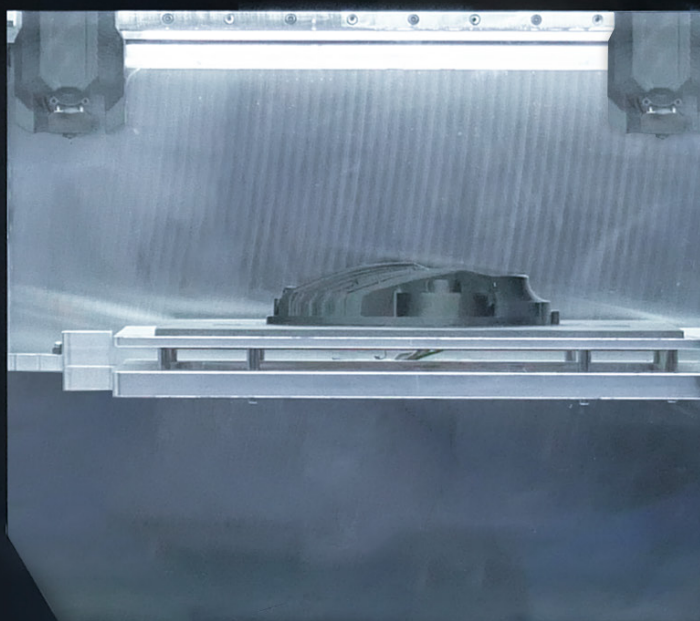


# ANA

IMPRIMANTES 3D  
**GRANULÉS**  
INDUSTRIELLES

ANA 300 G

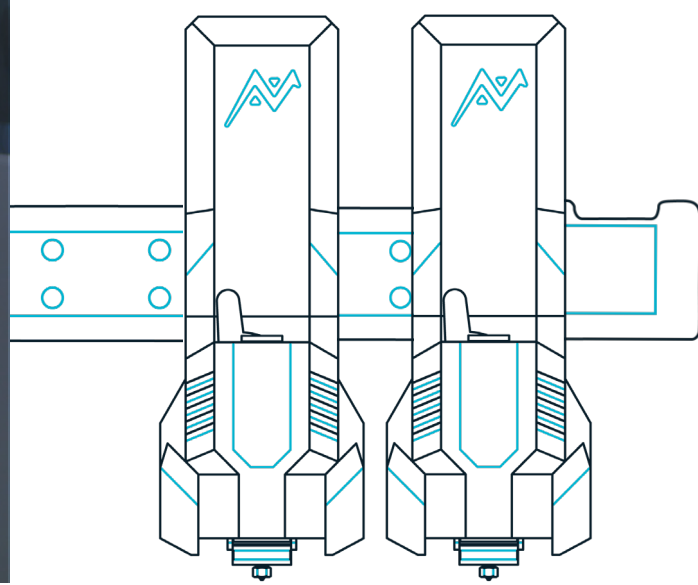


Namma



# ANA 300G, l'imprimante 3D ROBUSTE & INTUITIVE

## Une machine **DOUBLE TÊTES** **FILAMENT & GRANULÉS**



ANA 300G vous permet d'être 2x fois plus rapide en atteignant des vitesses de fabrication jusqu'à **800mm/s**

Produisez des pièces à hautes performances avec un large choix de matériaux : **FDA (norme alimentaire), V0 (feu-fumée),...**

## Un service **PREMIUM** pour votre réussite

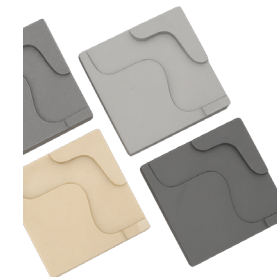
Bénéficiez d'un accompagnement sur mesure à chaque étape de votre parcours. Nos experts interviennent à chaque étape de votre utilisation.

