

## Phoenix 355 Progress puls MM TDM



- **Procédés et fonctions**
- Équipé sans supplément avec des courbes de EWM caractéristiques Synergic pour forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls et superPuls
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques Synergic pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- |forceArc -
- Arc puissant à température réduite et direction stable avec pénétration en profondeur pour le niveau de puissance supérieur
- |Arc pulsé -
- arc pulsé contrôlé et exempt de courts-circuits pour toutes les positions
- Programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- Synergic ou soudage manuel

- **Vos avantages**

**all in**

- Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé de galets UNI 1,0 – 1,2 mm pour l'acier faiblement à hautement allié
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via LAN ou passerelle Wi-Fi
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et par conséquent économie sur les pièces d'usure de torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 5 litres (refroidisseur cool50)
- Support de torche pratique compris dans la livraison
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

|  |  |
|--|--|
| Modèle                                 | Phoenix 355  |
| Plage de réglage du courant de soudage | 5 A - 350 A  |
| Facteur de marche 40 °C                | 350 A / 60 %<br>300 A / 100 %  |
| Tension à vide                         | 79 V   |
| Tension réseau                         | 3 x 400 V  |
| Tolérances                             | -25 % jusque +20 %   |
| Fréquence réseau                       | 50 Hz / 60 Hz  |
| Puissance de générateur recommandée    | 18.8 kVA   |
| Type de protection                     | IP23   |
| Marquage de sécurité                   |  |
| Classe CEM                             | A  |
| Dimensions (L x B x H)                 | 625 mm x 298 mm x 531 mm<br>24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch                        |
| Poids                                  | 41 kg<br>90.4 lbs  |
| Normes                                 | CEI 60974-1, -10 CL.A  |