



Environmental

TruckMaster®

Réservoir mobile pour le stockage et la distribution de gasoil et fioul domestique

L'original amélioré - plus d'options pour le même prix !

Maintenant inclus en standard : lumière intérieure et 4 crochets de levage.



TruckMaster®
Fabriqué conformément à la législation
européenne ADR
concernant le transport
de liquides dangereux.



IMPOSSIBLE DE COPIER !

Le seul fabricant de TruckMaster® sur le marché ... TITAN!



 **TITAN** SOLUTION INNOVANTE
POUR LE TRANSPORT DE FIOUL

➔ Nombreux usages

TRANSPORTS



- Remplissage facile à la station service ou autre dépôt de carburants
- Le fond moulé facilite sa mise en place par un chariot élévateur
- Transport sûr et réglementaire

BTP



- Ravitaillement facile quel que soit l'endroit

AGRICULTURE



- Idéal pour les domaines agricoles.

- Réservoir mobile de 430 ou 900 litres avec un système de distribution, un équipement pratique et facile à utiliser permettant la livraison de gasoil ou de fioul domestique et l'approvisionnement en carburant à l'endroit de votre choix.
- Idéal pour ravitailler des véhicules lourds (tracteurs, excavateurs, moissonneuses ...) là où ils sont utilisés.
- Permet d'éviter toute perte de temps causée par les déplacements jusqu'à une station service.
- Conçu pour être transporté sur tout véhicule.
- Une cloison dans le réservoir réduit le mouvement du carburant pendant le transport. Un transport sans cette cloison peut causer le renversement du réservoir, voir même du véhicule.
- La gamme TruckMaster® a été testée pour répondre aux exigences de la norme européenne ADR concernant le transport de liquides dangereux sur les voies publiques, TruckMaster®430 certificat n° 413/0/575 et TruckMaster®900 certificat n° 448/0/1237.

EQUIPEMENT STANDARD :

- 4 Supports métalliques sur les côtés
- Lampe intérieure afin d'assurer l'utilisation même quand il fait nuit
- Débit accru - tuyau d'aspiration 1" avec valve d'interruption et filtre à tamis
- Pompe de 12V - débit maximum de 35 l/min.
- Câble d'alimentation électrique de 6m
- Flexible de 4 mètres
- Pistolet avec support
- Tubulure d'aspiration 2"
- Indicateur de niveau à l'intérieur de réservoir
- Event de protection contre déversement,
- Capot fermant à clé

EQUIPEMENT EN OPTION :

- Pompe de 24 ou 12V avec débit maximum de 70 l/min.
- Pompe de 24 ou 12V avec débit maximum de 85 l/min.
- Pompe de 230V avec débit maximum de 56l/min
- Compteur numérique branché en entrée de pistolet (précision +/-1%)
- Compteur numérique branché en sortie de pompe (précision max. de +/- 0,5%)



Code produit	Capacité [l]	Longueur [m]	Largeur [m]	Hauteur [m]
OTM00420DG/*	430**	1.18	0.86	0.91
OTM00900DG/*	900**	1.41	1.05	1.21

Dimensions approximatives (variation de +/- 1%).

* La terminaison du code produit dépend de son équipement

** Capacité maximum (capacité utilisée = 95% de la capacité maximum).

Les nuances de couleur des produits peuvent différer de celles présentées par les brochures en raison de particularités liées à l'impression.

Les caractéristiques des produits peuvent être modifiées. Pour obtenir une liste actualisée des équipements, veuillez contacter le bureau de.

Titan Eko ou votre distributeur le plus proche.



BS EN ISO 9001:2000
FM 57348

PEGASE

sarl - «Les Peupliers»
17 rue du Vertuquet
59960 Neuville en Ferrain
Tél : 03 20 85 42 53
Fax : 03 20 38 65 76
pegase@terre-net.fr
www.reservoirs-pegase.fr