

UN POIDS LOURD POUR LA PLUS GRANDE DURETÉ

GIPO B 14100



Le concasseur à mâchoires mobile GIPO B 14100 est l'installation parfaite pour un haut rendement dans les carrières. Elle se distingue par sa fiabilité et son efficacité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

B 14100

Poids**

Poids opérationnel (kg)	125000 - 135000
Poids de transport installation (kg)	

Agrégat entraînement

Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 430
-------------------------------	-------------

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)***	760		<ul style="list-style-type: none"> • Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure • Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m ³)	8	15	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)			<ul style="list-style-type: none"> • Goulotte C avec précriblage intégré • Goulotte FDR avec précrible séparé
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	1190x3400	1190x4100	
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	1290x3410		<ul style="list-style-type: none"> • Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes • Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Étage inférieur L x l (mm)	2 x 1180x1280		
Bande de mise en tas latérale précrible			
Largeur de tapis (mm)	1000	1000	En option <ul style="list-style-type: none"> • Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	1330x1000		<ul style="list-style-type: none"> • Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité • Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Largeur d'écartement (mm)	100 - 250		
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1400		<ul style="list-style-type: none"> • Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal En option
Décharge de ferraille			
Bande magnétique	Décharge transversale		<ul style="list-style-type: none"> • Décharge de ferraille avec système de réglage innovant



GIPO B 14100

Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Revêtement anti-usure
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Configuration à marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur

Extracteur vibrant

- Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.

**** Le cribleur embarqué est conçu selon l'application et peut avoir d'autres dimensions que celles indiquées.

*Toutes les spécifications listées, fournies par le constructeur,
sont à jour mais susceptibles de changer.*