

COMMODORE 300

Tronçonneuse manuelle à meule Ø300 coupe à sec

Machine fabriquée en France



Robuste et puissante permettant une utilisation intensive

Mouvement de coupe pendulaire

Coupes franches et rapides, la tête, le support de tête et la table en fonte, ainsi que la précision de l'usinage (table rectifiée), lui assurent les qualités d'une machine de production.

Ensemble monté sur socle mécanosoudé très robuste.

Aucun entretien, organes mécaniques protégés, roulements graissés à vie.

Mouvement de coupe pendulaire, coupes droites et biaisées 45° à droite et à gauche en butée positive, indexation à 0°.

Lecture facile et précise des angles intermédiaires sur secteur gradué de grande dimension, blocage toutes positions par bouton étoile.

Etau à fourreau coulissant et vis de serrage.

Déplacement latéral de l'étau pour serrer au plus près de la coupe en fonction de l'angulation et des pièces à tronçonner, bridage vertical pour le maintien des profilés de forme complexe.

Protection de meule, auto parallèle et écran avant en tôle perforée à verrouillage mécanique.

Goulotte d'évacuation des poussières.

Marche-arrêt par boutons poussoirs.

Protection contre le redémarrage automatique après coupure et rétablissement de la tension + protection thermique.

Arrêt d'urgence.

Volet de sectionnement cadenassable.

Fiche technique

Meule renforcée Ø 305 x 3.5 x 25.4 mm

Moteur 4 Kw – 400 V – 50 Hz triphasé

Vitesse de broche : 5100 tr/min

Vitesse de coupe : 80 m/s

Ouverture d'étau : 140mm

Poids net : 160 Kg

Encombrement : H-1650/ L-1100/ P-900 mm



Options

Dépoussiéreur

Desserte d'approvisionnement

Banc butée de longueur

La machine est livrée avec notice, certificat CE, une butée de longueur escamotable, un jeu de clés de service et une meule.

	○	●	□	▭	▭
90°	90	45	80	100x50	120x70
45°	80	40	60	80x42	80x70

