

Distributeur de carburant

XL 300

XL Techniques



LIGNE PRIVÉE

XL 300

est le fruit de l'expertise de XL Techniques pour la distribution de carburant. Le cahier des charges et la réalisation sont conformes aux exigences de nos clients les plus exigeants. XL 300 c'est la garantie du service XL Techniques et la certitude d'un investissement durable. Le modèle XL 300 est idéal pour la station privée, avec un approvisionnement rapide et efficace dans les versions 40 ou 80 litres par minute et une conception ultra compacte. Simple distribution.



Distributeur de carburant

XL 300



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Construction :

Structure : Acier peint epoxy
Colonne : Acier peint epoxy
Panneaux : Acier peint epoxy

Groupe d'aspiration :

Monobloc, avec un filtre séparateur d'air
et une soupape de rétention

Mesureur :

Déplacement positif
Volume mesuré avec 4 pistons
Précision $\pm 0,3 \%$

Filtre :

Acier inoxydable, réutilisable, 100 μ , filtre facile à nettoyer

Moteur :

Triphasé, 50/60HZ EEX

Tuyau flexible :

5/8", 3/4" en accord avec la norme EN 1360
avec fibre renforcée

Pistolet :

Pistolet automatique ZVA Slimline ELAFLEX

OPTIONS

- Submersible (refoulement)
- 40 ou 80 litres par minute
- Sélecteur de débit (40 ou 80 litres)
- Alimentation monophasée
- Bras aérien
- Peinture personnalisée
- Interface pour automate
- Satellite
- Disjoncteur de protection dans la pompe
- Raccord cassant
- Différentes longueurs de flexibles



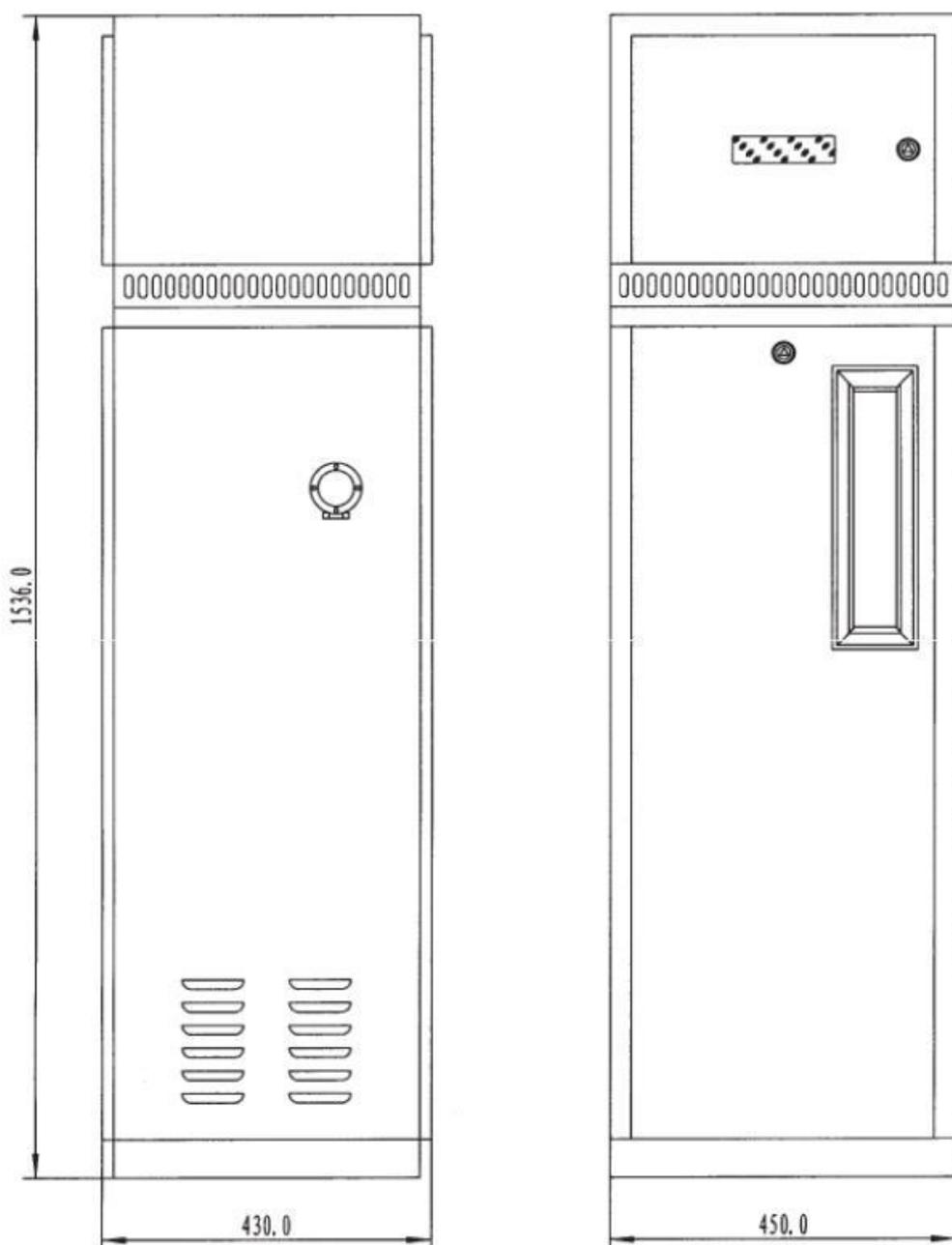
Poids :
de 50 kg à 120 kg



Distributeur de carburant

XL 300

DIMENSIONS XL 300



Distributeur de carburant

XL 300

