



	Puissance en Kw	Débit Max L/mn	Débit Recommandé L/mn	Pression Max Bars	Couple tambour Nm@bars	Poids en Kg	Poids porteur en T
C2	9.5	60	30	225	570 @175	66	0,7 à 2,5
G5	22	65	40	400	3,750@320	181	2.5 à 6
G5 TWIN	22	65	40	400	3,750@320	181	2.5 à 6
D10	29	112	60	400	3,750@300	426	8 à 12
D15	41	132	120	400	6,320@ 320	595	12 à 18
D20	70	320	220	400	14,272@ 320	1170	18 à 25
D30	110	460	320	450	21,376 @ 320	1444	26 à 38
G40	140	540	360	400	40.325 @ 320	1662	30 à 50
G50	140	540	360	400	37.830 @ 350	2458	42 à 50
G60	220	680	540	400	46.990 @ 350	2478	50 à 65
G125	400	100	800	400	137 160 @ 350	5420	65 à 125



	Puissance Max en Kw	Débit Max l/mn	Débit Recommandé l/mn	Pression Max en Bars	Couple du tambour Nm@ Bars	Force au pic kN@bars	Poids en kg	Poids porteur en T
TC20	70	320	220	400	14,272 @ 320	44.2 @ 320	962	15 à 25
TC30	110	460	320	400	21,376 @ 320	63.2 @ 320	1173	22 à 38
AX20	70	320.0	220.0	400	14,272 @ 320	44.2 @ 320	962	18 à 25
AX30	110	460.0	320.0	400	21,376 @ 320	63.2 @ 320	1173	22 à 38

Fraises Axiales



	Puissance Maximum	Débit Max L/min	Débit Recommandé	Pression Maximum	Poids en Kg	Poids Porteur en T
RR200	18 kW	90	30 à 40	400	140	1 à 3,5
RR300	30 kW	80	60 à 80	210	450	5 à 8
RR400	40 kW	125	100 à 125	210	600	8 à 14
RR600	44 kW	160	120 à 125	300	750	12 à 18

Raboteuses

