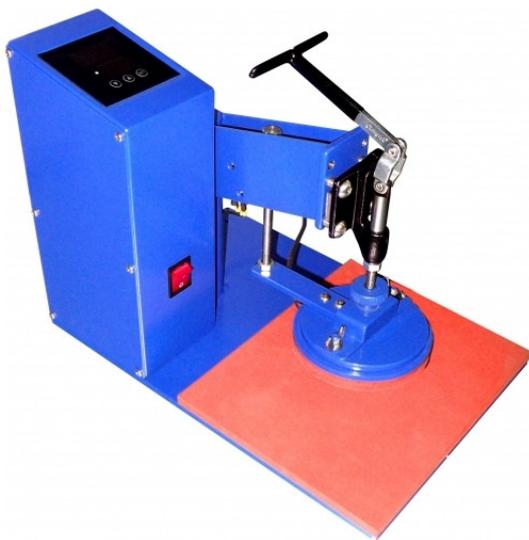


MANUEL UTILISATION

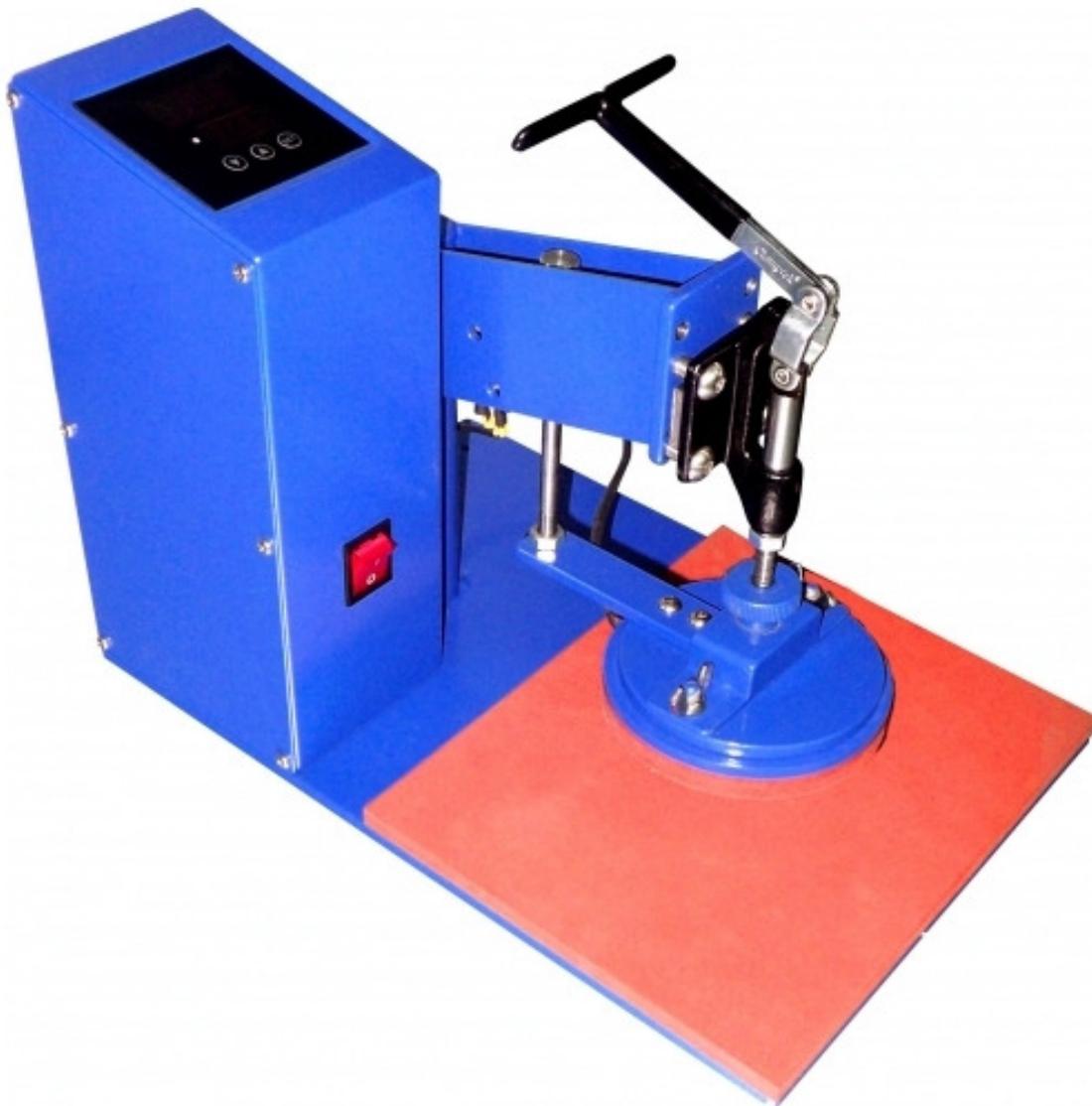
PRESSE MANUELLE ASSIETTES

AC-1115M



APPLICATIONS

