

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20



Dimensions : DN 50 au DN 400 (NPS 2" à 16")
Raccordement : A brides R.F. Class 150 (PN20)
Température Mini : - 29°C
Température Maxi : + 425°C
Pression Maxi : 20 Bars
Caractéristiques : Tamis inox démontable
Chapeau boulonné avec bouchon de purge

Matière : Acier carbone

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20

CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. Class 150 (PN20)
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration 1 mm en DN50 (2"), 1.5 mm du DN65 au 400 (2"1/2 au 16")
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage NPT
- Peinture couleur grise RAL 7001, épaisseur 60 µm

UTILISATION :

- Réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières, gaz
- Température mini admissible Ts : - 29°C
- Température maxi admissible Ts :+ 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 20 bars

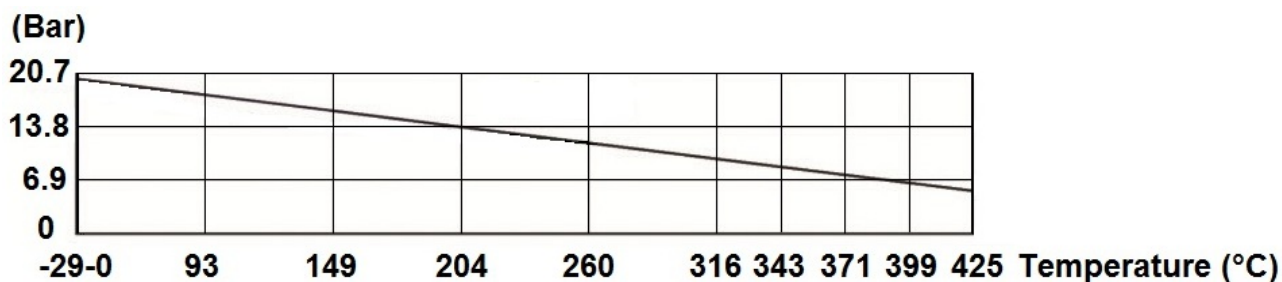
RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

(Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB)

Pression (Bar)	19.6	19.6	17.9	15.8	13.8	11.7	9.6	8.6	7.6	6.5	5.5
Température (°C)	-29	38	93	149	204	260	316	343	371	399	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

Pression



COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN (mm)	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	2"1/2	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Kvs (m3/h)	50	60	90	150	350	600	1000	1400	1800	2400

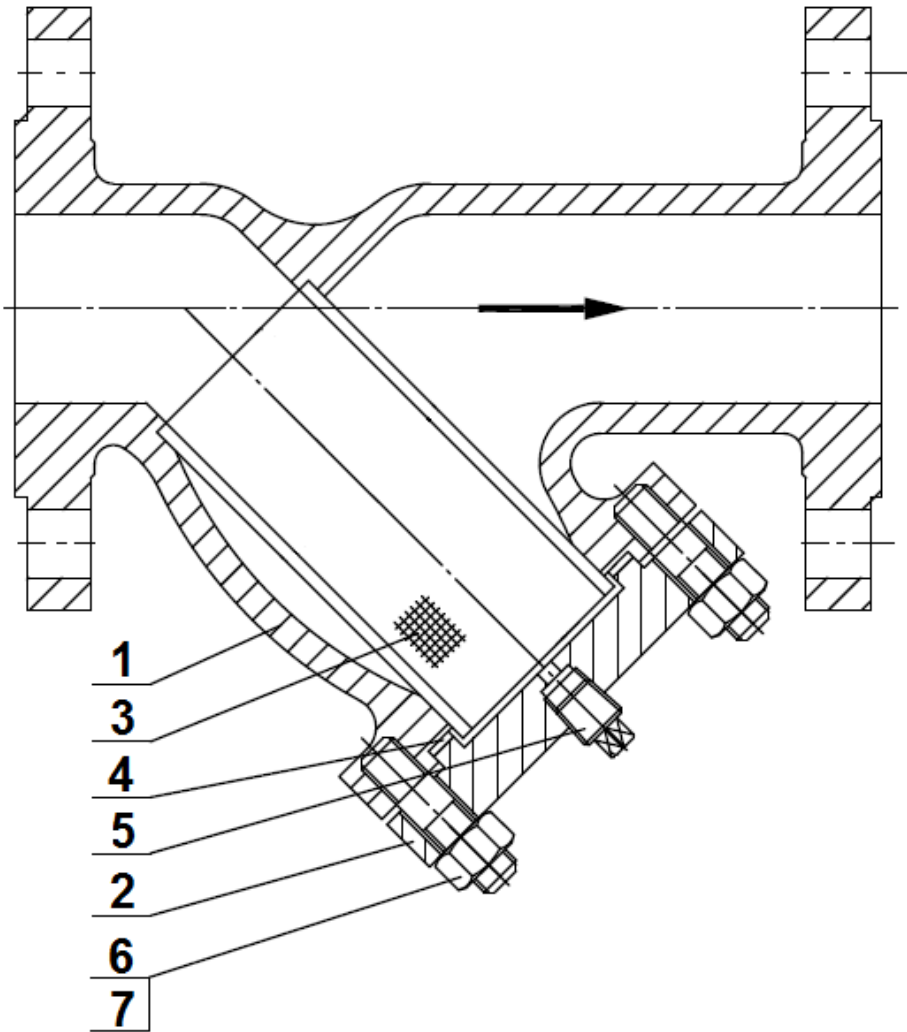
GAMME :

