

RETROFIT

Machine d'occasion reconditionnée à neuf

**Tronçonneuse à fraise scie
DELTA 250 ET 275 AUTOMATIQUE
Avec avance-barres à pince
Coupes droites**



CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES

DELTA 250

Fraise-scie Ø250mm
alésage 40 mm
épaisseur 2 ou 2,5 mm

DELTA 275

Fraise-scie Ø275mm
alésage 40 mm
épaisseur 2,5 mm

Moteur 1500tr/min TRI 230/400V 50Hz

1.5kw

2.2kw

3 vitesses standards de rotation de la broche par poulies étagées :

36-60-100 tr/min

25-42-70 tr/min

Options sur demandes :

Vitesses de coupe gammes basse, haute et universelle



Coupe rapide et précise

Grande cadence obtenue par une course minimum de la fraise (butée haute et basses réglables) et par la descente de la fraise en avance lente réglable et par sa remontée en vitesse rapide.

Mouvement pendulaire à descente automatique par vérin oléo-pneumatique.

Un rattrapage automatique du jeu des articulations permet le travail en avalant, ce qui augmente les cadences de coupe et diminue l'usure des fraises.

Réglage facile du cycle automatique, un levier permet de concrétiser le mouvement de descente.

Le support de tête est fixé sur un bâti en fonte constituant le corps d'étau.

Le maintien des barres est assuré de part et d'autre de la coupe, dont le réglage s'effectue par un fourreau coulissant et le serrage grâce à un cylindre pneumatique à pression réglable, permettant le maintien sans déformation de tout type de profilé.

Les mordaches sont interchangeables rapidement, ils assurent l'immobilisation parfaite de profilés de toutes sortes.

Lubrification par électropompe fonctionnant uniquement pendant le cycle de coupe.

Réglage du débit de lubrifiant.

Récupération des copeaux dans un bac amovible et du lubrifiant filtré dans le bac d'arrosage de grande capacité.

Une coupe en toute sécurité à la vitesse maximum

Lors d'un blocage de la fraise, un dispositif provoque automatiquement et simultanément une rotation en sens inverse de la fraise, la remontée de la tête et l'arrêt de cycle.

Précision de l'amenage

L'avance-barres à pinces est conçu pour garantir une très bonne fiabilité de l'amenage, il permet notamment d'éviter, pendant la translation, le frottement des barres dans les mors d'étau, susceptible de déterminer un glissement à l'intérieur de la pince.

MAPE-RGA marque exploitée par EFIMEC, société du Groupe FREGATE

8 Chemin des Clos - Inovalée 38240 Meylan - FRANCE - Tél. +33 (0)4 38 49 12 00 - Fax +33 (0)4 38 49 10 10
com@mape.fr - www.mape-rga.fr

SIRET 501 762 744 00024

Sur le chariot, une pince assure l'amenage des profils au moyen de mordaches identiques à ceux de l'unité de tronçonnage, elle est composée à l'arrière d'un mors fixe et à l'avant d'un mors mobile commandé par un cylindre pneumatique.

3 longueurs d'amenage, affichage de cote par curseur gradué au 1/10 mm et règle graduée de 0 à 290* mm, 490* mm ou 990* mm (* selon modèle).

Longueur d'amenage répétable 3 fois au réglage du cycle de coupe.

La pince mobile se déplace entre 2 butées grâce à un vérin oléo-pneumatique.

L'accostage de la pince à sa position AV est amorti pour éviter le glissement des barres (selon modèle).

La pince d'amenage à auto-alignement (montage flottant) permet d'assurer l'amenage de barres non rectilignes.

Arrêt automatique de la machine, après obtention du nombre de pièces affiché sur le compteur à pré-sélection et en fin de barre.

Sécurité

Protection totale de la fraise par carter de fraise + écran.

Ecran de protection de l'avance-barres, son ouverture empêche le fonctionnement de l'amenage automatique.

Coup de poing d'arrêt d'urgence.

Conforme à la réglementation CE en vigueur

Options sur demandes :

- desserte d'approvisionnement
- desserte support de coupes
- mordaches de forme
- vitesses de coupe gammes basse, haute et universelle
- grillage général avec porte coulissante verrouillée pendant le cycle de coupe jusqu'à l'arrêt complet de l'unité de tronçonnage et de l'amenage

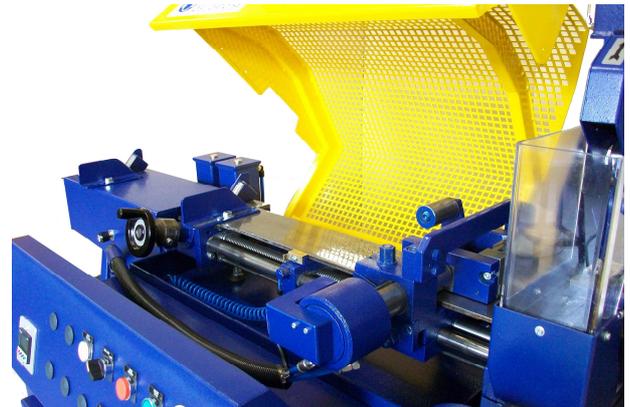
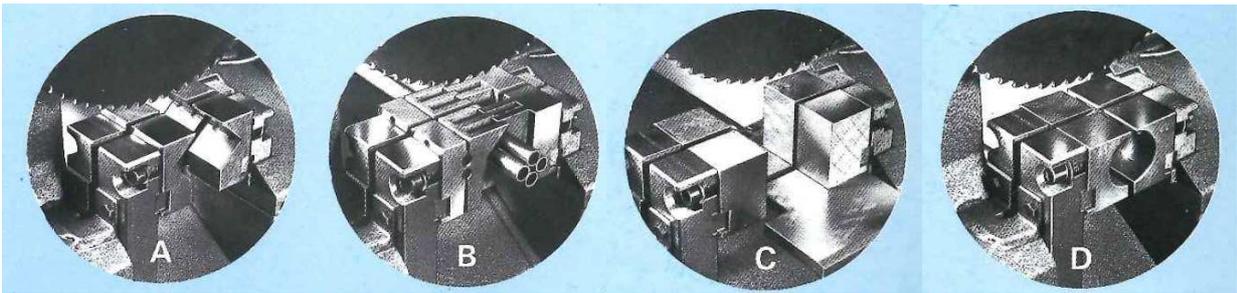


TABLEAU DE CAPACITES

DELTA	MORS EN VE STANDARD				MORS PLAT
					
250	75	40	55	40	70 x 70
275	80	70 ⁽²⁾	55	55 ⁽²⁾	70 x 70

(2) Pour longueur d'amenage 990 mm, capacités ● et ◆ ramenées à 40 mm.



MAPE-RGA marque exploitée par EFIMEC, société du Groupe FREGATE