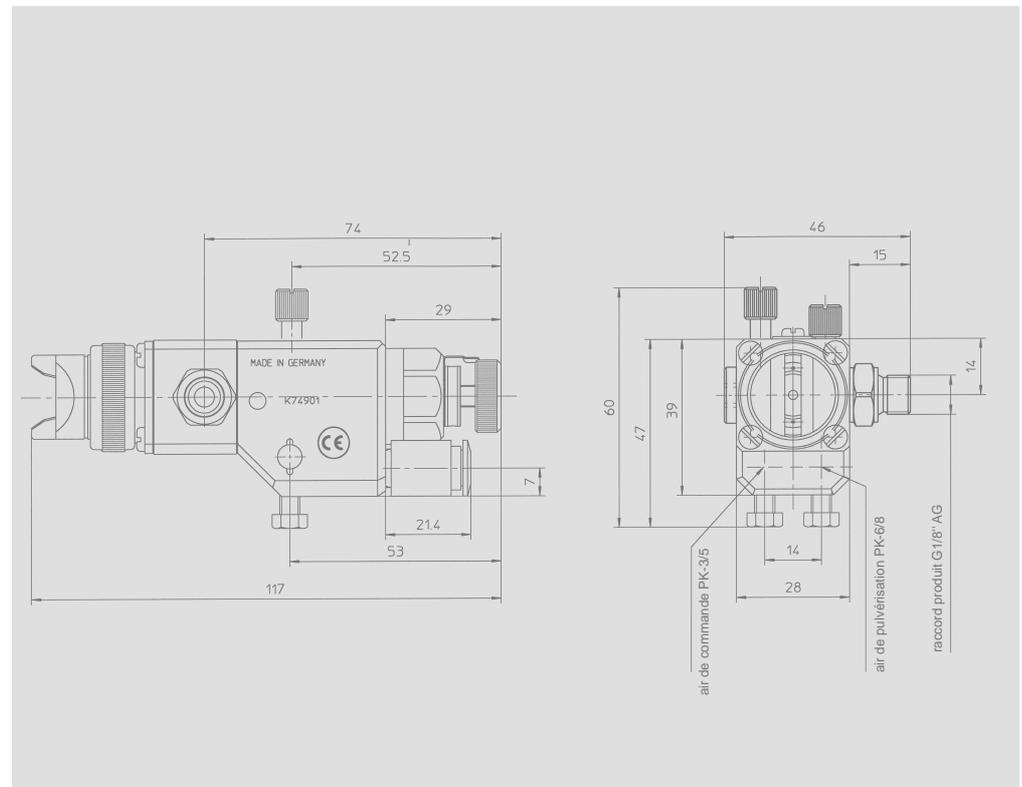


**Pistolet de pulvérisation auto-  
matique M 10**

Le pistolet de pulvérisation automatique M 10 se présente sous forme compacte. Son application s'impose partout où les pistolets automatiques disponibles sur le marché ne sont pas opérationnels à cause de leur forme ou de leurs dimensions. Equipé de canaux de large dimension, le M 10 est un pistolet à utilisation universelle. De par sa conception, il se prête par exemple à l'insertion dans des installations de projection automatiques ou semi-automatiques, où plusieurs pistolets sont appelés à être logés dans un endroit restreint. Il effectue le marquage de petites pièces avec autant de brio que le traitement de surfaces.

Ce pistolet de pulvérisation à asservissement pneumatique dispose d'un système de commande de déclenchement différé de l'air de pulvérisation. La commande du déclenchement différé de l'air de pulvérisation est assurée par une valve mécanique ou électromagnétique à 3/2 voies, de telle sorte que le piston de commande auquel l'air comprimé est appliqué, fait ouvrir d'abord la buse d'air de pulvérisation retardant ainsi d'un certain laps de temps l'ouverture de la buse matière. A l'arrêt de l'opération de projection, la séquence de commande est inversée, c'est-à-dire la fermeture de la buse matière précède la fermeture de la buse d'air de pulvérisation. Ce système de commande assure un travail rapide tout en évitant tout égouttement anticipé ou subséquent au niveau de la buse matière.

L'élément de commande du pistolet est réalisé en aluminium anodisé et peut être dévissé du pistolet. Le dispositif de guidage de l'aiguille est accessible de manière rapide et simple.



