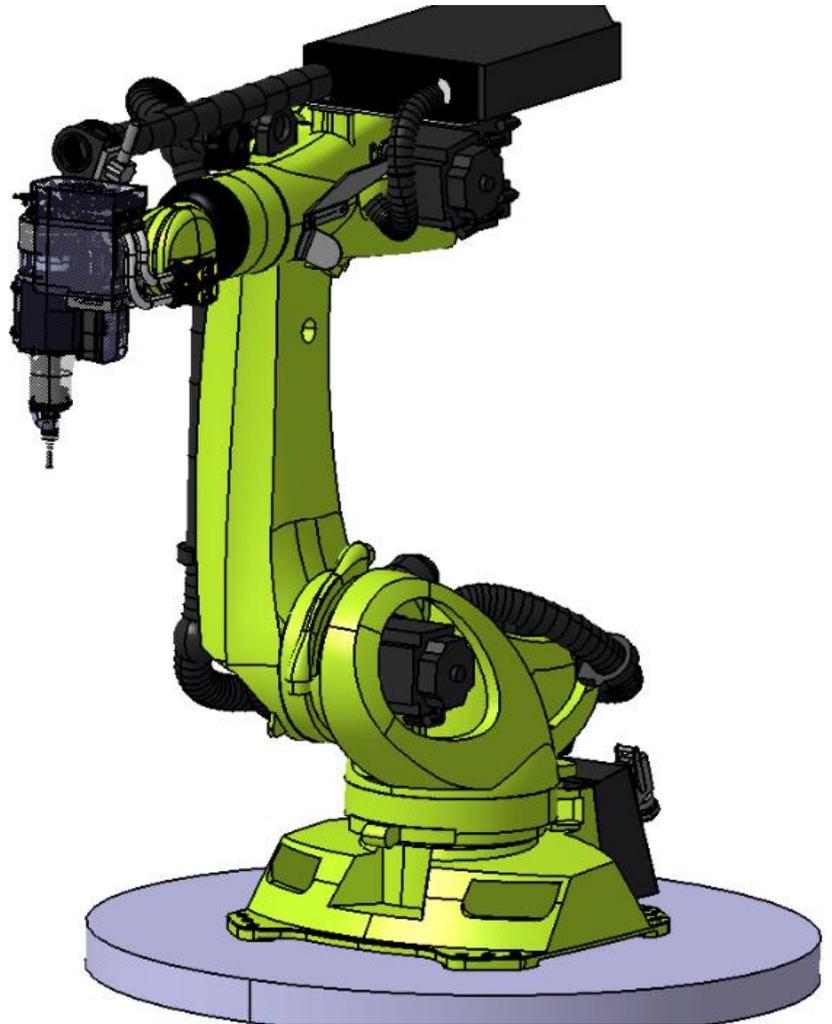
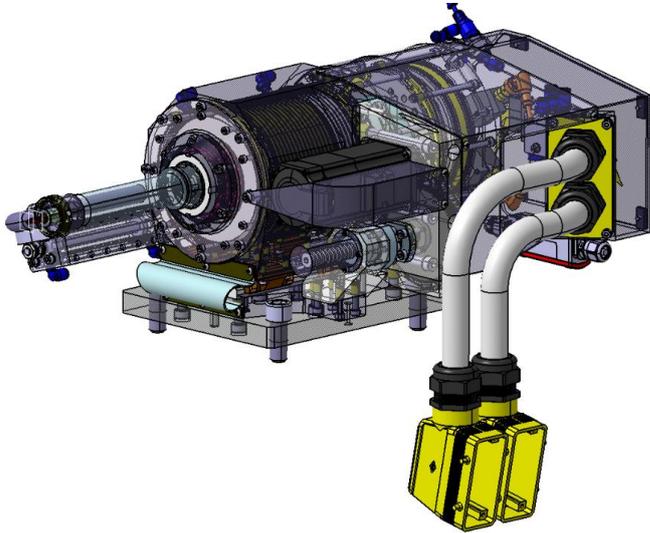
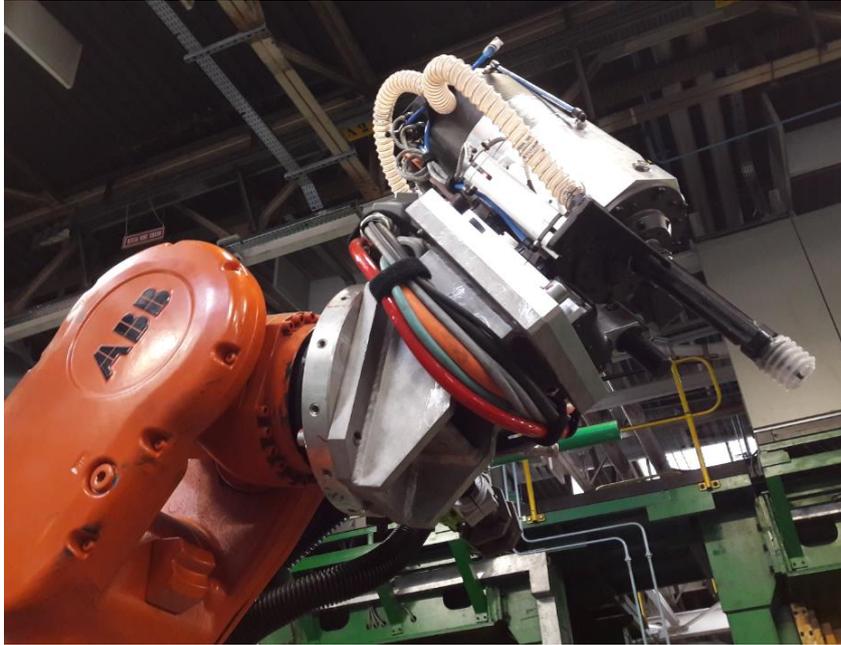