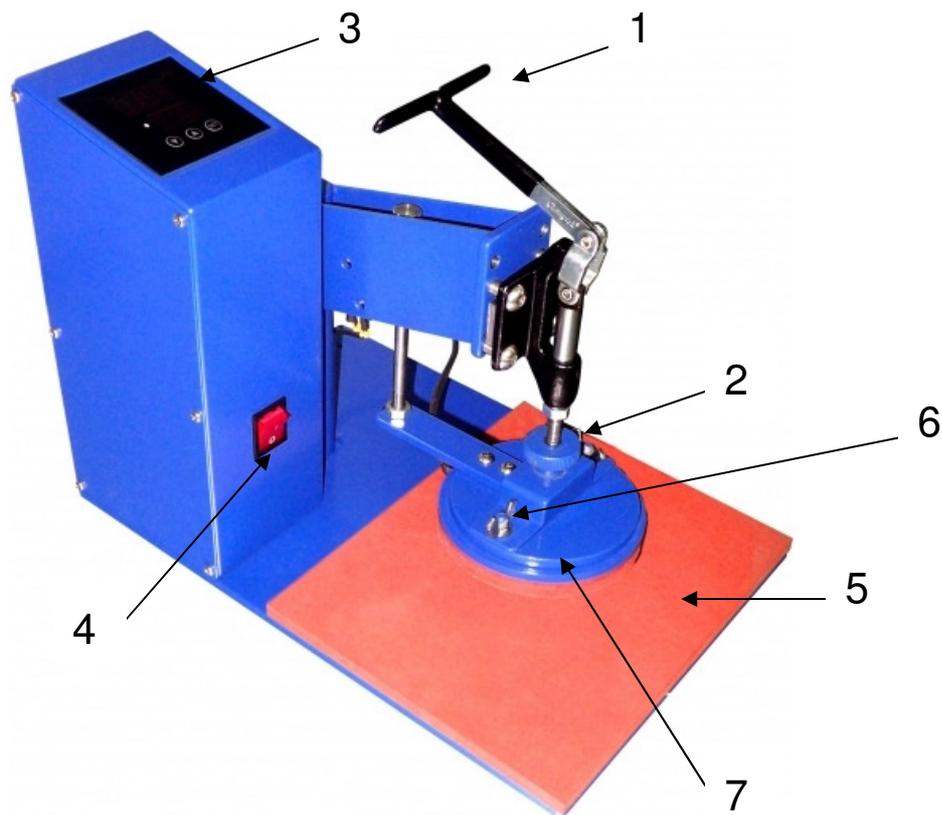
Cette presse manuelle permet de marquer des assiettes de différents diamètres.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

