

SCIE A RUBAN SEMI AUTOMATIQUE **COSEN** **SH710LDM**



DESCRIPTIF

Scie à ruban semi automatique a double colonne COSEN type SH710 LDM.

Cette machine avec orientation motorisée permet une coupe +/-60°

Cette machine se caractérise par

- un moteur puissant de 5,7 kW
- un ruban de 41 mm de large
- un panneau de commande indépendant et une conception lourde double colonne.
- une conception très rigide, stable dynamiquement et productive. Les colonnes surdimensionnées confèrent au bâti de la scie un mouvement souple et une force de coupe toujours stable, améliorant ainsi l'efficacité de coupe et la durée de vie du ruban.
- la boîte de vitesse est spécialement conçue pour accepter une haute pression de la tension de lame et du moteur de lame. Pas de distorsion thermique, ce qui assure une longue durée de vie à la boîte de vitesse, en condition de production.
- contrôle de la vitesse de la lame par variateur, permettant une vitesse de lame infiniment variable (de 125 à 100m/min).
- un indicateur LED pour un paramétrage aisé et précis de la vitesse de lame.
- des guides carbure activés hydrauliquement guident la lame et assurent les coupes droites.
- liquide de refroidissement et de lubrification durant la coupe.
- des bras guide en fonte d'acier absorbent les vibrations et améliore le résultat de coupe. Le bras guide se positionne automatiquement selon la largeur maximale de la matière, dans un cycle automatique.
- les guides roulements éliminent les tensions sur la lame en pré-alignant la lame avant qu'elle n'entre dans les guides carbures.
- deux guides additionnels situés sur l'axe central supportent la lame depuis le haut, lui donnant une force de pénétration supplémentaire.
- tension hydraulique automatique du ruban assurant la meilleure tension durant la coupe, et relâchant légèrement le ruban lorsque la machine est à l'arrêt, allongeant ainsi la durée de vie du ruban.
- un interrupteur hydraulique on/off permet un changement de lame plus aisé et rapide.
- une brosse nettoie les copeaux de lame et améliore sa durée de vie.
- système de double valve pour la précision de la pression d'alimentation et la vitesse, pour optimiser les performances de coupe quelle que soit la matière.
- commande numérique et écran LCD permettent de programmer l'orientation de la tête de sciage, 99 travaux stockés pour différentes pièces, longueurs et différents angles. En standard :

a. Contrôle de l'alimentation : calcul de la pression d'alimentation idéale, vitesse d'alimentation, vitesse de lame et temps de coupe par l'entrée des caractéristiques matières par l'utilisateur.

b. Affichage automatique de la vitesse d'alimentation (mm/mn), vitesse de coupe (cm²/mn), vitesse de lame (m/mn) et temps de coupe, sur une LCD au commencement du mode de coupe.

c. En cas d'erreur, le message d'erreur et la position d'échec de référence seront affichés.

d. Suivi aisé du temps d'opération et de la vie de la lame.

e. Le système détecte automatiquement une résistance anormale durant la coupe. L'archet se soulève alors et descend vers l'arrière pour continuer la coupe.

Les programmes sont stockés et exécutés.

- Un étau hydraulique détecte la largeur de la matière automatiquement, il peut être programmé devant ou derrière la lame, selon l'angle de coupe.

La hauteur de l'archet peut être programmée ou récupérée depuis la mémoire, pour réduire les temps morts durant le cycle automatique.

Un banc à rouleaux robuste et un étau hydraulique assurent une avance douce et automatique avec 1500 mm par course.

Indexation multiple pour longueurs plus importantes.

- Etau hydraulique pleine course pour le bridage et débridage depuis le panneau de commande, en appuyant sur un bouton.

Etau flottant se déplaçant latéralement avant de se rétracter pour situer la prochaine coupe. Ceci évite le glissement de la matière et permet une alimentation souple de la matière même avec une surface irrégulière. La dernière longueur est 385 mm pour une coupe à 90° jusqu'à +60°.

- Large mors d'étau fonctionnent hydrauliquement et assurent le bridage. L'étau peut être positionné devant ou derrière la lame selon l'angle de coupe.

- Des capteurs de proximité arrêtent la machine s'ils détectent un glissement ou une rupture de lame.

- Les verrouillages de sécurité électriques et hydrauliques empêchent le démarrage de la lame si les étaux ne sont pas correctement bridés.

Un faisceau lumineux projette la ligne de la lame sur la matière, facilitant la mesure des longueurs.

Caractéristiques techniques