



**0% erreur
100% précision**




TOM
Tightening Operation Monitor







Fiam[®]
PEOPLE AND SOLUTIONS

TOM - Tightening Operation Monitor

Visser et contrôler avec TOM: la simplicité intelligente

Il vérifie en temps réel l'état des cycles de vissage et garantit la fiabilité indépendamment de l'opérateur. Boîtier de gestion innovant, pratique et économique, pour un contrôle de type **Poka Yoke**: il alerte l'opérateur à la fin du cycle, afin qu'il puisse passer au cycle de vissage suivant.

-  Alerte l'opérateur à la fin du cycle
-  Alerte l'opérateur en cas d'erreur
-  Il peut bloquer le cycle de travail en cas d'erreur de la part de l'opérateur

-  Pour visseuses à coupure d'air ayant le **double signal pneumatique**
-  En mode "séquence", le TOM peut **gérer jusqu'à 8 outils** (pour un opérateur). Ces outils peuvent avoir différents paramètres de couple et de vitesse. On peut également activer un outil et désactiver les autres
-  **ECRAN LCD** (mm 77 x 25,2) pour afficher: N° du programme, quantité de vis à visser, séquence établie avec nombre de vis à visser sur le total
-  Simple à utiliser par un **PROGRAMME UNIQUE** ou un **PROGRAMME SEQUENCE** (jusqu'à 8) avec 99 vissages pour chaque programme: les programmes sont également sélectionnables par un PLC externe grâce aux nombreuses E/S disponibles
-  **Reconnaissance du dévissage** avec décrémentation de la vis dévissée
-  **Temps d'arrêt (TIME OFF)**: temps de désactivation après le vissage OK qui bloque la visseuse (pause entre deux démarrages). Cela permet d'empêcher toute intervention de l'opérateur, comme le "double démarrage" et d'éviter d'endommager les composants ou de les casser.

