



Séchage | DRYPOINT® AC HP

Pour des exigences exceptionnelles : DRYPOINT® AC HP

Dans le cas des applications Haute Pression, les exigences concernant la sécurité et la fiabilité d'un système sont particulièrement élevées. En effet, du fait de l'énorme compression dans les réseaux haute pression, la pollution de l'air comprimé par les particules solides, les gouttelettes d'huile et les condensats est nettement plus importante. Le DRYPOINT® AC HP est l'élément crucial pour un système haute pression performant et sûr. Il élimine aussi bien l'humidité que les impuretés contenues dans l'air comprimé et ce, en toute fiabilité et de façon économique.



› Réglé pour atteindre la perfection ...

- › Acier inoxydable de série pour une durée de vie maximale
- › Très économe en énergie
- › Avec système intelligent de mise en route synchronisée avec le compresseur, de série
- › Sûr et fiable

› ... et en fonction de votre application

- › Dimensionnement et réglage adaptés aux besoins
- › Adapté aux conditions d'utilisation et besoins individuels

› Entretien facile

- › Tous les composants et sous-ensembles sont accessibles par l'avant et dotés d'un raccord vissé
- › Accessibilité directe à tous les composants
- › Tous les éléments sont fixés individuellement, afin d'éviter toute contrainte sur les conduites
- › Entretien simple et coûts réduits des pièces de rechange grâce aux trois unités de vannes indépendantes remplaçant le bloc de vannes combiné

Meilleur, par esprit de responsabilité



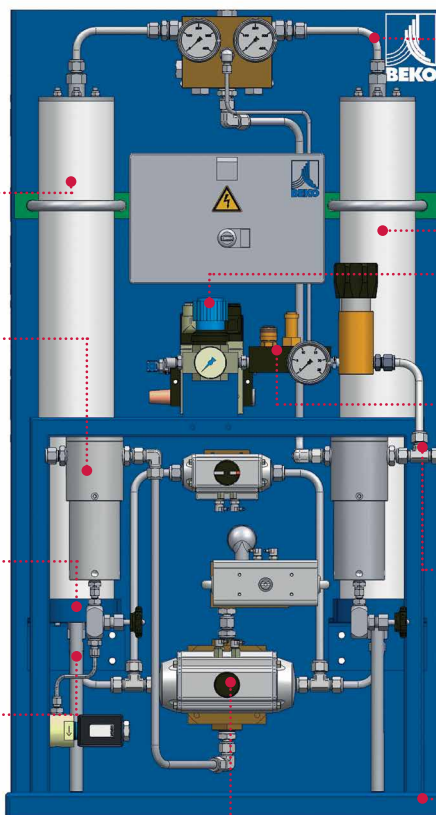
Des solutions exceptionnelles pour des exigences hors du commun

Les cuves d'adsorbant sont constituées en standard de profilés en acier inoxydable, avec ouverture sur toute la section et raccord vissé. Ceci réduit non seulement la charge de travail lors de l'entretien, mais facilite aussi l'inspection de l'intérieur des cuves.

Les filtres d'une grande efficacité, réalisés en standard en acier inoxydable, retiennent en toute fiabilité les impuretés comme les particules solides et les gouttelettes d'huile.

Le condensat libre, qui arrive dans le réservoir, suite à la recondensation par exemple, est retenu par un compartiment de stabilisation doté des fonctions séparation et stockage. Il est ensuite refoulé avec l'air de régénération.

L'amenée optimisée de l'air comprimé garantit une circulation homogène à travers le lit d'adsorbant et favorise ainsi le processus de séchage.



Les composants sous pression sont réalisés d'office en acier inoxydable.

Les adsorbants hautement efficaces permettent d'atteindre des points de rosée sous pression inférieurs aux valeurs minimales exigées.

Deux réducteurs de pression séparés, pour l'air de commande et l'air de régénération, garantissent à tout moment un fonctionnement des plus fiables.

La partie basse pression est protégée par une vanne de sécurité.

L'air de commande et de régénération est prélevé derrière le filtre aval. Le fonctionnement et la régulation gagnent ainsi en fiabilité.

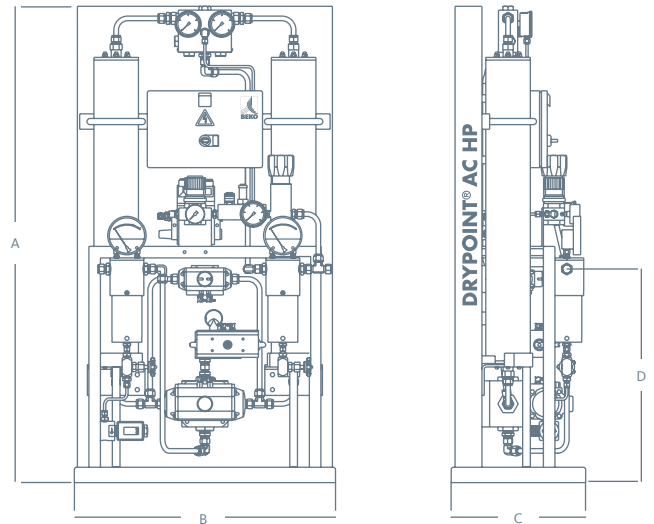
La forme compacte offre davantage de flexibilité lors de l'installation.

