

STOCKAGE

Conteneurs polyéthylène

Capacités : 1 000 et 1 800 Litres.

Vanne de vidange par guillotine ou papillon

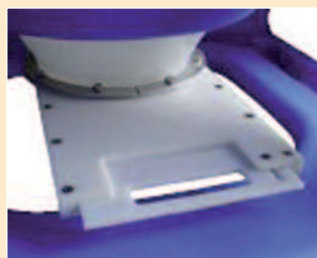


Pour le stockage de vos pulvérulents et granulés

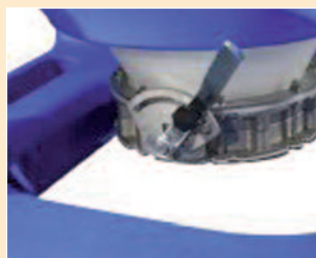
Les conteneurs PALAMATIC sont destinés au transport, stockage et dosage de produits pulvérulents. Ces conteneurs de transport tout plastique sont rotomoulés et particulièrement adaptés aux industries agro-alimentaires, pharmaceutiques et tout autre secteur utilisant la manutention des produits en vrac par conteneurs. Ils présentent une alternative à l'utilisation de bigs bags, cuves et bacs. Le manutention peut être réalisée par transpalette ou chariot élévateur. Ces conteneurs sont assemblés en 3 parties interchangeables : palette - support - bouteille.

OPTIONS & ACCESSOIRES

- Ouverture automatique disponible en option standard
- Connexion confinée des conteneurs sur vos alimentations process par joint d'étanchéité et station de vidange
- Fabrication Atex homologuée Atex II 2GD - Resistivité surface et terre 10⁸ Ohm
- Choix des vannes de sorties :



Vanne guillotine



Vanne papillon inox
Corps aluminium



Vanne papillon
tout inox

Installations



Conteneurs 1 000 litres



Conteneurs 1 800 litres
équipé d'une vanne papillon

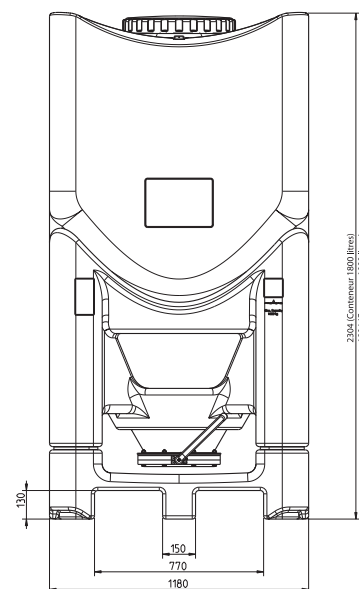
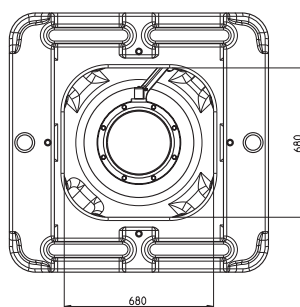
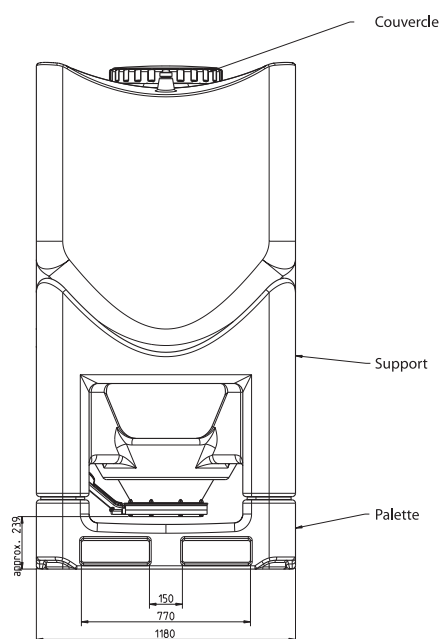


