

PANOL

Efficacité & Performances Aérauliques

GRILLES D'AÉRATION

GRILLE RECTANGULAIRE
ALUMINIUM
AU PAS DE 27.5 MM



TDS 20 ALU

AVANTAGES

- Lame standard
- Passage d'air important
- Faibles pertes de charge
- Dimensions sur mesure
- Esthétique (laquage RAL)

WWW.PANOL.FR

APPLICATIONS

Grille intérieure en aluminium.
Grille de prise d'air ou rejet d'air, sur façade sous abri ou sur mur intérieur.

GAMME

Dimensions sur mesure de 200 x 89 à 1200 x 1987 mm (cf tableau)
Grandes dimensions réalisables en plusieurs éléments de grille

DESCRIPTION

La TDS 20 ALU est réalisée en aluminium anodisé naturel "A10550"
La finition par un thermolaquage toutes teintes RAL est possible en option
Les dimensions Lce et Hce sont des dimensions d'encastrement et peuvent être combinées.
Les hauteurs Hce sont fonction du pas de lames de 27.5 mm et les longueurs Lce sont exécutées à la demande.

FIXATION

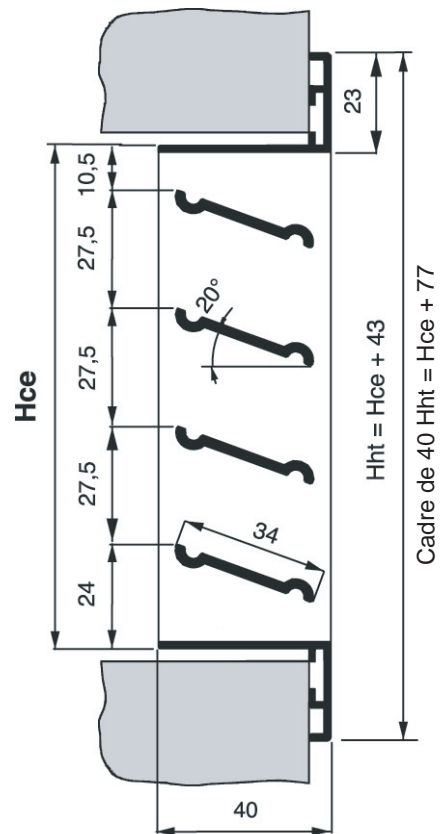
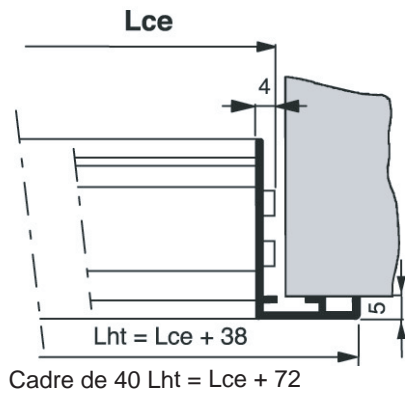
Cette grille peut être montée sur différents supports à l'aide du cadre formant recouvrement.
Pour faciliter la mise en oeuvre, différents systèmes de fixations sont proposés :

- Montage par vissage direct sur le support ou par clips.
- Précadre à sceller recommandé pour faciliter le montage et le démontage.
- Pattes à sceller ou à spiter.
- Ressorts maçonnerie pour clipper la grille (maxi 1000 x 1000).

OPTIONS

Toile moustiquaire PVC.
Grillage galvanisé maille 12,7 x 12,7 mm.
Jet d'eau en partie basse
Contre cadre
Cadre périphérique de 40mm "REF.: A30100"
Thermolaquage toutes teintes RAL

ELEMENTS TECHNIQUES



Caractéristiques techniques

Pas de lame	27,5 mm
Profondeur d'encastrement	35 mm
Recouvrement du cadre	21,5 mm
Epaisseur totale	40 mm
Surface visuelle libre	81,8%
Surface physique libre	81,8%

Réservations (mm) :

