

CISAILLE HYDRAULIQUE ADFORM MGH



DESCRIPTIF

Cisaille oscillante Adform gamme MGH

Longueur de coupe de 3100 à 4100mm

Epaisseur tole acier de 6 à 20mm

Epaisseur tole inox de 4 à 13mm

Cette gamme de machine se caractérise notamment par:

- Une coupe avec un tablier superieur poussé par 2 vérins qui oscille suivant un axe parallèle à la lame inferieure
- Un bâti et un tablier supererieur formant un caisson fermé, ce qui assure une excellente rigidité et, de ce fait, un jeu constant sur toute la longueur de coupe
- Un tablier superieur est rendu solidaire du bâti par l'intermédiaire de pivots montés sur roulements largement dimensionnés, et situés sur la fibre neutre des flasques
- Un faible angle de coupe ce qu limite l'effet de vrille sur les tôles de faible largeur
- Un réglage du jeu entre lame facilement et précisément obtenu en agissant sur le levier placé sur le côté droit de la machine
- Une butée arriere avec une coruse de 1000mm, qui s'escamote automatiquement lors de la descente des serre-tôle : cela évite le coincement de la tôle entre la butée et les lames et améliore la précision à long terme de la butée.
- Les serre-tôle hydrauliques indépendants et rapprochés aux extrémités pour la coupe des bandes étroites. La précision et la qualité de coupe dépendent également de l'efficacité des serre-tôle qui assurent une force de serrage variable, en relation avec l'épaisseur et la nature de la tôle à cisailier.
- Un équipement hydraulique de marque HOERBIGER ou REXROTH (protégé par des clapets de surcharge) est placé en partie inférieure et à l'avant de la machine. Il est aisément accessible, ce qui facilite les opérations de maintenance courante.
- Un Accès à l'arrière de la cisaille est protégé par 2 cellules photo – électriques contrôlée par un module de sécurité "Télémechanique" de type Préventa. Lorsque l'opérateur va chercher une tôle, il doit réarmer la commande ce qui l'oblige à regarder si personne ne se trouve dans la zone de sécurité.
- La partie arrière de la machine, totalement dégagée, permet la mise en place d'équipements tels que plans inclinés, soutiens de tôles, évacuateurs...

Equipements standards

Cette gamme de machine est composée en standard de :

- Un jeu de lames en acier à forte résistance à l'usure : 2 arêtes de coupe pour la lame supérieure et 4 arêtes de coupe pour la lame inférieure.
- Une pédale de commande à distance.
- 2 Bras supports avant.
- 1 Règle équerre de 1 mètre, avec règle graduée.
- Une butée arrière de 1000 mm sur vis à billes et escamotable
- Un compteur de coupe
- Une table équipée de billes pour améliorer le glissement des tôles.
- Une protection frontale permettant une parfaite visibilité de la ligne de coupe.
- Un éclairage de la ligne de coupe.
- Un limiteur de course, permettant d'augmenter la cadence de coupe lors du cisailage de bandes étroites.
- Le plein d'huile sera effectué
- Les manuels d'instruction en français et certificat de conformité CE
- Une garantie pièce et main d'oeuvre d'une année

Equipements optionnels

Ces machines peuvent recevoir en option notamment:

- Un réglage du jeu entre lame motorisé
- Un support toile fine pneumatique type A ou type U
- Un compas d'angle
- Des taquets sur les bras de supports avant
- Un dispositif de refroidissement de l'huile

Caractéristiques techniques

MGH 4100x13

Longueur de coupe (mm)	4060
Capacité de coupe acier (450N/mm ²) (mm)	13
Capacité de coupe inox (700N/mm ²) (mm)	8
Angle de coupe (°)	2,2
Cadence (cps/min)	8
Nombre de serres toiles	23
Capacité de la butée arrière (mm)	1000
Précision de positionnement de la butée arrière (mm)	0,1
Puissance du moteur du groupe hydraulique (Kw)	30
Capacité du réservoir d'huile (L)	220
Longueur des bras supports avant (mm)	1000
Longueur (mm)	4830
Profondeur (mm)	3375
Hauteur (mm)	2160