3,2,1

NBE DE VIS QUI RESTENT À VISSER



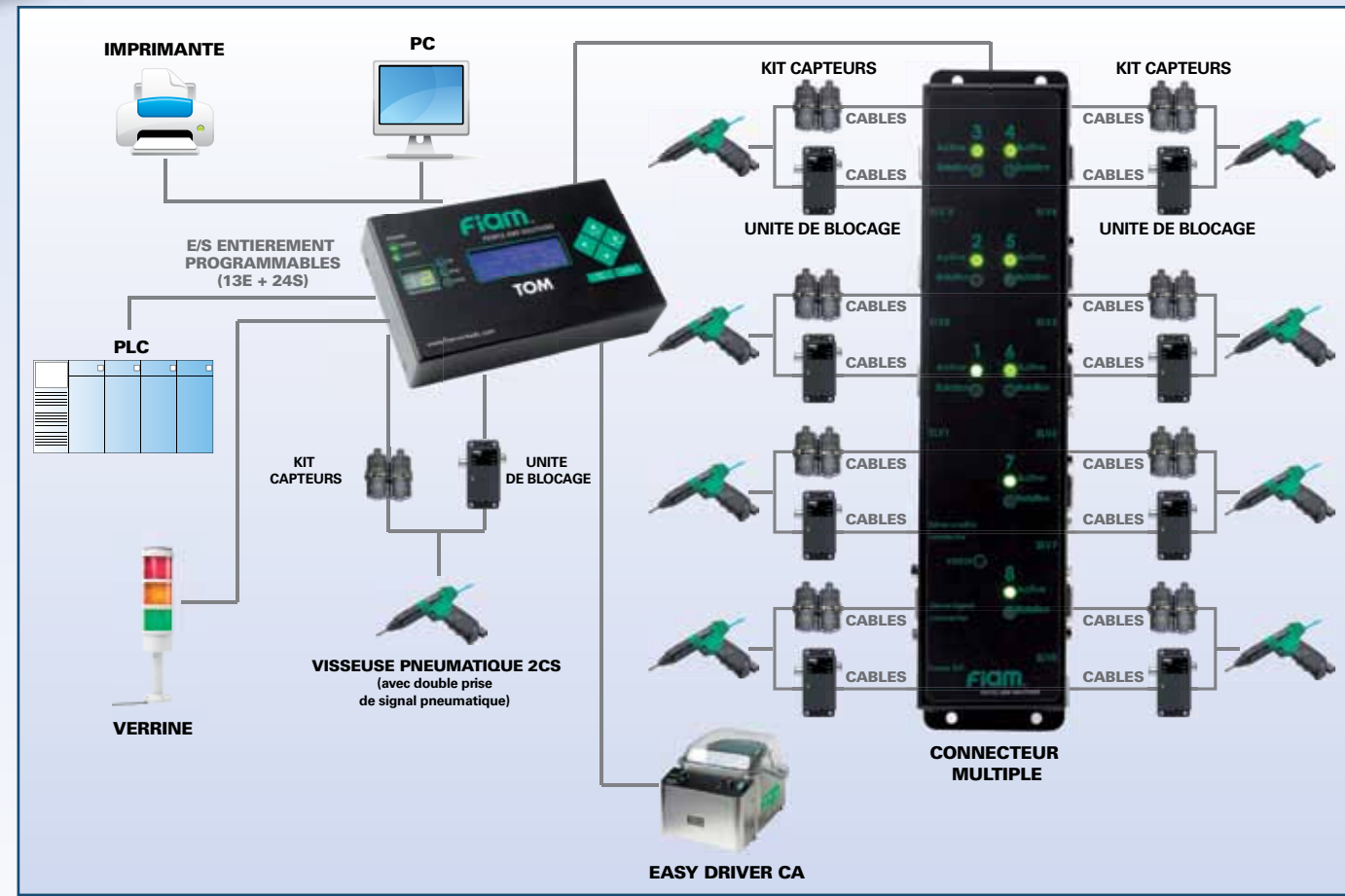
VERRINE LUMINEUSE
Signale le résultat OK, FIN DE CYCLE, NOK. Elle peut également être programmée pour d'autres fonctions (par ex.: fin du programme, dévissage, arrêt moteur...)

-  OK
-  FIN DU CYCLE
-  NOK



- Signaux sonores: "BIP"**
-  = Vis OK
 -  = Fin Programme
 -  = Erreur
 -  = Fin séquence

-  Italien
-  Français
-  Anglais
-  Espagnol



CARACTÉRISTIQUES

13 ENTREES

- 8 pour la sélection de 8 programmes, 5 pour le fonctionnement du boîtier à distance : Mise hors tension, habilitation programme, blocage outil, déblocage outil, Reset programme

24 SORTIES

- Pour les résultats, programme activé, état visseuse et éventuelle activation de l'unité de blocage/déblocage visseuse, sortie auxiliaire

CONTRÔLE AUTOMATIQUE DU TEMPS DE VISSAGE

- Par l'intermédiaire de la fenêtre de temps du cycle de vissage. Permet d'identifier les différents types de défauts

PROGRAMME UNIQUE

99 vissages

- Vissage avec un temps min/max égal pour toutes les vis
- Comptage vis
- 3 différents signaux sonores: fin vissage, fin programme unique, erreur
- Sélectionnable à partir d'un PLC externe

PROGRAMME SEQUENCE

99 vissages x 8

- Enchaînement de plusieurs programmes (jusqu'à 8)
- 4 différents signaux sonores : fin vissage, fin programme unique, fin séquence, erreur
- Possibilité de sélectionner également des programmes par PLC externe

