



ARG 250 DF-NC et CF-NC ARG 300 DF-NC et CF-NC



Terminal
Opérateur
LCD



D-NC



C-NC

!!! Avance barres CN ou classique !!!
A partir de 10525 € H.T. départ usine (73)

1) Mode de fonctionnement

D-NC

Cycle automatique standard : Mouvement de coupe, de serrage et d'avance hydraulique. Cycle automatique complet. L'opérateur engage manuellement la barre dans la machine. La longueur de coupe est réglée manuellement par un volant (course 500 mm) et affichée par indicateur mécanique le long de l'avance barres (affichage au 1/10ème de mm). La hauteur de coupe se règle sur le point de pivot de l'archet avec un butée angulaire qui vient au contact d'un fin de course électrique, une graduation en section de coupe facilite le réglage. L'opérateur indique ensuite à partir du terminal opérateur LCD le nombre de coupes et le nombre d'aménagements souhaités. Le départ cycle est donné par un bouton sur le pupitre de commande. La machine exécute le nombre de pièces demandées et indique quand il faut à nouveau de la matière. La cartérisation assure la protection de l'opérateur.

C-NC

Cycle automatique CN : Le fonctionnement et la mécanique sont identiques au modèle D-NC à l'exception de la longueur de coupe qui se règle automatiquement au pupitre grâce à une motorisation CN de la butée de l'avance barres, l'aménagement reste hydraulique. Cette CN permet de réaliser plusieurs longueurs différentes dans la même barre avec un seul programme.

F Variateur électronique de vitesse de coupe. Réglage au pupitre par un potentiomètre et affichage digital de la vitesse réelle sur un compteur. Réglage sur le terminal opérateur pour les modèles automatique.

2) Caractéristiques générales

- Archet, étaux, volants d'entraînement et embase machine en fonte.
- Socle en tôle mécano-soudée.
- Tension mécanique du ruban.
- Guidage du ruban par 4 roulements et 4 guides carbures.
- Réducteur à bain d'huile robuste sans entretien.
- Tension de commande 24 VAC.
- Descente automatique, pivot sur roulements.
- Etau à serrage hydraulique avec approche rapide par volant.
- Dispositif de lubrification 2 points comprenant une pompe électrique de relevage, un bac de récupération du lubrifiant et deux robinets de réglage de débit.
- Régulation de pression des étaux accessibles sur la centrale hydraulique de la machine.
- Détection électrique d'une mauvaise tension ou de la casse d'un ruban.
- Avance barres : course d'aménagement de 500 mm, déplacement hydraulique, chute perdue minimum 200 mm en mode automatique.
- **D-NC :** Réglage de la longueur de coupe par un volant avec affichage mécanique à 0.1 mm. 1 programme courant mémorisable. 19 répétitions de l'avance barres par programme. 30000 pièces maximum par programme. Régulation de la vitesse d'avance de l'avance barres.

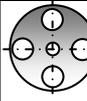
E-mail : info@coup-indus.fr - Website : www.coup-indus.fr

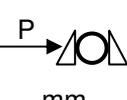
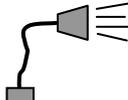
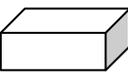
COUP'INDUS s.a.r.l. au capital de 16000 € - SIRET 452 793 300 00016 - Code APE 742 C - N° TVA FR 60 452 793 300
ZI des Barillettes - 189, Route de la Feclaz - 73230 SAINT ALBAN LEYSSE - Tel : 04 79 33 44 13 - Fax : 04 79 85 47 74

- **C-NC** : Réglage de la longueur de coupe par CN à 0.1 mm. 30 programmes mémorisables (longueur et quantité). 19 répétitions de l'avance barres par programme. Appel de 1 à 30 programmes cumulé en mode automatique. 30000 pièces maximum par programme. Régulation de la vitesse d'avance de l'avance barres.
- Boîtier de commande électrique placé en face avant de la machine.
- Machine peinte aux couleurs COUP'INDUS : bleu clair RAL 5012 et gris graphite RAL 7024. Sablage, apprêt Epoxy, peinture Polyuréthane et séchage en cabine.

3) **Caractéristiques techniques**

ARG 250 NC			ARG 300 NC		
	90°	+ 45°		90°	+ 45°
	250	190		300	250
	235	180		285	240
	235x240	190x130		300x285	250x130
	235x240	170x220		285x300	210x300

	 kW	 L kW	 mm	 mm	 m/mn	 mm
ARG 250 DF-NC Automat	2.2	35-0.09	2710x27x0.9	355	15-90	910
ARG 250 CF-NC Automat	2.2	35-0.09	2710x27x0.9	355	15-90	910
ARG 300 DF-NC Automat	2.2	35-0.09	3110x27x0.9	355	15-90	910
ARG 300 CF-NC Automat	2.2	35-0.09	3110x27x0.9	355	15-90	910

	 mm	 P mm		 V	 mm	 Kg
ARG 250 DF-NC Automat	250	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1450	750
ARG 250 CF-NC Automat	250	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1450	750
ARG 300 DF-NC Automat	300	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1450	890
ARG 300 CF-NC Automat	300	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1450	890

4) **Tension d'alimentation**

Nos machines sont alimentées en 400 VAC – 50Hz. Elles nécessitent le branchement des 3 phases, du neutre et la terre. Chaque machine est livrée avec son câble d'alimentation, 2 m de longueur environ.

5) **Options et accessoires disponibles**

Unité de micro-lubrification (capacité 1 litres, réglage de la cadence, du débit d'air et du volume d'huile). Eclairage halogène (12V, 20W). Etaux presseur hydraulique (modèle SA et NC). Banc d'amenage à rouleaux libres ou motorisés. Servante. Autres accessoires selon les modèles.

6) **Sécurité**

Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37/CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.

7) **Limite de fourniture et garantie**

La machine est livrée avec un outil monté et avec l'huile de coupe si nécessaire (bidon de 5 L), les clés de service, le manuel utilisateur. Machine livrée et vissée sur palette ou chevrons. Protection simple par film étirable. Emballage à claire-voie ou maritime sur demande. Garantie constructeur de 12 mois pièces et main d'œuvre hors déplacement selon nos conditions générales de vente et de garantie.

E-mail : info@coup-indus.fr - Website : www.coup-indus.fr

COUP'INDUS s.a.r.l. au capital de 16000 € - SIRET 452 793 300 00016 - Code APE 742 C – N° TVA FR 60 452 793 300
ZI des Barillettes – 189, Route de la Feclaz – 73230 SAINT ALBAN LEYSSE – Tel : 04 79 33 44 13 – Fax : 04 79 85 47 74