DEMI-LUNE

POUR ACCUEILLIR CORRECTEMENT TOUS TYPES DE PUBLIC

HYGIENIC SAFETY

NO MORE PLASTIC BOTTLES



Cette fontaine de forme arrondie permet en toute sécurité de désaltérer de nombreux publics sans nécessairement mettre à disposition des gobelets.

— Idéale pour

ERP

INDUSTRIE

MADE IN FRANCE

FILIÈRE DE RECYCLAGE AGRÉÉE DEEE PRO www.recylum.com

3 ans GARANTIE

— Les avantages pour l'utilisateur

- **Grande autonomie :** Peut servir jusqu'à 50 gobelets d'eau parfaitement rafraîchie en continu
- **Récipient non nécessaire :** L'utilisateur peut se désalterer sans gobelets et en toute sécurité
- **Sorties supplémentaires en option**

— Les plus techniques

- **Réfrigération par banc de glace**
- **Maintenance simplifiée :** entretien sanitaire périodique annuel ou semestriel d'une durée de 30 minutes
- **Faible consommation énergétique**

— Spécifications techniques

Production d'eau fraîche	45 L/h
Nb de sortie	1
Type d'eau	Fraîche
Dimensions (LxHxP) cm	36 x 123 x 40.5
Poids	70 kg
Nombre de personnes	10 à 50

— Conditions de fonctionnement

Pression min/max d'eau à l'entrée (bar)	< 3,5, si supérieur alors prévoir un réducteur de pression
Capacité max. refroidissement (W)	150 - 215
Température de l'eau fraîche (°C)	4 - 7 (via banc de glace)
Raccordement d'eau potable (pouces)	1/4"

DESIGN

Sa carrosserie en acier prélaqué bien ventilée permet d'accueillir un large choix de 4 puissances de rafraîchissement significatives à banc de glace.Livrée de série avec un robinet Col de cygne. Configurable en option avec des robinets de type Rince-bouche et/ou Col de cygne, en Eau Fraîche ou Tempérée dans différentes carrosseries en Acier prélaqué ou en Inox.

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Système de réfrigération à banc de glace (hors Demi-Lune 20 à détente directe) d'une grande autonomie (0,75 kg de glace) permettant de servir en continu jusqu'à 50 gobelets d'eau parfaitement rafraîchie. Son échangeur Cuivre permet de limiter les risques de colonisation bactériologique. Le condenseur est ventilé pour les Demi-Lune 60 et 80. Compresseur d'une puissance frigorifique de 150W à 215W garanti 3 ans avec l'ensemble du circuit frigorifique. Gaz réfrigérant R290. Boutons de commande mécanique incorporée aux robinets Rince-bouche ou Col de cygne. Cuvette en Inox 304 L à raccorder obligatoirement à une évacuation des eaux usées. Carrosserie monobloc équipée de pieds-vérins réglables.

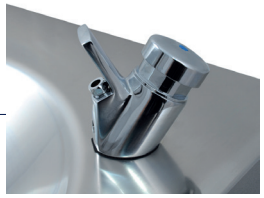
INSTALLATION

Requiert une arrivée d'eau potable et une alimentation électrique 230 V 2P+T conforme (3 x 2,5mm² protégée par un différentiel 30mA). Nous recommandons de sécuriser l'arrivée d'eau par un dispositif Waterblock complété, pour une pression d'arrivée supérieure à 3,5 bars, d'un réducteur de pression. Conforme aux réglementations relatives aux fluides frigorigènes et aux Équipements sous pression.

Version murale finition inox



Rince-bouche fontaine



Cuvette avec option col de cygne supplémentaire.



OPTIONS

- Nombreuses options de filtration disponibles :
  Cartouche BWT ou filtres en ligne selon préférences et volumes consommés.