

BULLIER automation

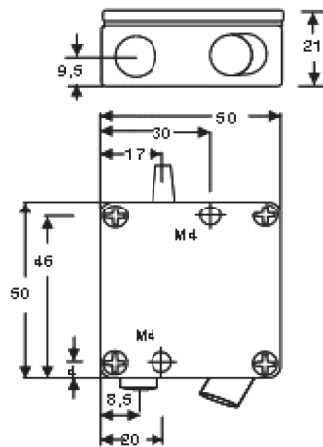
Capteurs de déplacement M7LL

Utilisateur pour process automatisé avec une interface Ethernet pour automate programmable

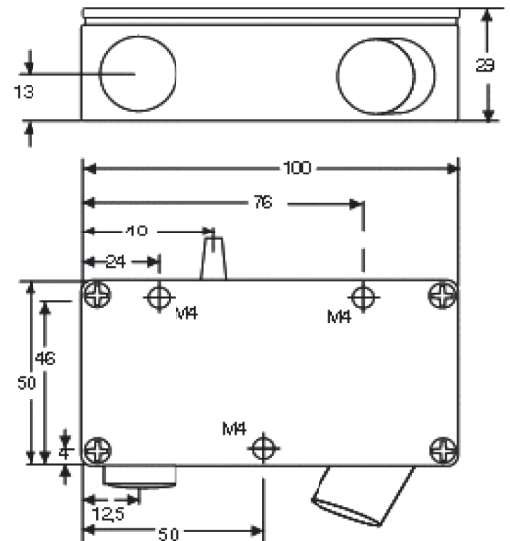


- Interface Ethernet
- Sortie analogique
- Etendues de mesure de 0,5mm à 400mm
- Mesures indépendantes de la couleur de la cible
- Tête laser compacte, Boîtier électronique séparé

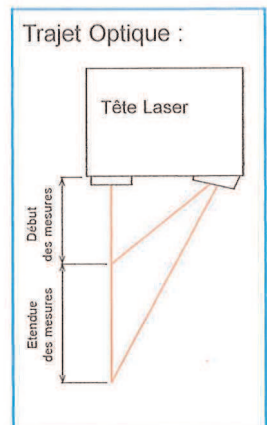
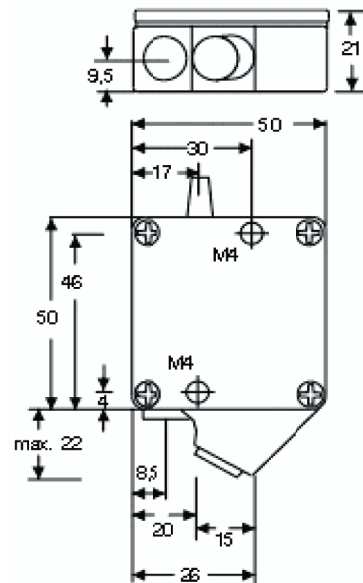
Tête laser Type 2
Poids 240g, Longueur de câble 2m



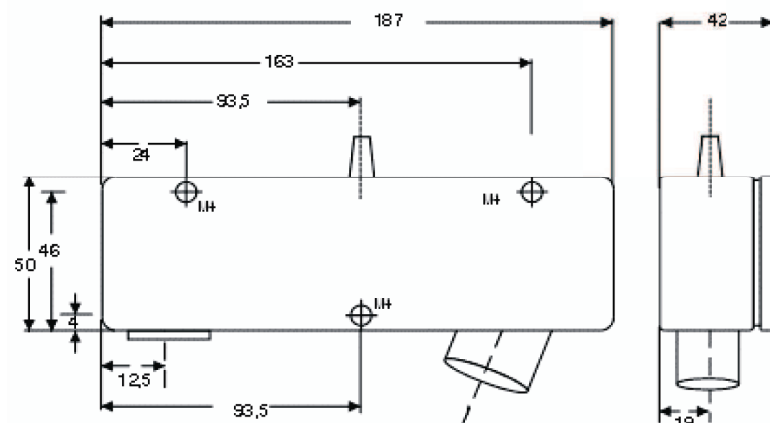
Tête laser Type 3
Poids 400, Longueur de câble 2m