- Pour chaque séquence de vissage il est possible de programmer **le nombre maxi de répétitions en cas de vissage NOK**
- Sortie RS232 pour imprimer les résultats: Date/heure - Nr sortie activée - Résultat de vissage - Temps de vissage - Nr vis - Nr programme - Séquence
- **MOT DE PASSE** à 4 caractères (paramétrable/désactivable); lorsqu'il est activé, l'opérateur ne peut pas changer les paramètres enregistrés, mais seulement les visualiser
- **HORLOGE**: A activer. Sans nécessiter de piles
- **MÉMOIRE**: Présente les paramètres suivants pour les statistiques (imprimables par RS232): Pièces OK - Vis incorrectes - Reset activés (pièces rebut) - Nbe vis total compté par le TOM (cette donnée ne peut pas être remise à zéro) - Stockage des données relatives aux 6.000.000 dernières vis
- **TEST VISSEUSE**: vérifie le bon fonctionnement des signaux et des connexions de la visseuse
- **FONCTIONS A DISTANCE**: A partir d'un PLC externe ou d'un capteur (à distance) on peut bloquer la visseuse (avec l'Unité de Blocage). Par exemple lorsque l'on travaille avec un gabarit de pose, la visseuse est seulement activée lorsque la pièce est correctement positionnée.

Modèle	Description	Ref.	Dimensions (mm) largeur x profondeur x hauteur	Alimentation électrique
TOM	Boîtier de gestion	685001062	208 x 128 x 42	24V,110/220V, 50/60 Hz

Dotation de service

- Alimentateur • Câble d'alimentation • Manuel de mise en service et d'entretien • Emballage recyclable

Chaque visseuse connectée nécessite un **KIT DE CAPTEURS** (sauf si le TOM est connecté à la CA EasyDriver).
KIT CAPTEURS, code **685001068**.

ACCESSOIRES DISPONIBLES SUR DEMANDE

CONNECTEUR MULTIPLE



Il permet de connecter 8 outils max au TOM. Chaque outil possède un programme spécifique. Via le boîtier et les électrovannes, le TOM habilite l'outil associé au programme préréglé. Il y a 2 LEDS: 1 pour indiquer la visseuse à utiliser et 1 pour indiquer la visseuse en fonctionnement. Il est équipé d'adaptateurs et de câbles de connexion.

Connecteur Multiple

Cod. **685001065**

UNITÉ DE BLOCAGE VISSEUSE



Permet au TOM d'activer ou de désactiver la visseuse, incluant les LEDS d'état. Deux modèles: 1 pour visseuses 15C/26C et 1 pour boulonneuses AD/AG/IHE

Unité pour 15C/26C (Avec raccords pour tuyaux avec Ø externe 10 mm)

Cod. **685001069**

Unité pour AD/AG/IHE (Avec raccords pour tuyaux avec Ø externe 12 mm)

Cod. **685001070**

VERRINE



Verrine à 3 couleurs à connecter au TOM par le câble fourni. Il permet une visualisation immédiate des résultats de vissage.

Verrine à 3 couleurs

Cod. **687041018**

CABLES



Pour la connexion du TOM à l'Unité de Blocage visseuse lorsqu'on n'utilise qu'une seule visseuse.

Câble connexion TOM /Unité de Blocage

Cod. **685001071**

Pour la connexion de l'Unité de Blocage visseuse au Connecteur multiple lorsqu'on utilise plusieurs visseuses.

Câble Unité de Blocage/Connecteur multiple

Cod. **685001072**

Fiam
PEOPLE AND SOLUTIONS

Fiam Utensili Pneumatici Spa

Viale Crispi 123
36100 Vicenza - Italy
Tel. +39.0444.385000
Fax +39.0444.385002

customerservice@fiamairtools.com
www.fiamairtools.com

Fiam France s.a.s.u.

ZI Champ Dolin, 3 allée du Lazio, Bâtiment C
69800 Saint Priest - France
Tel. +33.4.78700150
Fax +33.4.78705403

serviceclient@fiamfrance.fr
www.fiamfrance.fr



Système de Gestion
Qualité certifié



Système de Gestion
Ambiant certifié