ANGELO PO

FOUR MIXTE ÉLECTRIQUE MULTI-FONC. PLUS 10 GN1/1

Four mixte avec panneau de commandes digitale et programmes de cuisson. Programmes de fumage, de Delta T et de Basse Température. Turbine alternée avec inversion automatique du sens de rotation et 3 vitesses de ventilation, dont une fonction statique. Contrôle automatique de l'humidité durant la cuisson. Deux niveaux différents de génération de vapeur. Fonction ECO pour la cuisson et le lavage avec utilisation réduite de la puissance. Système de lavage, à double effets hygiénisants, con l'introduction manuelle du détérgent liquide. Deux programmes de lavage.



Réalisation acier inox AISI 304 et AISI 316L à l'intérieur de l'enceinte.



cuisson et lavage



Système de lavage automatique SC2









Capacité plats 60x40 cm	8 - avec l'accessoire	Capacité plats GN	10 x 1/1GN
Economiseur d'énergie	Prédisposition pour économiseur d'énergie	Ecran	Digital à segments
Nettoyage automatique	à double effets hygiénisants	Poignée de porte	avec ouverture à gauche, même avec les mains pleines
Portions pour cuisson	n° 140	Sonde à coeur	Singlepoint, standard

Caractéristiques fonctionnelles

- · Four mixte Multifonction avec commandes digitals et afficheur à LED (7 segments).
- Air pulsé de 10°C à 300°C et dosage humidité de 0 à 100 / Mixte de 30°C à 250°C avec dosage vapeur de 10 à 90 % / Vapeur de 30°C à 125°C
- Modes de cuisson : sélection manuelle ou programmable, 99 programmes en 4 phases dont standard 3 de régénération, 5 de fumage, 4 de basse température et 1 Delta T.
- Pré-équipement pour sonde à coeur sous vide (KSFMS) seulement avec sonde à coeur.
- · Pré-équipement pour fumage avec accessoire Smokerstar (FMSX).
- · Manette de sélection des données, touches de sélection sensitives et rétro-éclairées.
- Le système de lavage SC2, à double effets hygiénisants, après l'introduction manuelle du détérgent liquide, opère automatiquement jusqu'à le rinçage et l'assainissement thermique final.
- · Fonction ECO pour la cuisson et le lavage avec utilisation réduite de la puissance.
- · Système de génération de vapeur RDC (breveté) + EVOS avec coûts bas de gestion et double niveau de génération vapeur DSG.
- Injection manuelle de la vapeur.
- Fonctions pour le contrôle actif de: puissance APM, gestion de l'ambiance de cuisson AOC par surpression, contrôle de l'humidité UR2, inversion automatique de la turbine AWC, 3 vitesses modulables de la turbine (dont une fonction statique), contrôle cours des températures PTM, double niveau de génération vapeur (DSG).
- · Touche RESET des alarmes. Autodiagnostic avec alarmes des dysfonctionnements.
- · Refroidissement et préchauffage automatiques.
- Interface HACCP pour sortie des données sur imprimante externe optionnelle.
- · Pré-équipement pour économiseur d'énergie
- Demarrage du four à horaires programmés.

Caractéristiques de fabrication

- Chambre de cuisson réalisée en acier inox AISI 304 satiné brillant, ciel et fond en acier inox AISI 316L d'une épaisseur de 1,2 mm. Angles internes largement rayonnés.
- · Echelle porte-plats amovibile en acier inox AISI 316 électro-brillanté pour bacs GN (espacement entre plats mm 66).
- · chauffe directe par résistances blindées en Incoloy 800 dans la chambre.
- · Turbine et système de génération de vapeur réalisés en acier inox AISI 316L.
- · Éclairage halogène de la chambre de cuisson.
- · Panneau decommandes réalisé en verre trempé de 5 mm.

FX101E2



- Déflecteur de séparation entre cellule de cuisson et compartiment technique (échangeur + turbine) ouvrable pour permettre l'accès à la maintenance et au nettoyage.
- Porte à double vitrage avec paroi interne vitrée ouvrante, vitre interne en verre trempé (6 mm) et démontable. Blocage porte à deux positions d'arrêt 90° et 130°C
- Isolant thermique en laine de roche de (3,5 cm) avec barrière anti rayonnement.
- · Poignée ergonomique à double prise, ouverture facile même avec mains occupées
- · Joint de porte d'étanchéité en silicone haute résistance à double gorge.
- · Bacs de récupération des eaux de condensation et vidange condensas intégrés.
- · Refroidissement forcé du compartiment technique et de tous lescomposants, accessibilité technique par le côté gauche.
- · Vidange chambre siphonnée et anti reflux des liquides et odeurs, raccord ventilé en T.

Dotations de sécurité et certifications

- Protection thermique et thermostats de sécurité, connectés aux alarmes de dysfonctionnement, pour moteur, ventilateur et carte électronique.
- · Refroidissement automatique de l'enceinte de cuisson avec porte fermée.
- · Hauteur de la dernière guide supérieure pour bac mineur ou égale à 160 cm, avec support original.
- · Micro-contact de porte magnétique.
- · Autodiagnostic avec alarmes blocage brûleurs, blocage moteur; manque d'eau et de gaz.
- · Interruption de la rotation du ventilateur lorsque la porte est ouverte.

Equipement de série

- · Echelle porte-plats amovibile capacité 10 x 1/1 GN.
- Pieds h= 100 mm, réglables en hauteur, révêtus en acier AISI 304.
- · Tuyaux d'alimentation d'eau.
- · Manuel de l'utilisateur avec des conseils de cuisson.
- · Donnés service technique.

Données technique	S
-------------------	---

Branchement électrique	400V 3N~ / 230V 3~ / 50÷60 Hz	Poids net	155 kg
Poids brut	167 kg	Puissance électrique	17,3 kW
Dimensions	92x90,1x103 cm	Emballage	101x96,5x125,6

Four Mixtes Multifonction FX