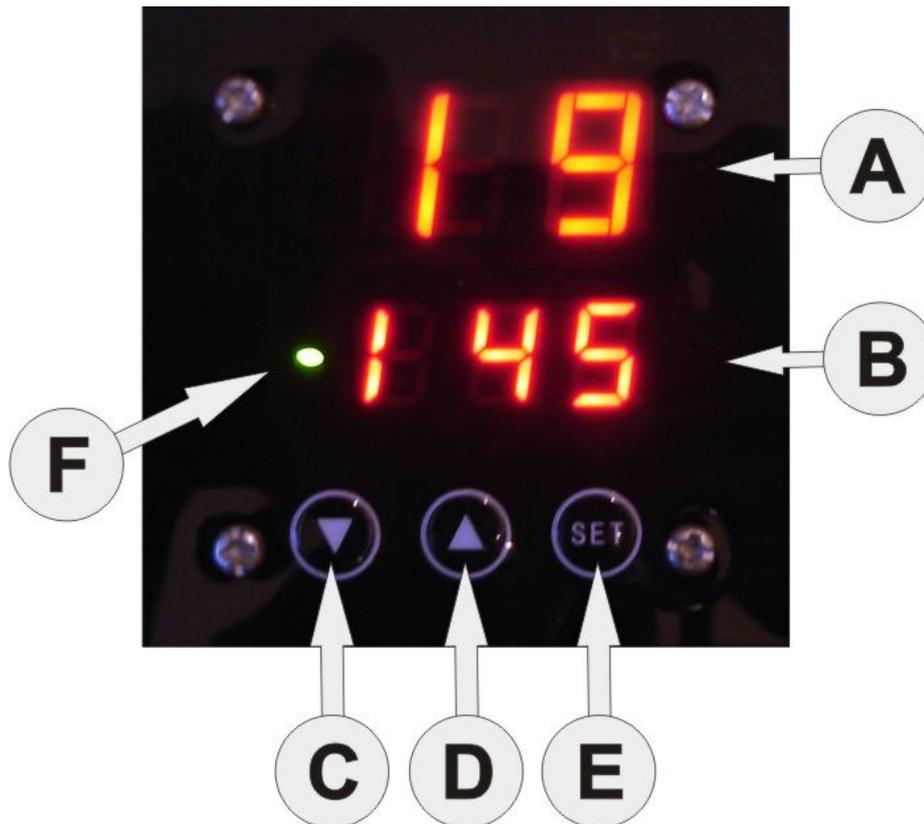
PRESSE AC-1115M	
Poids en ordre de marche	10 Kg
Hauteur	225 mm
Profondeur	390 mm
Largeur	250 mm
Dimensions du plateau - accessoire assiette grand format - accessoire assiette petit format	Ø155 mm Ø115 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	370 W
Ampérage	1,89 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 230 °C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 999 Sec

DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Poignée de fermeture
2. Vis de réglage de pression
3. Tableau de contrôle
4. Interrupteur
5. Plateau inférieur
6. fixation plateau supérieur
7. Accessoires à assiette (\varnothing 11,5 & 15,5 cm)

TABLEAU DE CONTRÔLE

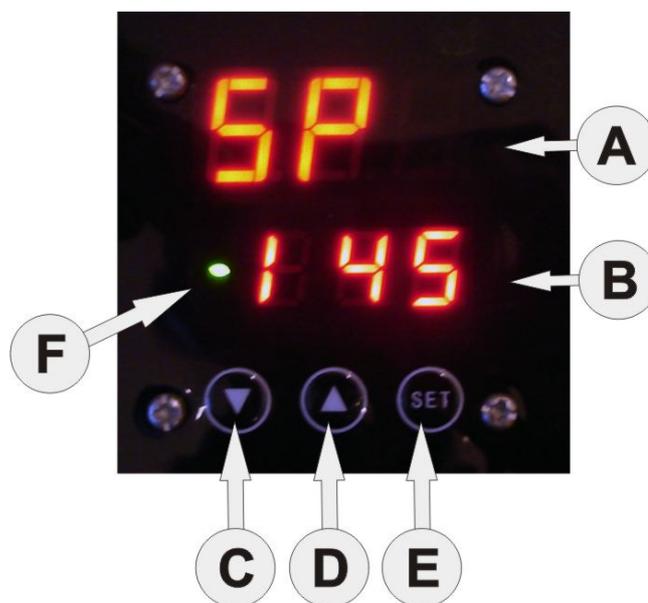


- A. Affichage de la température actuelle*
- B. Affichage de la température programmée*
- C. Bouton flèche du bas
- D. Bouton flèche du haut
- E. Bouton « SET »
- F. Indicateur de chauffe

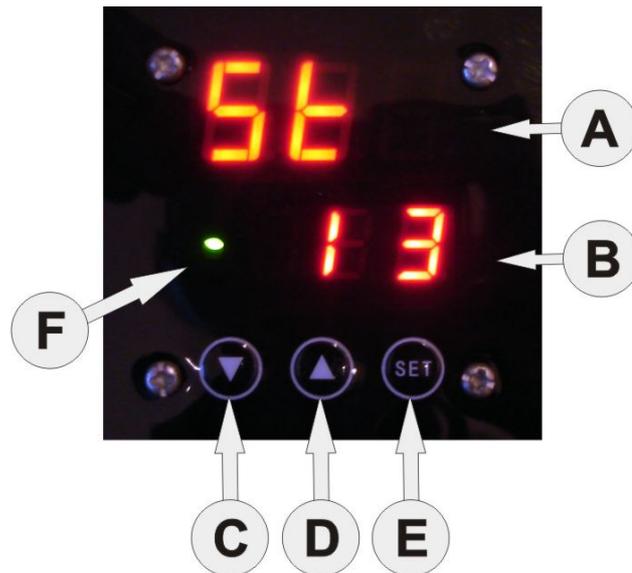
* les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose.

