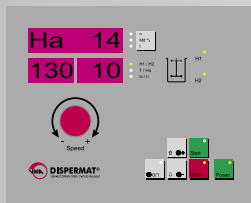


Les appareils d'agitation pour le laboratoire sont adaptés à de nombreuses tâches d'agitation telles que l'homogénéisation de mélanges liquides. De petits outils d'agitation (éloignés de la paroi du pot) tels que des pales d'hélice ou des disques de dispersion peuvent être utilisés pour les produits de viscosité moyenne ou basse.

Pour les viscosités plus élevées, un mélange complet homogène de liquides n'est possible qu'avec un outil plus proche de la paroi du pot, comme par exemple un outil papillon.

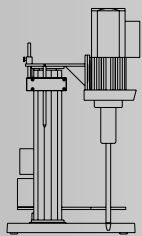
Outils de mélange recommandés:

- pale d'hélice
- disque de dispersion
- papillon



Technologie CN

- Affichage digital de la vitesse et du couple
- Minuterie
- Affichage digital de la température du produit
- Contrôle par c.de fréquence intégré
- H1, H2, Ha (voir encadré rouge)



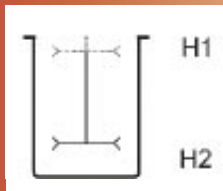
H2L

- Hauteur du support min. 820 mm
- H. du support max. 1290 mm
- Profondeur du support 550 mm
- Largeur du support 490 mm
- Diamètre du pot 50 - 350 mm
- Hauteur du pot 450 mm

Systèmes de sécurité

Les directives de sécurité imposent que le moteur ne puisse pas fonctionner quand l'outil de dispersion est hors du récipient de dispersion. L'innovation des nouvelles technologies M et C permet au disperseur de fonctionner sans interrupteur limite de sécurité, et l'opérateur peut choisir les points limite d'interruption requis directement via une touche de commande. Ceci est possible grâce au système de mesure de hauteur intégré au support H2L. Ce système mesure en continu la position du disque de dispersion, et l'écran indique cette hauteur. Le système de mesure de position est vérifié de manière permanente et est ajusté si nécessaire. L'ajustement des points limites est très facile. Les points limites désirés sont déterminés à l'aide des touches de commande oo, et mémorisés respectivement avec les touches H1 et H2.

Après un arrêt du moteur, le disperseur ne peut redémarrer que si l'opérateur appuie sur les LED clignotantes H1 et H2. Ceci empêche, si on a changé de récipient de dispersion, l'utilisation de valeurs incorrectes pour H1 et H2.



H1 Quand le disque de dispersion atteint la position H1 pendant la montée, le moteur s'arrête.

H2 Quand le disque de dispersion atteint la position H2 pendant la descente, le moteur s'arrête. H2 doit être ajustée de manière à éviter le contact du disque de dispersion avec le fond du récipient.

Par conséquent, la distance entre H1 et H2 correspond à la plage de travail dans laquelle la dispersion est possible. Cela signifie que le disperseur ne peut démarrer que quand le disque de dispersion est situé entre H1 et H2. Bien entendu, une cuve de dispersion doit être en position et fermement serrée.

Ha En outre, la position du disque de dispersion est en permanence indiquée sur l'écran numérique, permettant d'ajuster exactement la distance entre le fond du récipient et le disque de dispersion (0.25 D - 0.5 D) pour atteindre un effet Doughnut optimum.



Les DISPERMAT® R11/14 sont des agitateurs de laboratoire et d'installation pilote particulièrement puissants. Le bloc moteur compact comprend un moteur triphasé A/C puissant et une ventilation silencieuse et indépendante, mais également une commande électronique intégrée dans le moteur.

Puissance: 1,1 ou 2.2 kW
Vitesse: 0 - 2000 t/min
Couple: max. 10 ou 20 Nm

L'ajustement en hauteur se fait électriquement en utilisant le support compact H2L de conception très étudiée.

de l'affichage de la vitesse à celle du couple. En effet la durée de dispersion peut être programmée. Les différentes fonctions des systèmes de sécurité sont également affichées sur l'écran digital.

Les DISPERMAT® R11 sont livrés de façon standard avec système de sécurité. Le système de serrage central - partie intégrante du système de sécurité - permet de maintenir facilement et en toute sécurité la cuve en position. La cuve est placée sur la paillasse entre les bras de serrage et se centre automatiquement quand on referme les bras.

Nous vous invitons dans notre laboratoire d'application afin de vous aider à trouver l'outil de mélange idéal pour votre application.

Le tableau de commande à affichage digital permet à l'opérateur de passer rapidement



Le DISPERMAT® R12 est un agitateur de laboratoire et d'installation pilote particulièrement puissant. Le bloc moteur compact comprend un moteur triphasé A/C puissant et une ventilation silencieuse et indépendante, mais également une commande électronique intégrée dans le moteur.

L'ajustement en hauteur se fait électriquement en utilisant le support compact H2L de conception très étudiée.

Les DISPERMAT® R12 sont livrés de façon standard avec système de sécurité. Le système de serrage central - partie intégrante du système de sécurité - permet de maintenir facilement et en toute sécurité la cuve en position. La cuve est placée sur la paillasse entre les bras de serrage et se centre automatiquement quand on referme les bras.

Le tableau de commande à affichage digital permet à l'opérateur de passer rapidement

Puissance utilisée: 1.1 kW
Vitesse: 0 - 500 t/min
Couple: max. 40 Nm

de l'affichage de la vitesse à celle du couple. En effet la durée de dispersion peut être programmée. Les différentes fonctions des systèmes de sécurité sont également affichées sur l'écran digital.



Le DISPERMAT® antidéflagrant R13 Ex, mélangeur universel est équipé d'une transmission mécanique à engrenages. La vitesse est ajustable de 0 à 1200 t/min. sur l'échelle graduée de la boîte de commande.

Le bâti anti-torsion est protégé par une peinture résistante aux acides. L'arbre est renforcé au chrome dur. Le monte et baisse est rendu facile par l'utilisation d'un contre poids guidé par chaîne.

Puissance utilisée: 0.25 kW
Vitesse: 0 - 1200 t/min
Couple: max. 6 Nm

Conseil

Pour les produits à haute viscosité et non fluides, utilisez le système de racle universel ASC (page 41)