

FOUR ROTATIF INCLINE BASCULANT - F R I B -

Ce type de four primitivement destiné au recyclage des "plombs batteries" fortement oxydées, et au recyclage des crasses de métaux blancs, a vu son champs d'application s'élargir vers la fusion de différentes matière dites "fines" et "fragiles" telles que : jets de zamac, vieux zinc, etc.
En paquet ou en vrac.

Porte éclipable latéralement

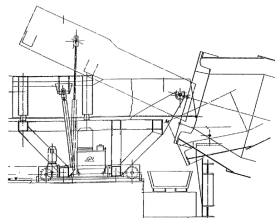


Ce type de four a été commercialisé, pour élaborer entre autre, des produits très spéciaux, ou très fortement oxydés et qui craignent a fortiori la perte au feu. Le principe est que la flamme du brûleur n'entre jamais en contact avec la charge, cette dernière étant réchauffée et fondue par la chaleur emmagasinée et diffusée, dans un second temps, par les réfractaires.

Sn	L'étain et ses alliages
Zn	Le zinc et ses alliages
Pb	Le plomb batterie
Bi	Le bismuth
Cu	Les déchets cuivreux
Al	L'aluminium broyé
↑	Les crasses de fonderie des métaux et alliages suscités



Ce type de four a un rendement thermique optimum. De part sa géométrie et son diamètre de chargement : 1000 ou 1200 liés à son système de basculement, il permet de récupérer sans effort les crasses et les oxydes en fin de fusion et d'effectuer la coulée du métal en toute sécurité.



Du fait de l'atmosphère contrôlé (neutre, légèrement réductrice) a l'intérieur du laboratoire, les risques d'oxydation sont inexistantes, ce qui permet d'obtenir des rendements métal et des vitesses de fusion largement optimisées en regard du four rotatif classique.

DIFFÉRENTES CAPACITÉS

300 Litres
500 Litres
1600 Litres
3000 Litres
5000 Litres

Matériel n'exigeant aucun génie civil

La position juxtaposée, du brûleur incliné et de la sortie des fumées, permet une post combustion des fumées avant leur rejet dans l'atmosphère. Néanmoins un filtre à manche peut être mis en place suivant les matières premières à traiter.



Vaste hotte d'assainissement
Mono Bandage de roulement
Entraînement par couronne dentée