- Filtre acier à brides R.F. Class 150 (PN20) **Ref. 243** du DN 50 au DN 400 (NPS 2" à 16")

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08 Internet : www.sferaco.fr E-mail : sferaco@sferaco.fr

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20

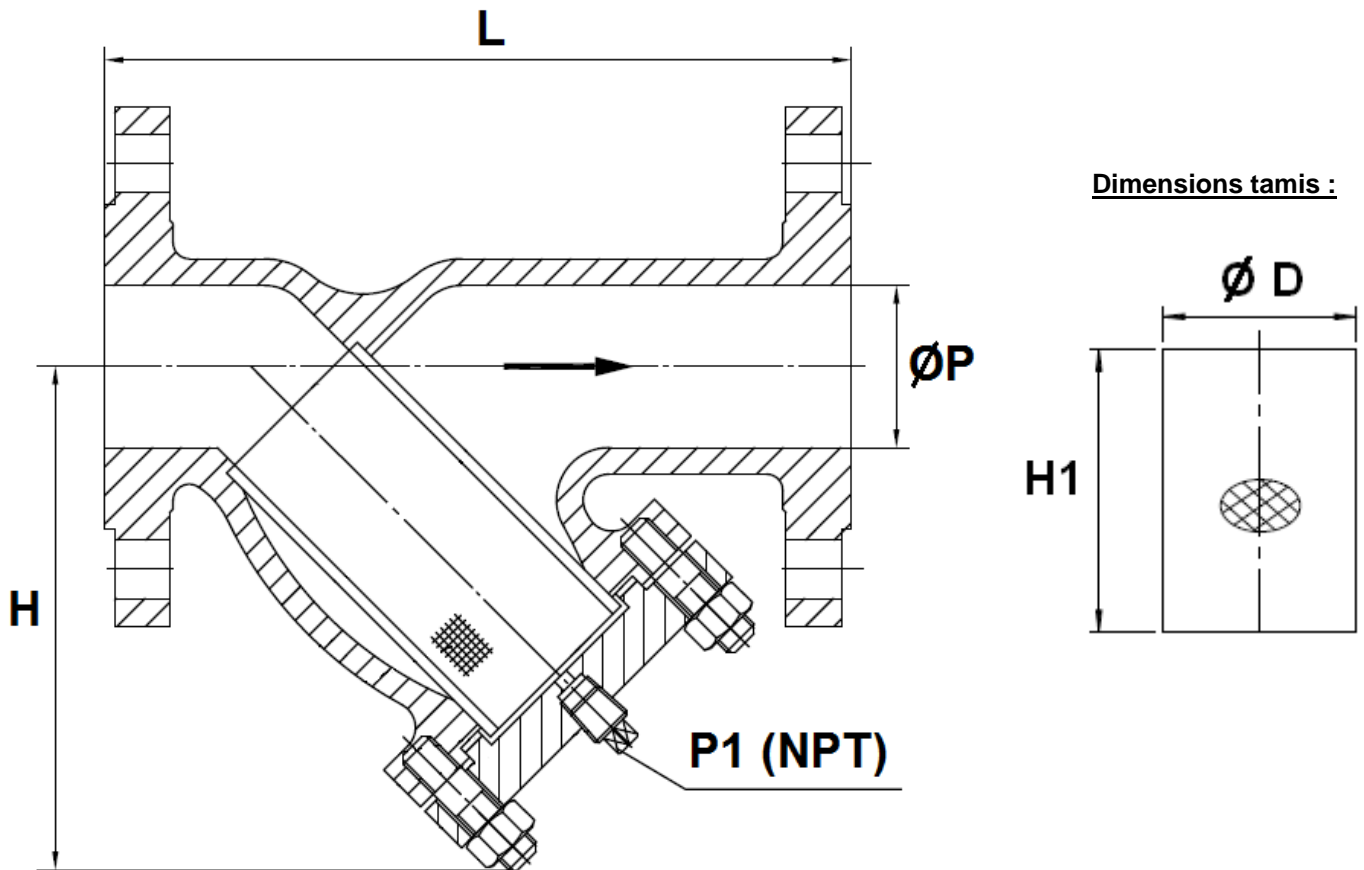
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	ASTM A216 WCB
2	Chapeau	ASTM A216 WCB
3	Tamis	Inox 304
4	Joint de chapeau	Graphite + Inox 304
5	Bouchon de purge	Acier
6	Tirant	ASTM A193 Gr.B7
7	Ecrou	ASTM A194 Gr.2H

