

SCIE A RUBAN SEMI AUTOMATIQUE FMB SEMI-AUTOMATIQUES RUBAN H34



DESCRIPTIF

FMB, constructeur italien produit 4 modèles de scies à rubans semi automatiques avec ruban hauteur 34mm

Capacité 330 à 460mm

Coupe angulaire +60°, -45° pour certains modèles

Les scies FMB sont particulièrement bien dimensionnées, et correspondent parfaitement aux besoins des sociétés de métallerie, chaudronnerie, serrurerie, tolérances et mécanique. Elles se caractérisent par:

- Une structure de l'archet en 3 parties. Une en aluminium pour un amortissement des vibrations, une traverse en acier et le support moteur en fonte
- Une butée mécanique rapide de positionnement angulaire de l'archet à 0, 45 et 60°
- Un étau solide en fonte avec décalage manuel par manivelle et blocage rapide de la pièce par levier
- L'angle d'orientation de l'archet est facilement lisible sur la règle graduée
- Un rouleau d'entrée réglable en hauteur
- Un réservoir pour le liquide de coupe intégré dans le bâti, facile à nettoyer et à remplir.
- Une butée de coupe manuelle avec règle en aluminium et mâchoires remplaçables en cas d'usure
- Une tension manuelle du ruban avec un système dynamométrique de position. L'atteinte de la bonne tension est clairement visible grâce à un cran.
- Un vérin hydraulique monté par une liaison rotule sur l'archet pour la descente et la remontée de l'archet.
- Un capteur de position de l'archet. À la fin du cycle, l'archet remonte à la hauteur paramétrée
- Un sélecteur de la vitesse de descente sur le pupitre de commande
- Un guidage de la lame de ruban effectué par 2 roulements verticaux, 2 plaquettes carbures 20x20 et 1 roulement en opposition de l'effort de coupe
- Un réducteur avec engrenages en acier allié, cémentés et traités puis rectifiés. L'arbre d'entrée en acier est également traité, celui de sortie est recuit. Le rendement de ce réducteur est de 95%, contrairement aux réducteurs à vis sans fin généralement utilisés sur les scies qui ont des rendements de 55%
- Un dispositif de nettoyage de la lame avec une brosse motorisée réglable
- Un volant fou monté sur 2 roulements coniques
- Un pivot supportant l'archet monté sur 2 roulements coniques pour garantir une descente régulière lors de la coupe
- Un déplacement du mors mobile de l'étau par vis trapézoïdale
- Un carter de protection du ruban
- Un levier de blocage de la rotation de l'archet en partie avant
- Un panneau de commande en partie avant regroupant l'ensemble des organes électriques (boutons, voyants, sélecteur, ARU...). Ce panneau intègre notamment l'afficheur qui indique le nombre de coupes, la vitesse de la lame, les alarmes
- Un pistolet de lavage pour le nettoyage de la machine ou des pièces

Equipements optionnels

Ces machines peuvent recevoir en option notamment:

- Un afficheur numérique de l'angle de coupe (VAT)
- Un variateur de vitesse de défilement de la lame (V)
- Une projection de la ligne de coupe par faisceau laser (LX)
- Une micropulvérisation pour la lubrification du ruban (NB)
- Un double étau pour les coupes à 0° (DM)
- Un verrouillage pneumatique de l'étau (PN)
- Un dispositif de coupe en paquet (DOTM)

- Un capteur de contrôle de défilement du ruban (SENS)
- Des tables d'entrées
- Des tables de sorties avec butée

Caractéristiques techniques



HERCULES
+VHZ



PEGASUS
+VHZ



SOLAR



PLUTON
AIR