- Installation
- Formation
- Maintenance
- Plateforme d'apprentissage
- Développement matière



## Un large choix de matériaux **HAUTES PERFORMANCES**

ANA 300 G imprime des matériaux chargés fibre de carbone pour des pièces techniques et résistantes. Elle permet également d'imprimer une plage sans limites de duretés Shore pour s'adapter à tous les usages. Son système ouvert réduit les coûts matière tout en assurant une qualité constante.



N-PA6 CF

N-TPU 95A

N-TPU 52A

N-PETG

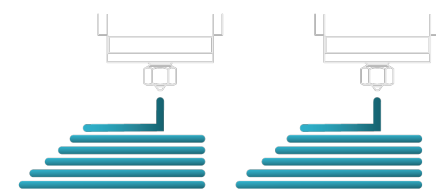
N-PETG-CF

N-TPU

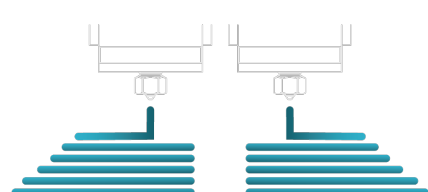
N-PLA

ET BIEN D'AUTRES

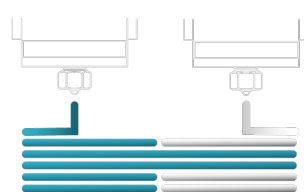
À retrouver sur [shop.namma-france.com](https://shop.namma-france.com)



MODE DUPLICATION



MODE MIROIR



MODE SUPPORT

### Des matériaux variés

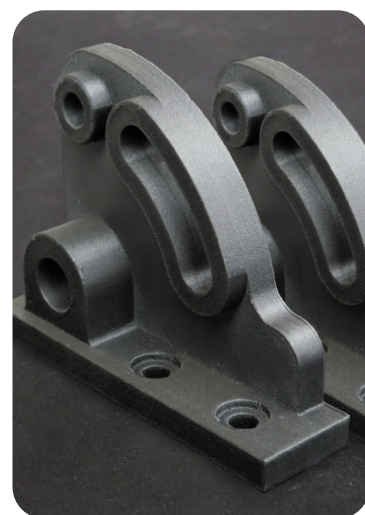
Compatible avec tous les granulés du marché (3 à 5 mm). Aucun format propriétaire, aucun verrou : vous êtes libre de choisir vos matériaux selon vos exigences techniques et budgétaires.

### Une machine intuitive

Que vous soyez novice ou expert, ANA 300G est simple d'utilisation et intuitive, elle s'adapte à tout type d'utilisateurs afin de vous faciliter votre expérience.

### Qualité industrielle

Pensée pour durer, notre machine repose sur des rails Hiwin reconnus pour leur fiabilité industrielle. Elle intègre des composants de pointe, gages de performance et de longévité.

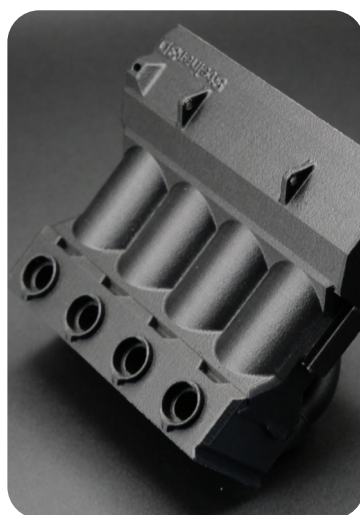


### Outillage Poka-yoke

Pièce structurelle

**PPA-CF**  
Les pièces imprimées avec ANA 300X offrent une alternative efficace aux matériaux comme l'aluminium.

Sous-traitance : 178.90€  
Avec ANA : 21.05€



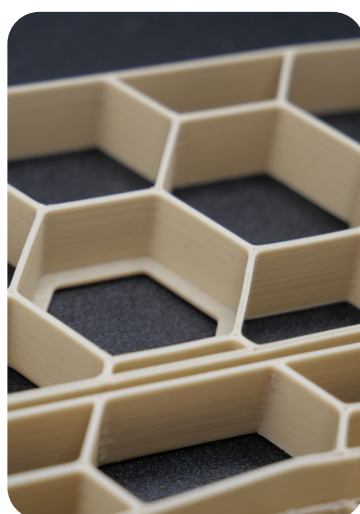
### Capot moteur

Pièce esthétique

**ABS**

Obtenez des pièces précises facilement qui s'adaptent à des applications sur-mesures.