Tête laser Type 1
Poids 250g, Longueur de câble 2m



Tête laser Type 4
Poids 850g, Longueur de câble 2m



M7LL Capteurs Laser		M7LL	M7LL	M7LL	M7LL	M7LL	M7LL	M7LL	M7LL	
		0,5	2	4	10	20	50	100	200	400
Type de boîtier		1	2	2	2	2	3	3	3	4
Zone de mesure [mm]		0,5	2	4	10	20	50	100	200	400
Début de la zone de mesure [mm]		23,75	23	22	40	55	115	170	240	480
Linéarité ± [mm]		0, 01	0,004	0,008	0,02	0,04	0,1	0,2	0,4	0,7
Résolution* [mm]		0,0002	0,0004	0,001	0,005	0,009	0,03	0,06	0,2	0,6
Diamètre du spot [mm]		0 1	0,2	0,3	0,6	,9	1,5	,5	2	4
Classe de la diode laser			2	2	2	2	2	2	2	3R
Source laser	Laser, longueur d'onde 670nm, rouge visible									
Fréquence d'échantillonnage	54 kHz									
Sorties analogiques	Sortie distance	±10 V (en option 0 ... 10 V / 0 ... 5 V / ± 5 V) RS 232 / 4 ... 20 mA (en option 0 ... 20 mA)								
	Impédance	approx. 0 Ohm (10 mA max.)								
	Angle d'erreur	avec 30° d'inclinaison (axe A): approx. 0,5% sur surface blanche								
	Temps de réponse	0,1 ... 67 ms								
	Bande passante	0,015 ... 10 kHz (-3dB)								
	Dérive en température	0,02% / K de l'étendue de mesure								
	Intensité de sortie	0 ... 10 V								
Sorties switch	MIN	+24 V / 10 mA lorsque < MIN, LED jaune								
	OK	+24 V / 10 mA lorsque MIN et < MAX, LED verte								
	MAX	+24 / 10 mA lorsque > MAX, LED orange								
	Erreur sortie	+24 V / 10 mA, LED rouge								
Hysteresis	ca. 0,5% de l'étendue de mesure									
Lumière ambiante	20 000 LUX									
Durée de vie	50.000 h pour la diode laser									
Tension d'isolation	200 VDC, 0 V par rapport au boîtier									
Vibration maxi.	5 g bis 1 kHz (tête laser, 20 g en option)									
Température de fonctionnement	0° ... +50°C									
Température de stockage	-20° ... +70°C									
Seuil d'humidité	Jusqu'à 90% RH									
Protection	capteur: IP 64, boîtier électronique : IP 40									
Alimentation électrique	+24 VDC / 200 mA (10 ... 30V)									

* mesure sur objet de couleur blanche – bande passante 4 kHz

Conditions de livraison :

- N Capteur avec câble de 2
- N Boîtier élec ronique
- N Connecteu SUBD 25 poi ts à souder
- N Protocole de contrôle

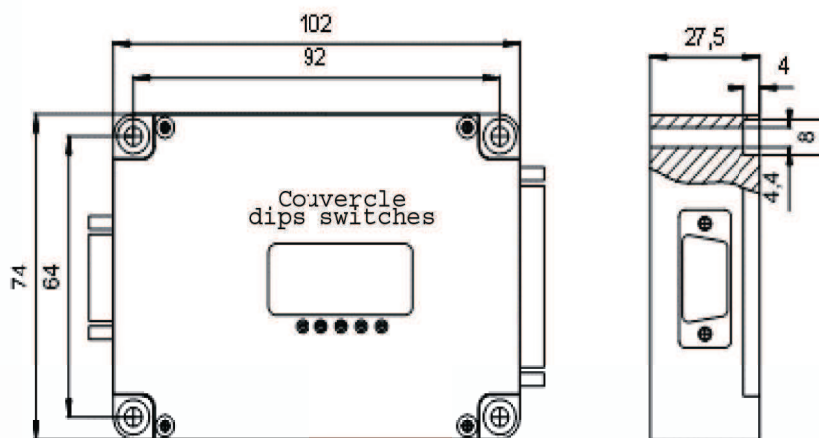
Accessoires :

- N Système de mesure d'épaisseur
- N Puissance de la diode renforcée
- N boîtier de protection
- N filtre interférentiel
- N interface RS-232
- N câble prolongateur de 2m
- N alimentation industrielle
- N alimentation secteur
- N afficheur digital
- N autres accessoires sur demande

Options:

- N Câbles de longueurs spéciales
- N sortie du câble du côté droit
- N tête laser avec fenêtre de protection intégrée
- N tête laser résistante aux vibrations

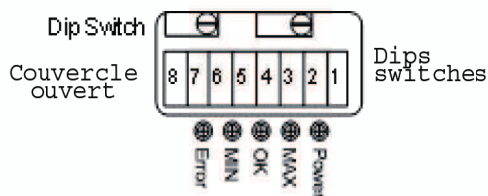
Boîtier pour les capteurs **M7LL**



- Boîtier livré en standard pour les capteurs des séries M7, M72 et M74

Pot4 au maxi Pot7 au mini

Poids 300 g



Pin	
1	Sortie distance -/+10V
2	Erreur +24V/10mA
3	Diode laser éteinte, 0V
4	TXD
5	Dans le domaine, +24 V / 10 mA
6	Sortie 4 ... 20 mA
7	RXD
8	0 V de l'alimentation électrique
14	Masse de la sortie analogique
15	
16	MAX, +24 V / 10 mA
17	Entrée 2ème capteur
18	RTS
19	MIN, +24V / 10 mA
20	Sortie intensité lumière 0 ... 10 V
21	alimentation électrique +24 VDC

SW1	Fonction
on	Sortie RS232 – Trigger avec RXD
off	Mode continu - Stop avec RTS

SW2	Fonction
on	RS232 vitesse de communication = 38,4 kBaud
off	RS232 vitesse de communication = 115,2 kBaud

SW4	SW5	SW6	F/kHz	T/ms
on	on	on	10	0,1
off	on	on	7	0,14
on	off	on	4	0,25
off	off	on	1	1
on	on	off	0,25	4
off	on	off	0,1	10
on	off	off	0,025	40
off	off	off	0,015	67

SW7	SW8	Fonction
on	on	Normal-Laser off lorsque I/O = GND
off	on	Trigger avec I/O = GND
on	off	capteur = Maître
off	off	capteur = esclave