# EFFECTEUR 22



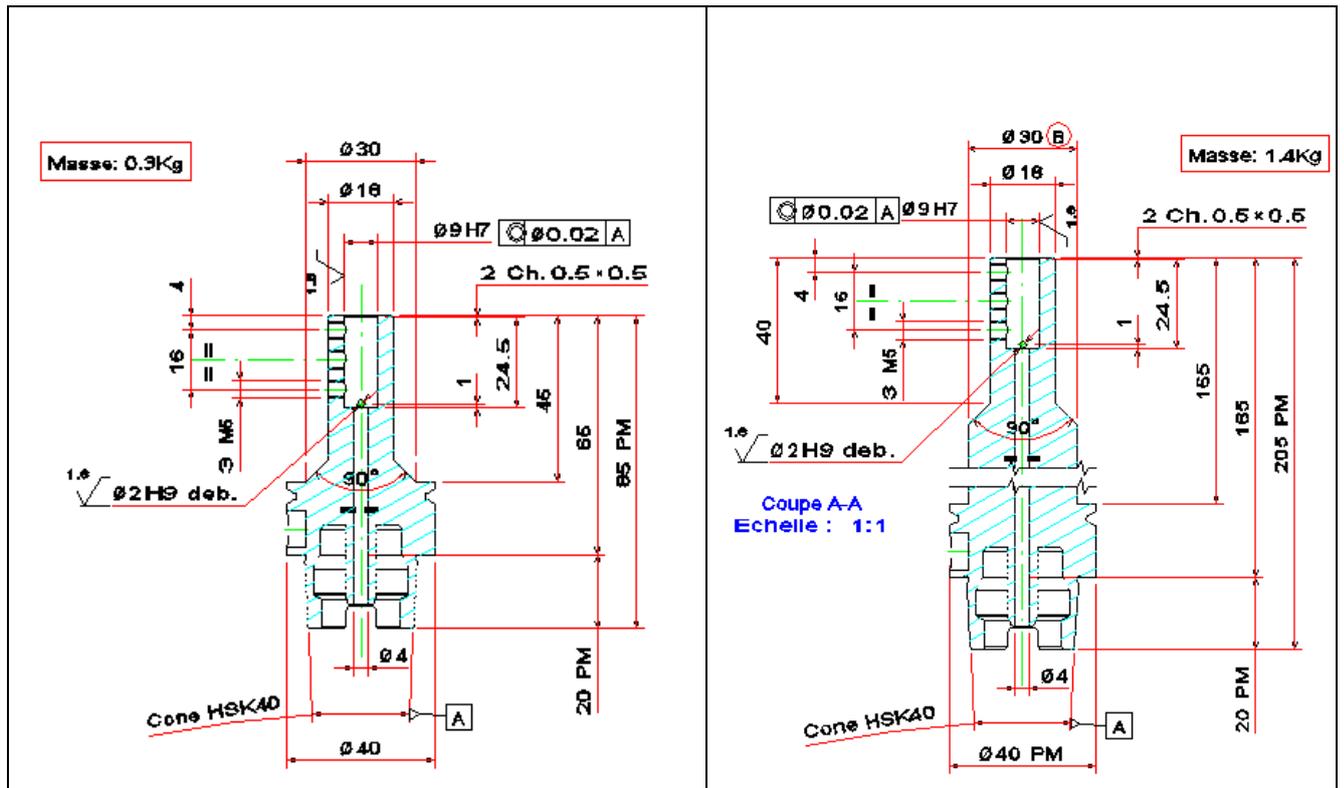


## 1. DESCRIPTION TECHNIQUE DE L'EQUIPEMENT.

### 1.1. Caractéristiques.

#### 1.1.1. Caractéristiques générales.

<b>COURSES</b>	<b>Unités</b>	
Z - Vertical	mm	50
<b>AVANCES</b>		
Vitesse - Z	mm/mn	5 000
<b>BROCHE DE PERCAGE</b>		
Position		Verticale à Horizontale
Cône		HSK E 40
Puissance	kW	10
Vitesse max.	Tr/mn	3 000
Couple max.	Nm	24
Réfrigération		Oui
Force de serrage outil	N	3500 N
Gamme de vitesse		1
<b>MAGASIN D'OUTILS / CHANGEUR</b>		
Nombre d'outils		4
Cases Chargement / Déchargement		4
Outils tricases		NON
Longueur max. outil	mm	400
Voir .dwg et CATPRODUCT dans ss ens magasin d'outils pour volume outil max en		
Poids max.	kg	1
Temps de changement	s	18
<b>IMPLANTATION</b>		
Longueur	mm	600
largeur	mm	330
Hauteur	mm	220
Masse	kg	45
<b>MONITEUR DECOMMANDE</b>		<b>BOSH</b>



Outil Court

Outil long