

« Ecran type Cheminée Acoustique - ECA 50 »

Objectif

- Eviter le phénomène de recyclage d'air d'installations enclavées en canalisant le flux d'air au rejet des ventilateurs.
- Principe permettant d'améliorer l'efficacité d'un écran acoustique en diminuant à la source le niveau sonore des ventilateurs.

Descriptif

- Face extérieure en tôle prélaquée 8/10^{ème}, teinte blanc RAL 9010 ou beige RAL 1015.
- Equipé de panneaux de laine de roche 50 mm de Haute Densité 100 kg/m³ surfacée par un Tissu de Verre antidébrilage noir 120 g/m² (HDTV) pour la face intérieure - HQE (Haute Qualité Environnementale).
- Equipé de baffles acoustiques disposés pour compartimenter les ventilateurs et éviter le recyclage.

Caractéristiques techniques

- Maintien des panneaux :
 - Ossature tubulaire et profils pliés galvanisés à chaud,
 - Lisse haute et basse.
- Assemblage continu des panneaux (300 ou 400 mm de largeur) par emboîtement, assurant une homogénéité acoustique de la cloison.
- Les écrans sont dimensionnés en fonction de l'atténuation à obtenir.
- Réaction au feu de la laine de roche : M0.

Options / Accessoires

- Peinture époxy avec RAL sur demande.
- Porte d'accès.
- Mise en œuvre par nos équipes de montage.



« CONCEPTION & MISE EN ŒUVRE DE TRAITEMENTS ACOUSTIQUES »