Sous-traitance : 126.90€  
Avec ANA : 7.73€



### Callage de production

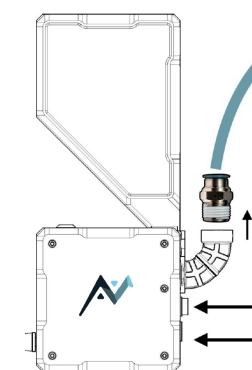
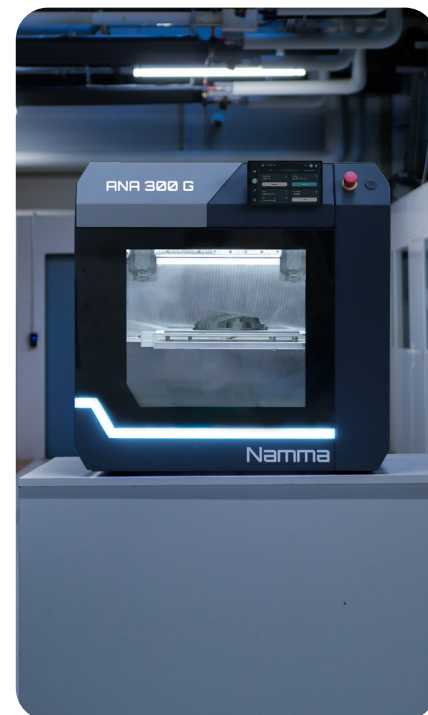
Pièce en série

**TPU**

Protégez vos pièces finies avec des matériaux souples/flexibles (grâce au système direct-drive) qui les protègent des chocs.

Sous-traitance : 153.90€  
Avec ANA : 12.66€

## OUTILLAGE PIECE FINIE PROTOTYPE EN SÉRIE



### Granulés approvisionnés

Une station d'approvisionnement achemine les granulés directement à la tête.



### Mieux pour la santé

Le filtre HEPA H14 offre une sécurité optimale, réduisant l'exposition aux polluants pour un air sain.



### Observez en temps réel

Grâce à la caméra 4K et sa détection IA, surveillez à distance et en direct vos fabrications.

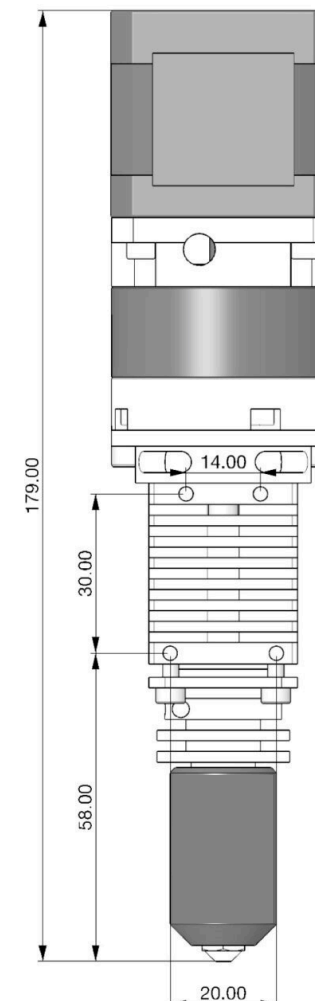
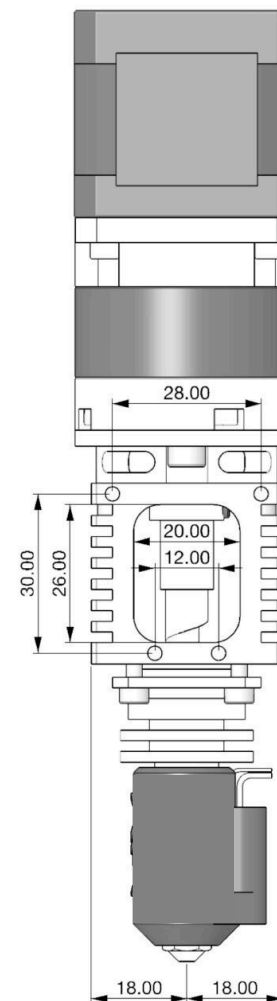