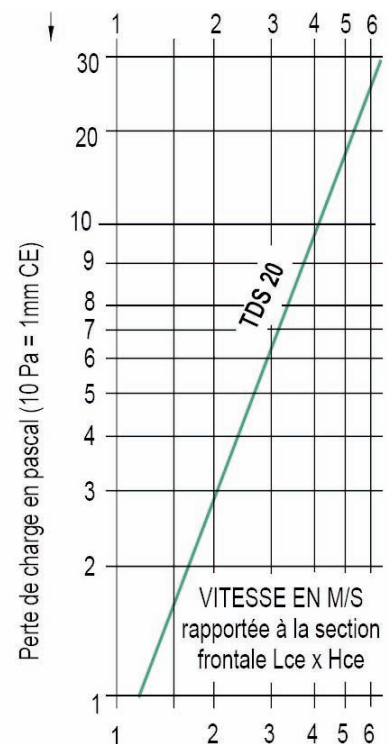
Avec précadre LrxHr : $Lce + 30 \times Hce + 35$
 Sans précadre LrxHr : $Lce + 10 \times Hce + 10$

• Hauteurs Hce (mm)

Hce	N	Hce	N	Hce	N
89	3	694	25	1354	49
117	4	722	26	1382	50
144	5	749	27	1409	51
172	6	777	28	1437	52
199	7	804	29	1464	53
227	8	832	30	1492	54
254	9	859	31	1519	55
282	10	887	32	1547	56
309	11	914	33	1574	57
337	12	942	34	1602	58
364	13	969	35	1629	59
375	13	997	36	1657	60
392	14	1024	37	1684	61
419	15	1052	38	1712	62
447	16	1079	39	1739	63
474	17	1107	40	1797	64
502	18	1134	41	1794	65
529	19	1162	42	1822	66
545	20	1189	43	1849	67
557	20	1217	44	1877	68
584	21	1244	45	1904	69
612	22	1272	46	1932	70
639	23	1299	47	1959	71
667	24	1327	48	1987	72

N = Nombre de lames

• Pertes de charges (Pa)



SURFACES EN M²• Surfaces de passage d'air en m²

$$S = [(Lce - 0,008) \times 0,022 \times (N - 1)] + [(Lce - 0,008) \times 0,02]$$

Prendre Lce en mètres - N = nombre de lames

Lce \ Hce	200	295	400	495	600	710	800	900	1000	1100	1200
89	0,012	0,018	0,025	0,031	0,038	0,045	0,051	0,057	0,063	0,070	0,076
199	0,029	0,044	0,060	0,074	0,090	0,107	0,120	0,136	0,151	0,166	0,181
309	0,046	0,069	0,094	0,117	0,142	0,168	0,190	0,214	0,238	0,262	0,286
364	0,055	0,082	0,111	0,138	0,168	0,199	0,225	0,253	0,282	0,310	0,339
447	0,067	0,100	0,137	0,170	0,207	0,246	0,277	0,312	0,347	0,382	0,417
502	0,076	0,113	0,154	0,192	0,233	0,277	0,312	0,351	0,391	0,430	0,470
584	0,088	0,132	0,180	0,224	0,272	0,323	0,364	0,410	0,456	0,502	0,548
639	0,097	0,145	0,198	0,245	0,298	0,354	0,399	0,450	0,500	0,550	0,601
694	0,105	0,157	0,215	0,267	0,324	0,385	0,434	0,489	0,544	0,598	0,653
804	0,122	0,183	0,249	0,310	0,377	0,446	0,504	0,567	0,631	0,695	0,758
859	0,131	0,195	0,267	0,331	0,403	0,477	0,539	0,607	0,675	0,743	0,811
969	0,147	0,220	0,301	0,374	0,455	0,539	0,608	0,685	0,762	0,839	0,915
1024	0,156	0,233	0,318	0,395	0,481	0,570	0,643	0,724	0,806	0,887	0,968
1134	0,173	0,258	0,353	0,438	0,533	0,632	0,713	0,803	0,893	0,983	1,073
1189	0,181	0,271	0,370	0,460	0,559	0,663	0,748	0,842	0,936	1,031	1,125
1299	0,198	0,296	0,405	0,503	0,611	0,724	0,817	0,921	1,024	1,127	1,230

DOMAINE