MODE D'EMPLOI

- A.** L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.
- B.** Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse (7).
- C.** Mettez l'appareil sous tension (6), l'écran s'allume (4) et une sonnerie retentit.
- D.** Ajustez la pression à l'aide de la molette (2).
- E.** L'écran affiche la température actuelle (A) et la température programmée (B).
- F.** Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « SP » (A) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.



G. Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « St » (A) sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur.



H. Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « SET » (E) pour revenir à l'affichage normal :

- température actuelle sur la première ligne (A)
- température programmée sur la seconde ligne (B)

I. L'indicateur de chauffe (F) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur (9), abaissez la poignée de fermeture (1) et pressez.

J. L'écran affichera le décompte automatiquement et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé : vous pourrez alors relever la poignée de fermeture (1) pour arrêter la sonnerie.

K. Le transfert est terminé.

- **Référez-vous aux notices des transferts pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage ...).**

PRECAUTIONS D'EMPLOI POUR LA CERAMIQUE



Avant de mettre sous tension la presse avec l'accessoire assiettes, procéder ainsi :

- appuyer simultanément sur le bouton  et le bouton SET
 - appuyer sur le bouton Marche/Arrêt de la presse
 - vérifier que l'afficheur indique **le mode 2** (chiffre 2 qui s'affiche)
 - afficher la température de veille de 90° presse ouverte
 - fermer la presse (sans assiette dessous).
 - afficher la température de chauffe (180° généralement, mais à valider sur le mode d'emploi de la céramique utilisée).
 - Afficher le temps (5 secondes généralement, mais à valider sur le mode d'emploi de la céramique utilisée)
 - Ouvrir la presse
- Elle est prête à l'emploi.

IMPORTANT : entre deux assiettes, la presse doit redescendre à la température de veille 90°. Penser à refroidir à l'eau tiède voir chaude pour certains articles (verre en occurrence, ...).

ACCESSOIRES A ASSIETTE



La mise en place du plateau chauffant se fait de la manière suivante :

- Eteignez la presse, débranchez-la et débranchez le connecteur du plateau (3)
- Abaissez le plateau chauffant actuel
- Retirez les papillons de fixation (11)
- Relevez la poignée (1)
- Retirez l'ancien plateau et placez le plateau chauffant à assiette (12)
- Abaissez la poignée en veillant à l'alignement du plateau avec les trous de fixations
- Fixer le plateau à l'aide des papillons de fixation et relevez la poignée
- Branchez le connecteur du plateau à la presse (3)
- **ATTENTION** : les accessoires à assiette ne doivent pas être maintenus en chauffe lorsqu'ils ne sont pas utilisés sous peine d'une détérioration prématurée. Notez que la rapidité de mise en chauffe de ces 3 accessoires permet d'éteindre la presse entre 2 utilisations espacées sans pénaliser la vitesse de production.

PRECAUTIONS D'USAGE

- a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la poignée. La pression ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
- d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.
- e. Les accessoires à assiettes ne doivent pas être maintenus en chauffe lorsqu'ils ne sont pas utilisés sous peine d'une détérioration prématurée. Notez que la rapidité de mise en chauffe de ces accessoires permet d'éteindre la presse entre 2 utilisations espacées sans pénaliser la vitesse de production.
- f. Ne pas placer de support déjà marqué et non protégé sous l'accessoire à assiette lorsque celui-ci est chaud sous peine de détériorer la résistance.
- g. Ne jamais débrancher le connecteur du plateau (3) lorsque la presse est allumée.

SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer les plateaux chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse à transfert AC-1115M

No de série de l'appareil : (voir n° sur la facture)

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente



Pour tous renseignements technique ou commande de pièces détachées :
N° de Tél. Direct : + 33 (0)4 90 65 0 93 – **E-mail :** sav.technique@adconcept.com