## ANA 300G DOUBLE EXTRUSION

|                        |  |  |
|------------------------|--|--|
| <b>Référence</b>       | V5-NAMMA-PELLET-EXTRUDEUSE                 |  |
| <b>Consommables</b>    | Granulés<br>Diamètre (1 à 4 mm)            |  |
| <b>Vis</b>             | Matière<br>Diamètre<br>Taux de compression | Métal endurci<br>8 mm<br>2:1           |
| <b>Mélangeur</b>       | Matière<br>Filetage de la buse             | Métal endurci<br>M6                    |
| <b>Buse</b>            | RepRap / E3D V6<br>Min-max                 | 0,8 mm<br>0,4-2mm                      |
| <b>Chauffe</b>         | CHC 24v 80w                                | 6,5Ω +/- 10%                           |
| <b>Thermistance</b>    | 3x15mm                                     | NTC 100k                               |
| <b>Refroidissement</b> | Axial 4010                                 | 24v                                    |
| <b>Moteur</b>          | Ref:<br>Puissance<br>Ratio                 | 17HS15-1584S-MG10<br>1.58 amps<br>10:1 |
| <b>Ecoulement</b>      | 15-25 mm <sup>3</sup> /s                   |  |
| <b>Dimensions</b>      | 179 mm x 42 mm x 42 mm                     |  |
| <b>Poids</b>           | ≈ 750g                                     |  |



