

55 À 200 L

CUVE DE TRANSPORT ADBLUE®

L'AdBlue® ne rentre pas dans la catégorie des matières dangereuses ; il n'est pas concerné par la réglementation ADR. En outre, l'AdBlue® n'est pas considéré comme un produit polluant au titre de la réglementation sur la protection de l'environnement ; les cuves de ravitaillement peuvent donc être utilisées pour le stockage.

CUVES DE RAVITAILLEMENT 55 L & 110 L

RÉF. 40415 Cuve de ravitaillement 55L
RÉF. 40416 Cuve de ravitaillement 110L

Cuve simple paroi en PEHD rotomoulé, épaisseur 5 mm
Idéales pour les appoints sur site (chantiers, travaux agricoles,...)
Faible encombrement et très maniables
Remplissage & transport en position verticale ou horizontale
Poignée de manutention, roues gonflables
Pompe manuelle rotative, flexible 3 m, pistolet verseur
Bouchon de remplissage à double soupape, vanne de sécurité en partie basse



CUVE DE RAVITAILLEMENT ADBLUE® 200L

RÉF. 40432

Cuve polyéthylène
Passage pour fourches de manutention
Poignées pour le transport à vide
Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
Bonde fût tournante étanche
Vanne de sécurité
Bouchon 2 étanche pour le remplissage
Event anti-débordement
Pompe à membrane électrique (12 ou 230V)
4 m de câble avec pinces batterie (version 12 V)
4 m de tuyau de refoulement
Pistolet manuel bec inox
Cycle d'utilisation 20 min, pression de travail maxi 1,5 bar



ADBLUE®



Code	Désignation	Débit max (L/min)	Voltage (V)	Ampérage (A)	Dimensions (mm)	Poids (Kg)
POMPE À MEMBRANE ÉLECTRIQUE ADBLUE®						
40415	CUVE DE RAVITAILLEMENT 55L	-	-	-	460x360x900	9
40416	CUVE DE RAVITAILLEMENT 110L	-	-	-	460x440x1100	13
40432	CUVE DE RAVITAILLEMENT 200L	35	12	22	1000x600x510	21
40433	CUVE DE RAVITAILLEMENT 200L	35	230	1,95	1000x600x510	21