

**TECNOIL À
INVERSION DE FLUX**



	Tecnoil		
	100 IF	250 T3	250 T43
Type	Tecnoil 100IF disponible en monphasé et triphasé Triphasé 230-400 V - 50 Hz Pour liquides chargés / huiles / copeaux		
Puissance moteurs	3000 W - 4 Cv	3600 W - 4,8 Cv	4300 W - 5,76 Cv
Pompe	Inversion de Flux	900 W - 1,2 Cv	
Débit Pompe	100 L / min	300 L / min	300 L / min
Filtre PPL 300 µ	-	Standard	
Filtre PPL 100 µ	-	En option sur demande	
Dépression	3200 mm H ² O	3200 mm H ² O	5000 mm H ² O
Débit d'air	350 m ³ /h	350 m ³ /h	420 m ³ /h
Capacité cuve	100 L	250 L	
Panier copeaux	40 L	40 L (80 L sur demande)	
Niveau sonore	74 dB	74 dB	75 dB
Dimensions (l x p x h)	84 X 66 X 153 h cm	57 x 167 x 178 h	55 x 167 x 180 h
Poids	92 Kg	120 Kg	160 Kg
Kit accessoires Ø 50 mm (non inclus)	Tuyau polyuréthane 4 m + manchons (DAA1109/DAA1028) Capteur conique en caoutchouc (DAA 1035) Raccord coude en acier (DAA1039) Lance aluminium (DAA 1043) Canne courbée (CE8500) Capteur sol / huile à roulettes (CR 1101)		

Points forts :

- Sépare les déchets solides des liquides
- Recycle les liquides à l'aide d'un système d'inversion du flux d'air (Tecnoil 100 IF)
- Possibilité d'aspirer et refouler simultanément
- Solides récupérés dans un panier filtrant
- Monté sur 4 roulettes dont une avec frein
- Flexible avec pistolet de vidange marche / arrêt
- Flotteur pour arrêt automatique
- Séparation des copeaux et filtration de l'huile jusqu'à 300 microns