Le DRYPOINT® AC HP est doté d'unités de vannes individuelles. Les fixations individuelles séparées ne sollicitent pas les conduites et rendent le sécheur

insensible aux vibrations. La sécurité de fonctionnement est augmentée et le coût des pièces de rechange est diminué.

Caractéristiques techniques	
Température ambiante	5 ... 50 °C
Réglage standard du point de rosée sous pression	-40 °C
Points de rosée sous pression en option	-70 °C
Température d'entrée de l'air	5 ... 55 °C
Débit et pression (min./max.)	60 m³/h à 100 bar 820 m³/h à 350 bar
Alimentation électrique (standard)	110/230 VAC ; 50 – 60 Hz ; 24 VDC
Indice de protection	IP 54
Filtre d'entrée	0,01 µm
Filtre de sortie	1,0 µm

* Conditions différentes : sur demande



DRYPOINT®	AC 60 HP 100	AC 90 HP 100	AC 160 HP 100	AC 250 HP 100	AC 390 HP 100
Pression de service (bar)	100	100	100	100	100
Débit (m³/h)	60	90	160	250	390
Dimensions					
Raccord (ø)	16	16	16	16	16
A (mm)	1260	1260	1260	1570	1540
B (mm)	750	750	750	750	796
C (mm)	400	400	400	400	455
D (mm)	594	594	591	591	591
Poids (kg) avec filtre	250	250	250	275	360

DRYPOINT®	AC 110 HP 250	AC 145 HP 250	AC 210 HP 250	AC 440 HP 250	AC 655 HP 250
Pression de service (bar)	250	250	250	250	250
Débit (m³/h)	110	145	210	440	655
Dimensions					
Raccord (ø)	12	12	12	16	16
A (mm)	1240	1240	1440	1440	1540
B (mm)	680	680	680	780	830
C (mm)	350	350	350	405	455
D (mm)	559	556	566	621	567
Poids (kg) avec filtre	205	205	235	375	500

DRYPOINT®	AC 145 HP 350	AC 190 HP 350	AC 265 HP 350	AC 540 HP 350	AC 820 HP 350
Pression de service (bar)	350	350	350	350	350
Débit (m³/h)	145	190	265	540	820
Dimensions					
Raccord (ø)	12	12	12	16	16
A (mm)	1240	1240	1440	1580	1930
B (mm)	680	680	680	792	792
C (mm)	350	350	350	400	455
D (mm)	559	556	566	581	757
Poids (kg) avec filtre	205	205	235	450	560

Pressions et capacités supérieures, sur demande.

Les capacités indiquées selon DIN ISO 7183 se rapportent à la pression maximale et à une température d'air comprimé à l'entrée de 35 °C (air saturé).

Si les conditions d'entrée changent, veuillez multiplier par les facteurs de correction.

* Pour +20 °C et 1 bar (a)

Efficacité, qualité et facilité d'entretien pour le séchage Haute Pression

Les DRYPOINT® AC HP sont dotés d'origine d'une fonction de mise en route synchronisée avec le compresseur. Cette commande intelligente mémorise le stade atteint dans le déroulement du programme. Lors du redémarrage, le programme

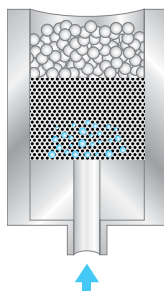
reprend là où il s'était arrêté avant la coupure. Ainsi, l'adsorbant ne risque pas d'être surchargé. La sécurité de fonctionnement et le fonctionnement synchronisé du sécheur en fonction du régime du compresseur sont les avantages apportés par cette solution.

L'excellente aptitude à la maintenance

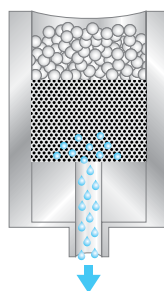
- › Tous les composants et sous-ensembles sont accessibles par l'avant et dotés d'un raccord vissé.
- › Ils sont fixés individuellement et ne sollicitent pas inutilement les conduites.
- › Le bloc de vannes combiné est remplacé par trois unités de vannes indépendantes, ce qui simplifie considérablement l'entretien et réduit les coûts de pièces de rechange.
- › La structure robuste ne craint pas les vibrations.

La fiabilité

À l'entrée de la cuve d'adsorbant se trouve un compartiment de stabilisation hautement efficace et doté des fonctions séparation et stockage. Ainsi, le condensat n'arrive pas jusqu'à l'adsorbant ; il est retenu puis évacué au cours de la régénération.



- › La vitesse de l'air comprimé est réduite
- › L'air comprimé est réparti de façon optimale
- › Le condensat libre est stocké et forme des gouttelettes plus importantes



- › Le condensat est évacué
- › Le demister et les conduites sont séchés

Des questions concernant le traitement de votre air comprimé ?

Contactez-nous, nous sommes toujours à votre écoute.

Nous serions ravis de vous accompagner dans la réalisation de vos projets neufs ou dans l'optimisation de votre installation d'air comprimé existante et de vous présenter nos produits dédiés au traitement des condensats, à la filtration, au séchage, à l'instrumentation et à la technique des processus ainsi que notre large éventail de prestations de service.

N'hésitez pas à consulter notre chaîne



BEKO TECHNOLOGIES SARL

Zone Industrielle

1 rue des Frères Rémy – BP 10816

F-57208 Sarreguemines Cedex

Tél. : +33 (0) 387 28 38 00

E-Mail : info@beko-technologies.fr

Site Web : www.beko-technologies.fr

