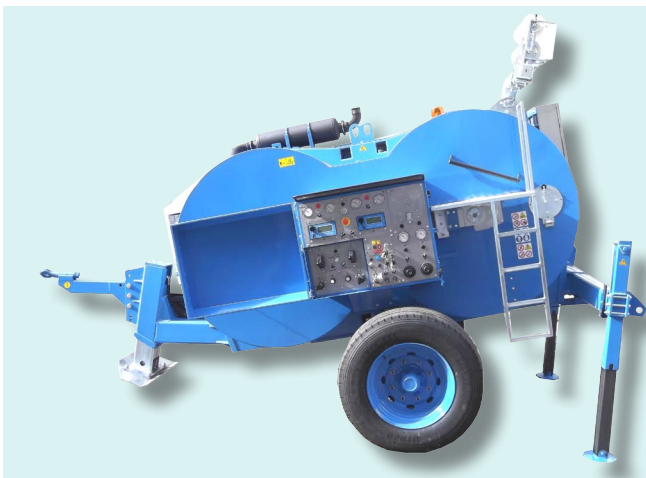


F120.AF.90.22

tirage-freinage maxi 90 kN (2 x 45 kN)



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	4 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	1 x 90 kN ou 2 x 45 kN
Gorges des cabestans	12 + 12	Puissance	142 hp / 105 kW 142 hp / 105 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,4 km/h 2,5 km/h *
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Diamètre maxi câblette	18 mm	Installation électrique	12 V	Tirage à la vitesse maxi	45 kN
Dimensions LxLxH	4,50x2,25x2,80 m				
Poids	6200 kg				

PERFORMANCES DE FREINAGE	
Force de freinage maxi	1 x 90 kN ou 2 x 45 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC
CABESTANS Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche hydrauliques avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositifs pour accoupler les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (2 porte-tourets ou 2 enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (2-15 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1600 mm (1 ou 2).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.