



SOCIÉTÉ MEMBRE
DU GROUPE IMI

Le LEM2 Opale porte automatique :

Le confort de l'utilisateur.

- Design ergonomique, concept modulaire et évolutif,
- Pratique et simple d'utilisation, la porte automatique améliore le confort de l'utilisateur,
- Optimise l'efficacité des opérateurs
- Pour le marquage de petites et moyennes séries, sans contact et sans usure d'outillages.



• Décor sur touche
jour/nuit.



LEM2 Opale •

- Une solution complète de marquage de précision,
- Sans contact mécanique, sans consommable,
- Ergonomie optimisée : pilotage simple, sécurité, maintenance réduite.



• Identification sur composant
électronique.



• Perlage sur pièces d'horlogerie

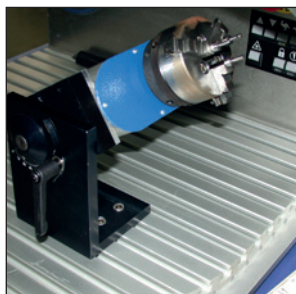


• Décor sur porte-clés



SOCIÉTÉ MEMBRE
DU GROUPE IMI

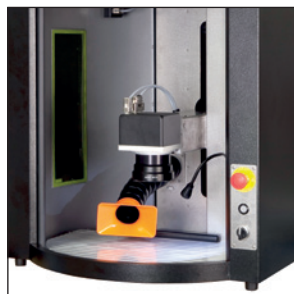
De nombreuses options logicielles et matérielles permettent au **LEM2 Opale** de s'adapter à de diverses applications industrielles.



● Unité de rotation inclinable motorisée pour la gravure sur pièces cylindriques.



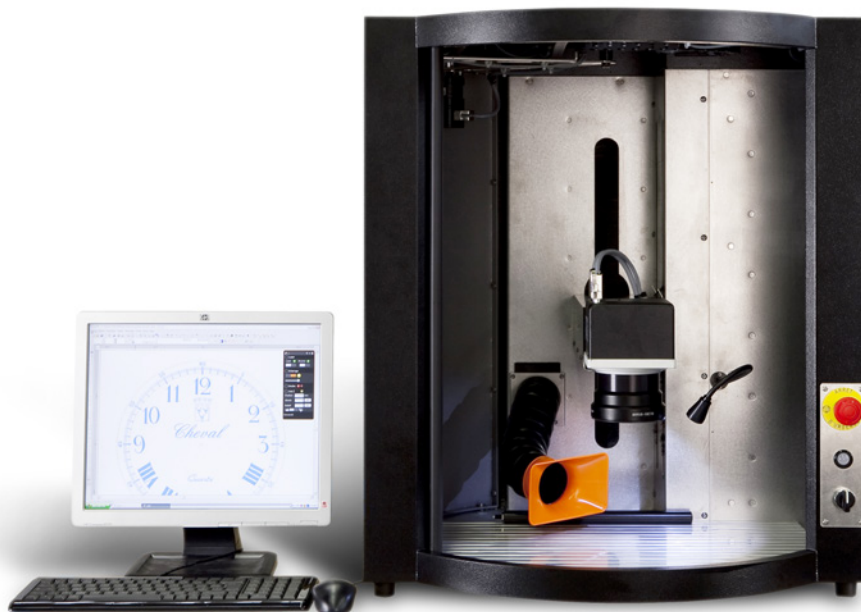
● Mandrin 4 mors pour pièces de diverses formes. Centreur pour le marquage sur diamètre intérieur (logo, poinçon de maître, personnalisation...).



● Porte automatique ouverte. Visée caméra pour un positionnement rapide et précis



● Marquage d'aspect sur inox.



LASER :

	Source laser fibrée, divers types de sources laser possibles			
Puissance laser	20 W	30 W	50 W	
Fréquence	20-100	30-100	50-100	
Puissance consommée	700 W	800 W	900 W	
Longueur d'onde	1 060 - 1 070 nm			
Diode de visée rouge				
Optique de focalisation	100	160	254	330
Champ de marquage	61 x 61 mm ou Ø 87 mm	100 x 100 mm ou Ø 140 mm	170 x 170 mm ou Ø 240 mm	216 x 216 mm ou Ø 306 mm
diamètre de spot	15 µm	25 µm	40 µm	50 µm
Hauteur maxi de la pièce	362 mm	270 mm	118 mm	22 mm

UTILISATION :

Sécurité	Porte et fenêtre de visualisation en classe 1
Alimentation	110/220 V AC
Température de fonctionnement	10° - 40°
Système de refroidissement	Par air
Eclairage par flexible	LED
Système de commande	Logiciel de marquage LENS (Windows)
Exploitation de logiciels graphiques externes	Fichiers DXF, HPGL - Images JPG, BMP, TIFF, PCX

DIMENSIONS :

Machine	L 700 x P 745 x h 815 mm
Zone de travail	600 x 375 mm
Plateau rainuré en T	Pas de 25 mm
Axe Z programmable	Course de 390 mm

POIDS :

80 kg

OPTIONS :

Centreur	Pour pièces de diamètre maxi de 39 mm
Unité de rotation inclinable motorisée	Pour orientation sur diverses zones à marquer
Système d'extraction des fumées	OBLIGATOIRE
Visée par caméra + Logiciel Lasercam 3	Assistance au positionnement 3D et pré-visualisation avant marquage
Double visée caméra et unité de rotation inclinable double motorisation	Nous consulter

ESSAIS, DÉVELOPPEMENTS ET PROCESS SPÉCIFIQUES