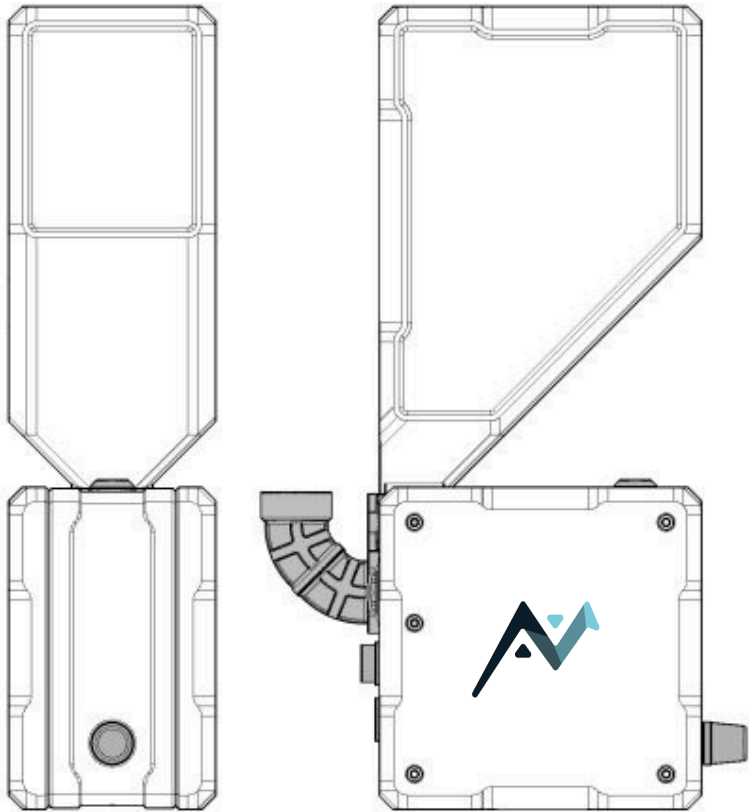
Namma



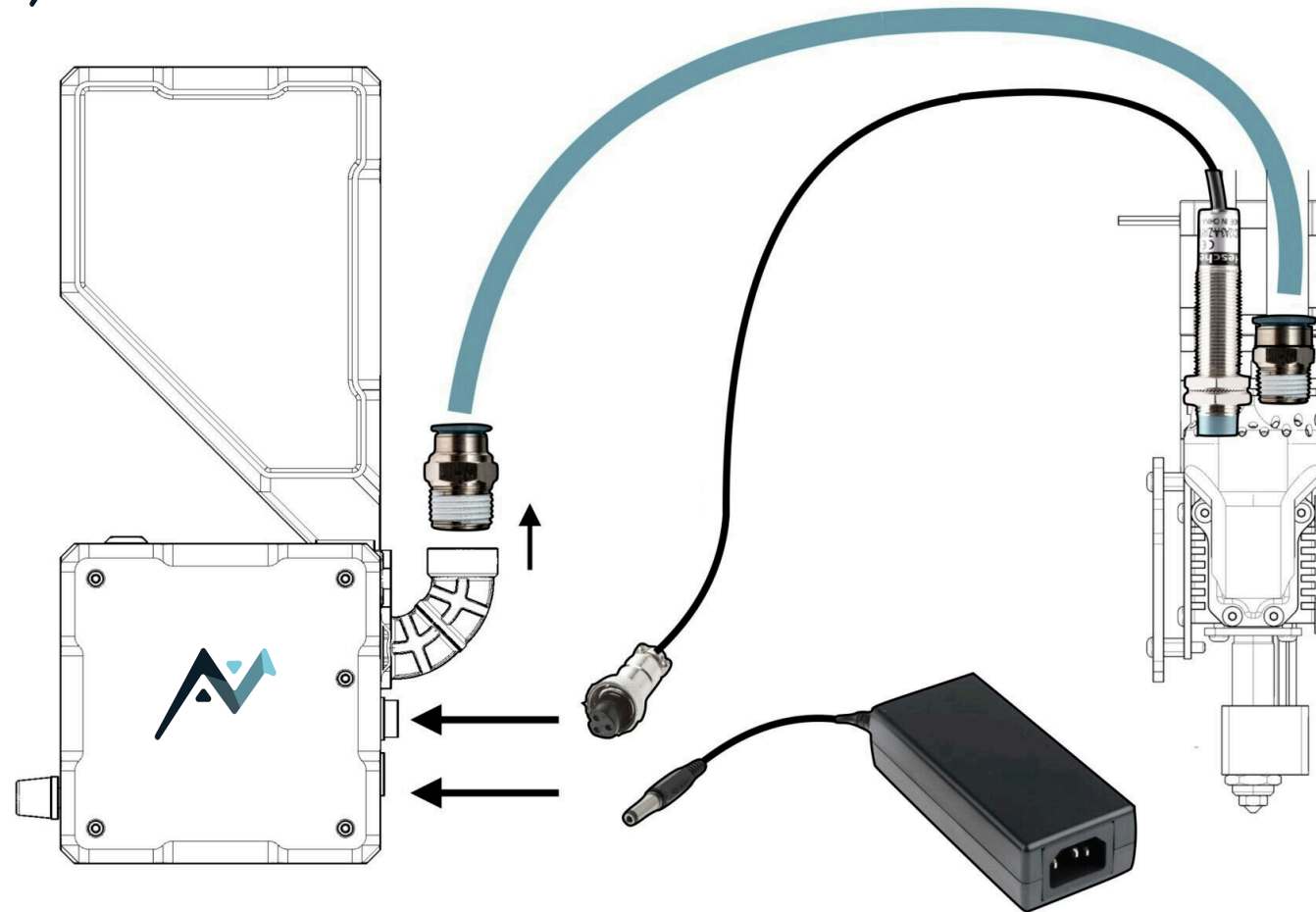
# Système d'alimentation à granulé



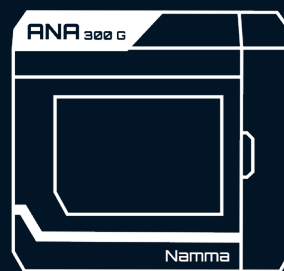
| ANA 300G DOUBLE EXTRUSION |                                 |                       |
|---------------------------|---------------------------------|-----------------------|
| Référence                 | FILTRATION-PELLET-V5            |                       |
| Consommables              | Granulés<br>Diamètre (1 à 4 mm) |                       |
| Stockage                  | Trémie                          | 1L                    |
|                           | Dosage                          | 2-3 kilos/heure       |
| Tube                      | Diamètre extérieur              | 12mm                  |
|                           | Diamètre intérieur              | 8mm                   |
|                           | Longueur                        | 2m                    |
|                           | Matière                         | Polyurethane flexible |
| Puissance                 | 12VDC 100W                      |                       |
|                           | Pression d'air 5,5kpa           |                       |
| Ecoulement                | 15-25 mm3/s                     |                       |
| Dimensions                | 75 x 115 x 186 mm               |                       |
