




- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG, pulsé, avec dévidoir intégré
- **Équipement départ usine** : Générateur de soudage, avec jeu de roues avec logement pour une bouteille, refroidissement à l'eau, régulation du gaz et câble de branchement sur secteur 5 m avec connecteur réseau inclus
- Cordons de soudure MIG/MAG parfaits même avec de longs câbles de soudage
- Commande monobouton Synergic

all in

- Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de machine sont fournies départ usine
- Avec les courbes de caractéristiques innovantes EWM Synergic rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, Impuls / superPuls et Positionweld pour l'aluminium
- Avec courbes de caractéristiques Synergic pour soudage MIG/MAG standard ou pulsé d'acier / CrNi / aluminium
- Mode non-Synergic pour le réglage manuel des paramètres de soudage
- Convient pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- **Vos avantages**
- Système de boîtier flexFit : De nombreux accessoires et options peuvent être fixés sur le générateur de soudage au moyen des coulisseaux standards
- Barre d'information LED : Signale l'état de fonctionnement actuel
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via une passerelle intégrée ou externe
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une puissance de refroidissement de 1500 W, une pompe centrifuge performante et un réservoir de liquide de refroidissement de 8 litres
- Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

## FICHE TECHNIQUE

## Phoenix XQ 400 puls CW HP

Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	400 A / 60 %
	350 A / 80 %
	320 A / 100 %
Tension à vide	82 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	23.2 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.685 ipm - 984.253 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1000 W
Pression de pompe	3.5 bar
Contenance du réservoir	8 l
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm
	45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Poids	129.2 kg
	284.9 lbs
Normes	CEI 60974-1, -2, -5, -10 CL.A