



Machine de moulage par injection HX (*) 588

Description

Comparée avec les machines de moulage par injection classiques, la presse d'injection de plastique automatique HX588 adopte une technologie de pointe de pompe servo-motorisée. Ce système de pompe à servomoteur offre une réponse rapide et est soumis à un contrôle en boucle fermée, ce qui a pour résultat une grande répétabilité et une haute précision.

Avantages

1. Développement durable et concept de design

Nous combinons une technologie avancée d'économie d'énergie avec des compétences de fabrication supérieures lors de la production de la presse d'injection de plastique automatique. En raison de sa « conception verte » pour le développement durable, elle offre une valeur ajoutée à nos clients.

2. Excellente performance d'économie d'énergie

La puissance de sortie dépend fortement des conditions de charge pratiques, ce qui contribue à 20% à 80% d'économie d'énergie par rapport aux machines d'injection conventionnelles.

3. Parfaite combinaison des technologies de transmission électrique et hydraulique

(1) Long durée de service

La presse à injection de plastique automatique HX588 adopte un couplage à servomoteur spécial afin d'éviter un dysfonctionnement de la partie de connexion de couplage.

[Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.](#)

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com gewaicun@163.com

(2) Econome en énergie

Avec une production équivalente à celle des machines entièrement électriques, nos équipements de moulage par injection à haute vitesse ne consomment que la moitié de l'énergie que nécessitent les machines de moulage par injection classiques.

(3) Chauffage du système bas

La température de l'huile hydraulique est maintenue stable sans augmentation distincte, ce qui améliore grandement la durée de vie des pièces d'étanchéité et réduit la consommation en eau de refroidissement.

Pourquoi les clients choisissent-ils notre presse d'injection de plastique automatique?

Paramètres

Modèle: Hx(*)588/3500						
Table des paramètres techniques			A	B	C	D
Unité d'injection	Diamètre de la vis	mm	75	80	85	90
	Rapport longueur/diamètre de la vis	L/D	22.7	21.3	20	18.9
	Capacité d'injection (théorique)	cm ³	1855	2110	2382	2670
	Poids d'injection (Ps)	g	1688	1920	2168	2430
	Pression d'injection	MPa	191	168	148	133
	Taux d'injection	g/s	409	465	525	589
	Capacité de plastification	g/s	52	62	71	82
	Vitesse de la vis	rpm	130			
Unité de serrage	Force de serrage	KN	5880			
	Course d'ouverture	mm	870			
	Hauteur maximale du moule	mm	900			
	Hauteur minimum du moule	mm	350			
	Espace entre les armatures (l × H)	mm	850 × 850			
	Force d'éjecteur	KN	200			
	Course d'éjecteur	KN	260			
	Nombre d'éjecteurs	n	17			
Autres	Pression de la pompe	MPa	16			
	Puissance du moteur	KW	45			
	Puissance de chauffage	KW	24.8			
	Dimensions de la machine (L × l × H)	m	8.9 × 2.4 × 2.65			
	Poids de la machine	t	27			
	Capacité du réservoir de carburant	L	1156			

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

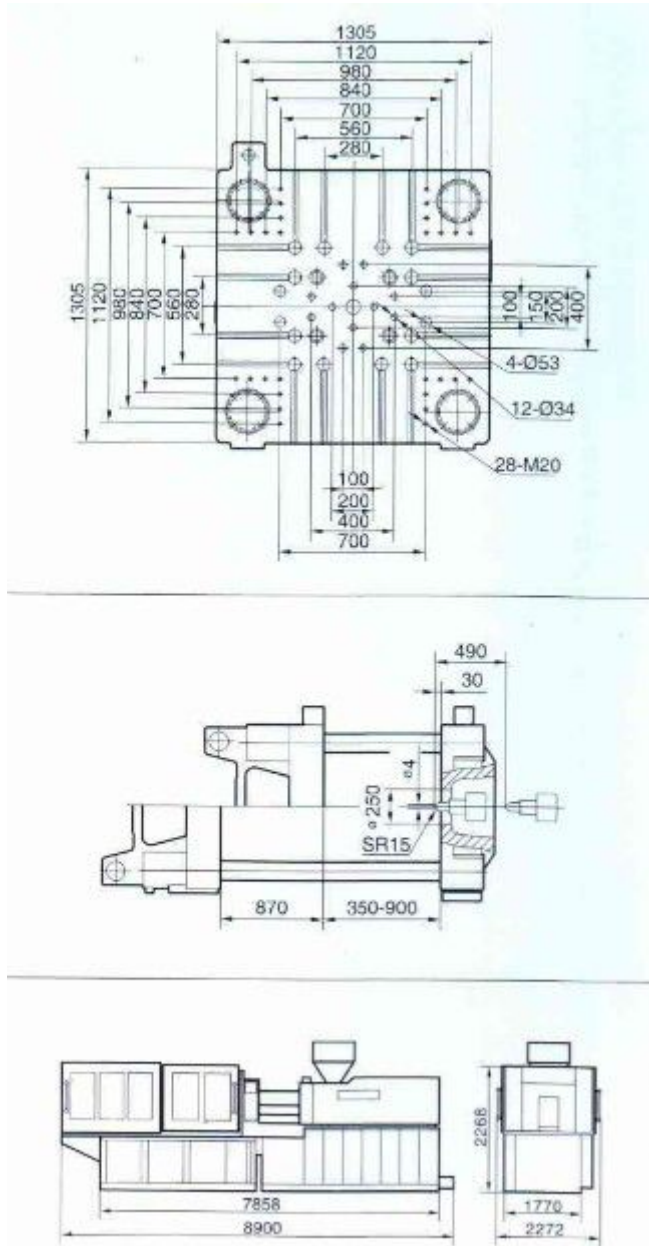
Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com gewaicun@163.com

Taille du modèle



Title: Presse à injection de plastique automatique, Equipement de moulage par injection à haute vitesse

Description: Comparée avec les machines de moulage par injection classiques, la presse d'injection de plastique automatique HX588 adopte une technologie de pointe de pompe servo-motorisée. Avec une production équivalente à celle des machines totalement électriques, notre équipement de moulage par injection à haute vitesse consomme seulement la moitié de l'énergie que nécessitent les machines de moulage par injection classiques.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmach@gmail.com gewaicun@163.com