| Poids                     | ≈ 1000g                         |                       |



## Système d'alimentation à granulé

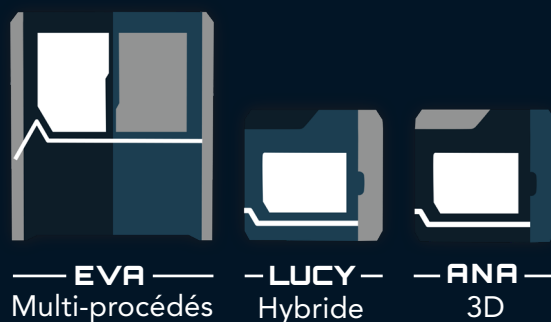


# FICHE TECHNIQUE



## ANA 300G

|   |   |
|---|---|
| Volume de fabrication   | 300mm x 300mm x 300mm   |
| Résolution X, Y, Z  | 1µm   |
| Vitesse de déplacement  | 800mm/s   |
| Environnement additif<br>2 extrudeurs : <ul style="list-style-type: none"><li>- Tête filament</li><li>- Tête pellet</li></ul> | Température Extrudeur 1 (fil) : max. 450°C<br>Température Extrudeur 2 (pel) : max. 350°C<br>Plateau chauffant : max. 120°C<br>Débit d'extrusion Extrudeur 1 (fil) : 50 mm <sup>3</sup> /s<br>Débit d'extrusion Extrudeur 2 (pel) : 25mm <sup>3</sup> /s<br>Ø granulé : 1 à 4 mm<br>Ø filament : 1.75 mm<br>Enceinte thermorégulée à 60°C<br>Compartiment chauffé : 70°C<br>Nivellement automatique<br>Detecteur fin de filament |
| Surface de fabrication  | Plateau magnétique PEI  |
| Alimentation  | 230V AC 16 A  |
| Sécurité  | Verrouillage<br>Certifiée CE<br>Option : système de filtration (HEPA H14)   |
| Pilotage  | Écran tactile   |
| Connectivité  | USB, Wifi, Ethernet   |
| Dimensions extérieures  | 700mm x 700mm x 800mm   |
| Poids   | 80kg  |



***Namma, votre partenaire industriel.***

contact@namma-france.com  
+33 (0)6 09 85 38 23  
namma-france.com



Machines  
certifiées



Machines  
approuvées  
par



arianeGROUP

THALES