Chariot supérieur

La structure en acier du chariot supérieur comprend les composants principaux de la machine : le groupe hydraulique, les distributeurs hydrauliques, le réservoir à huile et l'échangeur de température huile/air. Deux vérins sont installés à partir du corps de la machine pour compléter sa stabilité en phase de forage.

La structure de support du mât est montée sur la partie antérieure.

Rotation mât Gir MT1400

Le mât est fixé à une giration hydraulique permettant la rotation du mât sur 360 °



Une société du groupe **AUXgane**



Centrale Hydraulique

Pompes principale et de services actionnés par le moteur thermique **DEUTZ TD 211 L4I**

Moteur thermique	DEUTZ	TD2111 L4I
Puissance maxi DIN ISO 3046 Bsi	hp @ rpm	76 @ 2.600
Puissance maxi	KW@ rpm	56 @ 2.600
Pompes principales		
Débit d'huile	l/min	80 + 50 + 25
Pression maxi pour tête	bar	230
Réservoir hydraulique	litres	150

Ou moteur Electrique de 55 KW

Le tablier support de mât est fixé par des axes sur le châssis et est orientable de 90° + - 5° avant. Sur la contre glissière, un déplacement de 600 mm est assuré par un vérin pour l'ancrage du pied de mât.

Mât MT 1400

Réalisé en acier à haute résistance, il permet une course utile de 1.400 mm mât seul et de 2.400 mm avec la rallonge de 1.000. Hauteur mini 2.190 mm

Le support de la table de rotation glisse le long du mât sur des roulements. La chaîne est connectée au chariot de la table de rotation pour les opérations d'appui et de remontée du chariot.

Le chariot de la table de rotation est équipé d'un vérin qui permet l'effacement de la table de rotation sur une course de 365 mm.

Tables de Rotation

Les tables de rotation sont montées sur roulements réglables ce qui assure un très bon guidage des têtes de rotation tout en réduisant l'inertie due aux frottements

Poussée	N	45.000
Traction	N	45.000
Course tête de rotation normale	mm	1.400
Course avec marteau HD 2004	mm	1.200



Une société du groupe **AUXGANE**



R000730RH 1C32 Tête de rotation pour forage

1 ère Vitesse	Couple	daNm	950
	Vitesse de rotation max	rpm	0 - 80
2 ème Vitesse	Couple	daNm	475
	Vitesse de rotation max	rpm	0 - 160

SWL 50 Tête d'eau

Tête d'eau ou air basse pression 50 bars diamètre 2 "

CM 320 ES + CM320 RD Guillotines de serrage

Composé par un étai de serrage et de desserrage avec la possibilité de serrer des tiges du diamètre 58 au diamètre 210 mm. Avec réglage de la force de serrage.

Ecartement étai de serrage	mm	50-210
Force de serrage	daNm	14 000
Force de dévissage	daNm	4 700
Ecartement étai dévissage	mm	50-210

Treuil

Portée de 900 daN, doté de 30mètres de câble.
Installé sur la partie supérieure du mât.

Force	daN	900
Longueur du câble	m	30
Diamètre du câble	mm	8
Vitesse du câble	m / min	20

Graisser de ligne

Equipement d'une vanne à air électrique

Capacité	l	8.5
Pression maxi	bars	25
Flux maxi	l/mm	20.000



Une société du groupe **AUXgane**



AV200 1 Valve à air

Vanne électrique d'ouverture et fermeture d'air de passage 2''.

CFL100 1 Limiteur

Limiteur de pression de serrage des vérins de mors.

Pompe type Karcher

Pompe à boue commandée hydrauliquement au panneau de contrôle avec ajustement de pression. Avec lance et 10 mètres de flexible

Débit	l	15
Pression maxi	bar	150

Commandes Principales

Toutes les fonctions sont contrôlées par un distributeur hydraulique monté sur le corps de la foreuse et accessible par une porte latérale ; qui permet un repli manuel.

Le distributeur est Radio contrôlé électriquement et actionné par une Radiocommande.

OPTIONS

Cage de protection personnel

Sur le devant du mât est montée une cage de protection du personnel :

Son rôle est de jouer sur la vitesse de rotation de la table lorsque la cage est ouverte et qu'un opérateur s'approche des parties tournantes qui peuvent être dangereuses.

Le couple est préservé mais la vitesse est descendue au-dessous de 30 tours à la minute ce qui permet en cas de happement de l'opérateur d'actionner les coups de poing d'arrêt d'urgence ou l'arrêt à câble.