Conteneur Atex,
resistivité réduite

Caractéristiques techniques 2 modèles : 1000 et 1800 litres

Type	Conteneur 1 000 litres	Conteneur 1 800 litres
Dimensions	1180x1180x1780 mm	1180x1180x2280 mm
Volume	1100 litres avec un maximum de 1000 kg	1800 litres avec un maximum de 1000 kg
Poids	165 KG	190 kg
Matière	LLDPE (qualité alimentaire)	LLDPE (qualité alimentaire)
Cône d'écoulement	60 degrés	60 degrés
Couvercle	400 mm, couvercle à visser, plombage possible	400 mm, couvercle à visser, plombage possible
Accessoires	Soupape d'aération, Plaquette d'identification	Soupape d'aération, Plaquette d'identification
Sortie	VERTICALE - Vanne papillon : corps extérieur en aluminium et papillon inox 304 - Vanne papillon inox 316 - Vanne guillotine PE	VERTICALE - Vanne papillon : corps extérieur en aluminium et papillon inox 304 - Vanne papillon inox 316 - Vanne guillotine PE
	HORIZONTALE DN 50 : - Vanne papillon inox 316 - Vanne PP à boisseau sphérique DN 80 : - Vanne papillon inox 316	

PLANS 1000 ET 1800 LITRES



Avantages :

- Manutention par chariot élévateur et transpalette
- Gerbable 1 + 1
- Prix
- Hygiène totale grâce à un nettoyage en profondeur
- Design attractif et adaptabilité aux couleurs de votre société
- Matière qualité alimentaire
- Absence de corrosion

- Protection des sols
- Poids réduit
- Manutention aisée et sans bruit
- Conception distincte de la bonbonne et de l'embase de manutention permettant un changement unitaire
- Pour faciliter la descente de vos poudres, des structures de vidange vibrantes sont disponibles

Pour en savoir + : www.palamaticprocess.com



STOCKAGE

Conteneurs acier / inox

500, 1000, 1500, 1800, 2000 et 2500 litres en standard

Modèles sur mesure disponibles

Fabrication acier, inox 304L, inox 316L

Pour le stockage de vos pulvérulents et granulés, modèles standards ou sur mesure



Les conteneurs PALAMATIC sont destinés au transport, stockage et dosage de produits pulvérulents. Ces conteneurs sont particulièrement adaptés aux industries utilisant la manutention des produits en vrac. Ils présentent une alternative à l'utilisation de bigs bags, cuves et bacs.

Objectifs des conteneurs : stock tampon, remplissage, vidange, pesage et dosage continu contrôlé. La manutention du container par son socle est possible au chariot élévateur ainsi que par un transpalette. L'implantation d'oreilles de levage permet également une manutention par palan. Suivant la conception, il est possible de gerber les conteneurs.

Installations



Conteneur inox 1500 litres



Mélangeur de conteneur



Mélangeur de conteneur



Station de remplissage confinée



Station de formulation

La combinaison de différents systèmes de pesage permet d'effectuer des recettes avec précision. Le système de contrôle peut automatiquement régler le débit d'alimentation pour chaque ingrédient.

Caractéristiques techniques

La vidange du conteneur s'effectue via une vanne papillon ou guillotine manuelle actionnable par une poignée ou vanne avec actionneur pneumatique (vérin) : elle est équipée d'une manchette caoutchouc assurant une étanchéité à la fermeture.

Le remplissage du container est rendu possible par une ouverture dans la partie supérieure avec bouchon au diamètre de 350mm.

Un piquage d'équilibrage des volumes est prévu sur le haut du conteneur.

STATION DE DÉCHARGEMENT À OUVERTURE AUTOMATIQUE :

L'ouverture et la fermeture des containers sont assurées par un vérin pneumatique. La mise en place dans l'armoire de commande pneumatique d'un régulateur de pression permet de gérer facilement la vitesse d'ouverture et/ou de fermeture.

Le vérin est équipé en option de capteurs électromagnétiques permettant de s'assurer du positionnement de la vanne et d'obtenir une ouverture partielle de celle-ci.

La structure de vidange est équipée de centreurs permettant le positionnement de l'axe de la vanne et la tubulure de vidange. Une fois en position, l'action sur le vérin pneumatique assure l'ouverture de la vanne par un système mécanique.

En sortie de la vanne papillon, un joint fixé sur la structure assure une connexion étanche.

L'option de structure vibrante permet d'assurer la fin de vidange et optimise la descente des poudres.

Skid de dosage conteneur

Station de vidange vibrante
avec pesée intégrée



Nota : Pour définir la taille nécessaire du conteneur, il est important de tenir compte de l'angle de talus des produits utilisés. En règle générale, le volume utile du conteneur correspond à 70% du volume en eau.

Avantages :

- Robustesse
- La valve est implantée à l'intérieur du container, ce qui la protège de tout dommage susceptible d'être causé par les fourches du chariot élévateur.
- Pentres de 60° et tous les angles arrondis
- Pas d'émanation de poussière, connexion étanche
- Possibilité de station de lavage

Pour en savoir + : www.palamaticprocess.com

