

# CISAILLE HYDRAULIQUE ADFORM HGL



## Cisaille hydraulique oscillante Adform gamme HGL

Longueur de coupe: de 2600 à 4100mm

Epaisseur tole acier: de 0 à 8mm

Epaisseur tole inox: de 0 à 5mm

Cette machine se caractérise par:

- Le tablier supérieur, **oscille** suivant un axe parallèle à la lame inférieure. Il est rendu solidaire du bâti par l'intermédiaire de 2 pivots montés sur roulements, largement dimensionnés.
- Le bâti et le tablier supérieur de type **caisson fermé** assurent une excellente rigidité et de ce fait, un jeu constant sur toute la longueur de coupe.
- Le réglage du **jeu entre lame** manuel (automatique en option) est facilement et précisément obtenu en agissant sur le levier placé sur le côté de la cisaille.
- Le positionneur **Cybelec Cytouch 8W à écran tactile** permet de gérer la position de la butée arrière, jeu entre lames, longueur de coupe, matière et épaisseur.
- L'accès à la butée arrière est protégé par une **barrière immatérielle**.
- Pour la coupe de tôle fine il est possible d'équiper cette machine avec un **support tole fine pneumatique**
- Les **serre-tôle hydrauliques** sont indépendants et rapprochés aux extrémités pour la coupe des bandes étroites. La précision et la qualité de coupe dépendent également de l'efficacité des serre-tôle qui assurent une force de serrage variable en relation avec l'épaisseur et la nature de la tôle à cisailer.
- La commande s'effectue par une **pédale mobile**. La pression sur la pédale assure le serrage des serre-tôles puis la descente du coulisseau. Lorsque l'on relâche la pédale, le coulisseau remonte automatiquement. Ainsi, la cadence de coupe augmente proportionnellement avec la diminution de la largeur de coupe.

## Equipements standards

Les cisailles hydrauliques oscillantes Adform type HGL sont équipées en standard de

- Une commande Cybelec à écran tactile couleur **CYBTOUCH 8W**
- Un bâti acier mécanosoudé largement dimensionné pour assurer une rigidité et une précision de coupe optimale
- Un système de réglage du jeu entre lame rapide au moyen d'une manette située sur le flanc droit de la machine
- Une butée arrière motorisée escamotable, capacité 750mm
- Une fonction de rétractation de la butée arrière
- Un groupe hydraulique située en partie basse de la machine pour une maintenance aisée
- Des patins serres toles hydrauliques répartis sur l'ensemble de la longueur de coupe
- Un système de protection hydraulique contre les surcharges
- Un réglage de la longueur de coupe possible permettant d'augmenter la cadence pour les petites toles
- Un jeu de lames en acier traité avec plusieurs arrêtes de coupes
  - 2 arrêtes de coupe pour la lame supérieure
  - 4 arrêtes de coupe pour la lame inférieure
- Une pédale permettant de travailler en répétition de coupe si besoin
- Un bras équerre gradué longueur 1000mm avec des butées
- Deux bras supports toles avants longueur 1000mm
- Une large table avec des billes intégrées pour faciliter la manutention des tôles
- Une ligne de coupe permettant de visualiser aisément la position des lames
- Une protection de la zone de coupe par barrières et plexiglass
- Matériel neuf garantie 1 an, pièce et main d'oeuvre

## Equipements optionnels

Il est possible d'ajouter un certain nombre d'options à ces machines telles que :

- Réglage de l'angle de coupe motorisé
- Support tôle fine pneumatique
- Course de la butée arrière de 1000mm au lieu de 750mm
- Longueur des bras supports avants plus importante
- Compas d'angle (goniomètre)
- Serres toles avec patins plastiques
- Protection de la zone de coupe par barrières immatérielles

N'hésitez pas à nous contacter pour des options supplémentaires

## Caractéristiques techniques





