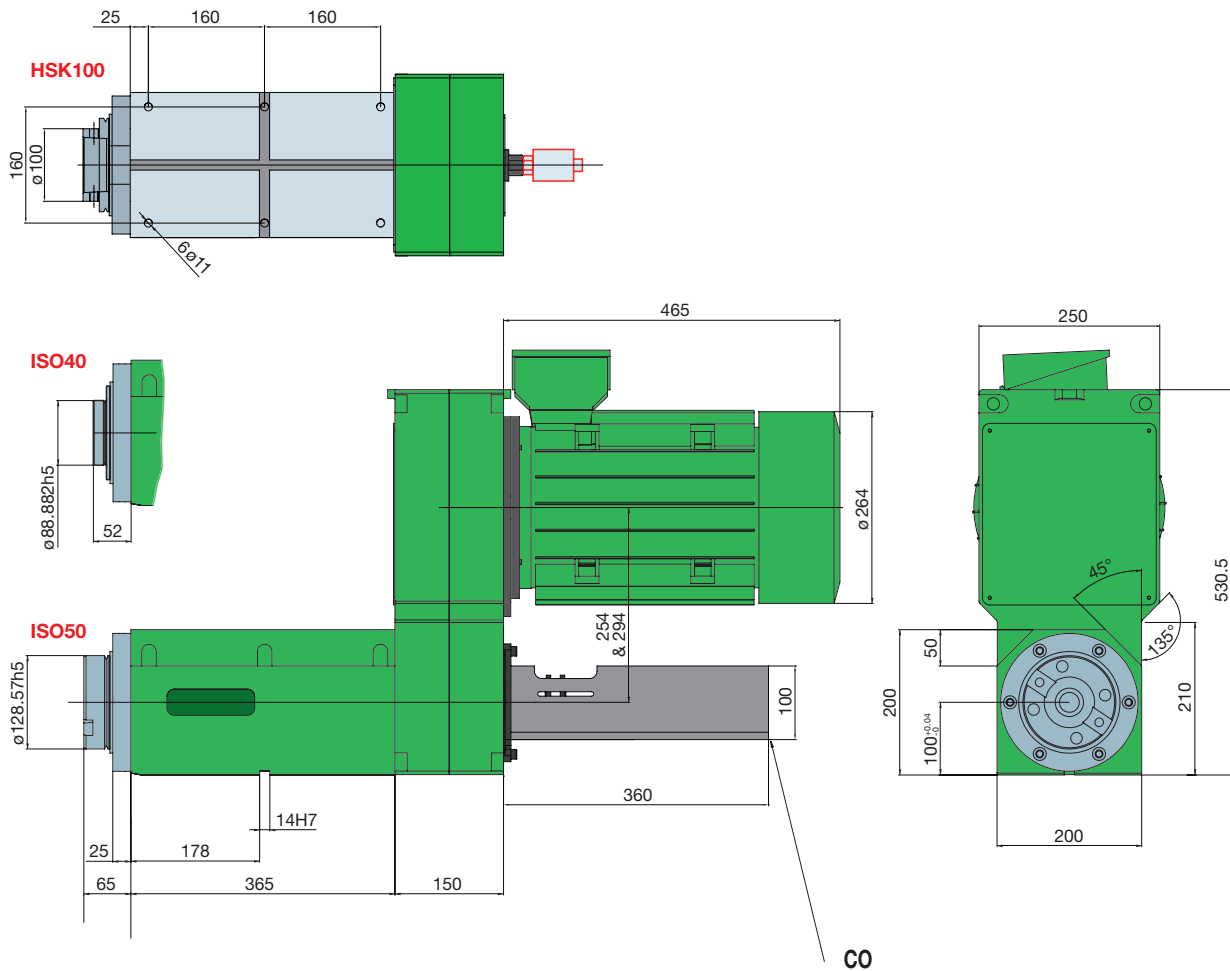


Unité d'usinage MAX 100  
 Bearbeitungseinheit MAX 100  
 Machining unit MAX 100



www.somex.eu



MAX 100B K avec roulements à rouleaux  
 MAX 100B S avec roulements à contact oblique  
 MAX 100B GV Unité grande vitesse  
 MAX 100B CO Unité avec changeur d'outils

MAX 100B K mit Kegelrollenlager  
 MAX 100B S mit Schrägkugellager  
 MAX 100B BGV mit Hochgeschwindigkeitslager  
 MAX 100B CO mit Werkzeugwechsler

MAX 100B K with tapered roller bearings  
 MAX 100B S with angular contact bearings  
 MAX 100B BGV with high speed bearings  
 MAX 100B CO with automatic tool change

#### Caractéristiques techniques

Capacité de perçage max.	X50/600 N/mm <sup>2</sup>
Couple max. transmissible	1000 Nm
Vitesse de rotation	320–8500 min <sup>-1</sup>
Vitesse max. roul. à rouleaux	2000 min <sup>-1</sup>
Tolérance de concentricité	0.01 mm
Moteurs standard	5.5, 10 et 15 kW
Transmission par courroie	8 MR 85
Broche standard	ISO40/ISO50/HSK100
Poids	150 kg

#### Technische Daten

Max. Bohrleistung	X50/600 N/mm <sup>2</sup>
Max. übertragbares Drehmoment	1000 Nm
Drehzahlbereich	320–8500 min <sup>-1</sup>
Max. Drehzahl mit Kegelrollenlager	2000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	0.01 mm
Standardmotoren	5.5, 10 & 15 kW
Antrieb durch Riemen	8 MR 85
Standardspindel	ISO40/ISO50/HSK100
Gewicht	150 kg

#### Technical Data

Max. drilling capacity	X50/600 N/mm <sup>2</sup>
Max. torque transmission	1000 Nm
Speed range	320–8500 RPM
Max. speed with roller bearings	2000 RPM
Spindle concentricity	0.01 mm
Standard motors	5.5, 10 & 15 kW
Transmission by belt drive	8 MR 85
Standard spindle	ISO40/ISO50/HSK100
Weight	150 kg