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20

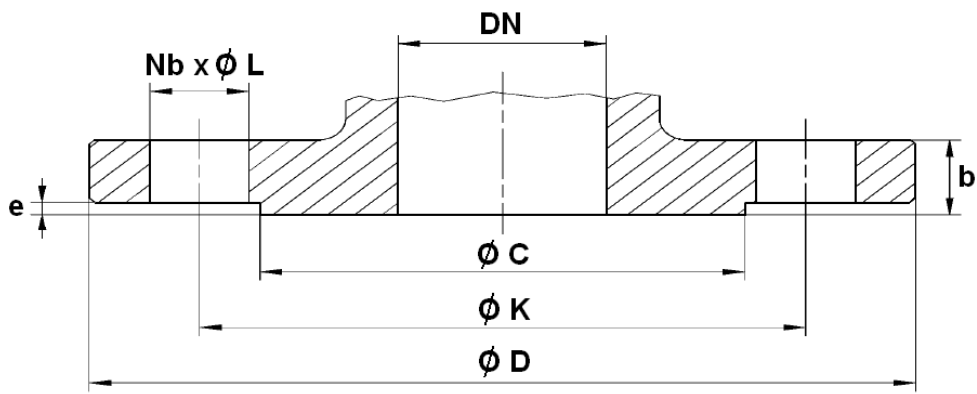
DIMENSIONS (en mm) :



DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	2"1/2	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø P	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
L	203	216	241	292	406	495	622	699	787	914
H	158	175	182	210	302	396	477	525	560	690
P1 (purge NPT)	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"
Ø D	49	55	75	90	137	180	233	255	294	397
H1	110	125	145	180	255	300	355	380	430	500
Maille	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Poids (Kg)	9.7	13	16	24	45	80	135	191	319	405

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20

DIMENSIONS BRIDES CLASS 150 (PN20) (en mm) :



DN (mm)	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	2"1/2	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø C	92.1	104.8	127	157.2	215.9	269.9	323.8	381	412.8	469.9
Ø D	150	180	190	230	280	345	405	485	535	595
Ø K	120.7	139.7	152.5	190.5	241.5	298.5	362	432	476	540
Nb x Ø L	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	12 x 26	12 x 26	12 x 29	16 x 29
b	16.3	17.9	19.5	24.3	25.9	29	30.6	32.2	35.4	37
e	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

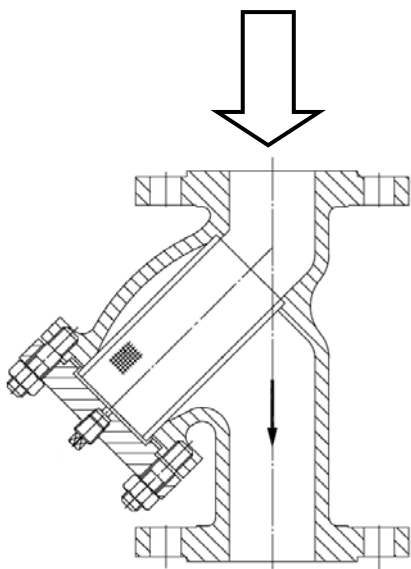
FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20

NORMALISATIONS :

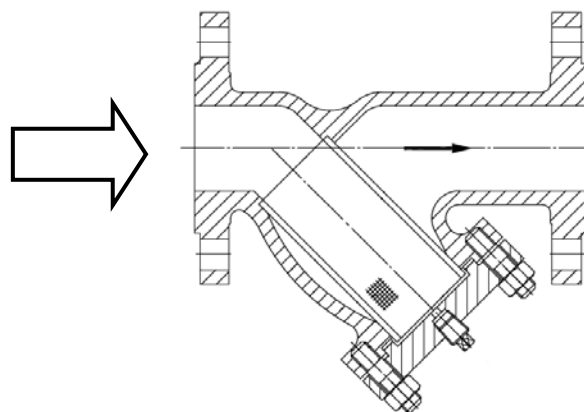
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0036
Catégorie de risque III module H
- Conception suivant la norme ASME B16.34
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme ASME B16.10
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05
- Filtres conformes à la norme Russe **GOST-R**
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75 **sur demande**

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide descendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 150 PN20

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, le remplacement du joint de chapeau est conseillé