



**Daniel
Moulin
Conditionnement**

MATÉRIEL

116, Z.I. Le Sactar
84500 BOLLÈNE

Tél. : 04.90.30.30.90 - Fax : 04.90.30.30.91

Site Internet : www.daniel-moulin.com - E-mail : dmc@daniel-moulin.com

FARDELEUSE SEMI-AUTOMATIQUE **MONOBLOC** **BP800**

DESCRIPTION GENERALE

- Poussée du produit commandée par poussoir à fonctionnement **pneumatique**.
- Barre de soudure **pneumatique**
- **Barre de soudure dotée d'un dispositif de sécurité**
- Coupe du film au moyen d'une **lame froide** – **par vérin pneumatique**

- Déroulement de la bobine supérieur et inférieur **motorisé**.

- Panneau de contrôle LCD alphanumérique avec une carte à microprocesseur permettant de **mémoriser jusqu'à 10 cycles de travaux différents**
- Système de contrôle Flextron (Permet le contrôle des fonctions de la fardeleuse : température, temps de soudure, ouverture de la barre de soudure, température du four, vitesse de convoyeur tunnel...)
- Tunnel de thermoretraction **mono chambre**
- Contrôle du flux d'air dans le tunnel différent et réglable par des déflecteurs indépendants.
- Tapis du tunnel en fibre de verre **avec chaîne centrale pour plus de renfort**
- Système d'arrêt automatique du tunnel (brevet de SMI en concession pour l'usage)
- **Machine réalisée selon les normes CE**

Options incluses

- **PRESSE PAQUETS**
- **VENTILATEUR**



**Daniel
Moulin
Conditionnement**

MATÉRIEL

116, Z.I. Le Sactar
84500 BOLLÈNE

Tél. : 04.90.30.30.90 - Fax : 04.90.30.30.91

Site Internet : www.daniel-moulin.com - E-mail : dmc@daniel-moulin.com

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Tension d'alimentation	Triphasé de 380V à 415V ; 50/60 Hz + Neutre
Puissance électrique	17 000 W.
Connexion	1/4"
Pression de l'air	5 bars
Air exigé	21l/min
Barre de soudure	760mm
Production maximum	5-10 paquets/min
Hauteur maximale du produit	380mm
Dimension Maximum Bobine film	750x350(Ø) mm
Hauteur du plan de travail	850 mm
Pieds qui soutiennent la machine	80mm (Ø)
Film conseillé	Polyéthylène de 40 à 100µ