La partie supérieure et la partie médiane du M 10 en inox sont également disponibles, sur demande, en aluminium anodisé. Sur la partie supérieure démontable, on atteint facilement les joints d'étanchéité. La partie médiane est équipée en série d'un manchon de raccord matière 1/8" AG. Le deuxième manchon, positionné en face, est fermé par un bouchon fileté au départ usine. En remplaçant ce dernier par un deuxième manchon de raccord matière, le M 10 est opérationnel en circuit fermé rapidement et simplement.

Le M 10 est équipé d'un régulateur de jet plat et de jet rond.

Les raccords pour l'air de pulvérisation (PK6) et l'air de commande (PK3) sont équipés en série de dispositifs enfichables.

Sur demande, d'autres possibilités de raccords sont disponibles.

**Données techniques****Pressions de service / température de service**

Pression matière maximale: ..... 1,2 MPa (12 bar)  
Température matière maximale  
(8 heures de travail continu): ..... 100 °C  
Pression de l'air de pulvérisation max.: ..... 0,8 MPa (8 bar)  
Pression de l'air de commande min.: ..... 0,4 MPa (4 bar)  
Pression de l'air de commande max.: ..... 0,8 MPa (8 bar)  
Température de l'air max.: ..... 50 °C

**Raccords**

Matière (M) ..... G 1/8 a  
Air de pulvérisation ..... tuyau flexible en matière plastique Ø 6/8  
Air de commande ..... tuyau flexible en matière plastique Ø 3/5

**Poids**

Exécution acier inox ..... env. 380 g

**Niveau sonore**

Niveau de pression acoustique continu,  
en fonction de la buse ..... de 73 à 96 dB (A)



Dispositif de fermeture	avec réglage de la course				sans réglage de la course							
	x				x							
Alimentation produit	aluminium anodisé				acier inox							
	x				+							
Joint produit	acier inox (1.4571)	fibres	cuivre	cuir	teflon-PTFE	PA-6	PE					
	x	x	x	x	x	x	x					
Réglage de l'air	FL/RD long	FL/RD court	FL long	FL court	RD long	RD court	aucun					
	x	-	x	-	x	-	-					
Réglage manuel	x	-	x	-	x	-	-					
Réglage manuel avec ressort à cran d'arrêt	x	-	x	-	x	-	-					
Réglage par vis	-	x	-	x	-	x	-					
Aucun	-	-	-	-	-	-	x					
Jeu d'aiguilles	PTFE/Ekonol	PEHD	Viton Quad-ring									
	x	x	x									
Buse air / laiton nickelé / mm	0,20	0,30	0,40	0,50	0,65	0,80	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,50
Jet rotatif D	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x
Plat / rond	-	x	-	x	x	x	x	x	x	x	-	-
Plat / rond B	-	x	-	x	x	x	x	x	-	-	-	-
Plat / rond BE	-	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-
Plat / rond K (standard)	-	x	-	x	x	x	x	x	x	x	x	-
Plat / rond DC	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
Plat / rond MC	-	x	-	x	x	x	x	x	x	x	-	-
Plat / rond S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-
Plat / rond T	-	x	-	x	x	-	x	-	-	-	-	-
Jet rotatif cône creux	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Jet rond R	-	x	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Jet rond RZ	-	x	-	x	x	x	x	x	x	x	x	-
Jet rotatif cône plein	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Jet rotatif cône plein VD 6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Jet rotatif cône plein VD 8	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Buse air / acier inox / mm	0,20	0,30	0,40	0,50	0,65	0,80	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,50
Jet rond R	-	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Raccord produit / acier inox / mm	0,20	0,30	0,40	0,50	0,65	0,80	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,50
Jet rotatif D	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x
Jet rotatif HD	-	+	-	+	+	+	-	-	-	-	-	-
Jet rotatif VD	+	+	-	+	-	+	+	+	+	+	-	-
Plat / rond FL (standard)	x	x	-	x	x	x	x	x	x	x	x	-
Rond R	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Buse produit / acier inox traité / mm	0,20	0,30	0,40	0,50	0,65	0,80	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,50
Jet rotatif D	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+
Plat / rond FL	x	+	-	+	x	+	+	+	+	+	-	-
Rond R	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Buse produit / POM / mm	0,20	0,30	0,40	0,50	0,65	0,80	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,50
Jet rond R	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-
Aiguille produit / mm	0,20	0,30	0,40	0,50	0,65	0,80	1,00	1,20	1,50	1,80	2,00	2,50
Acier inox (standard)	x	x	-	x	x	x	x	x	x	x	x	-
Traînée	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Avec tenon de perçage	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Plastique	-	+	-	+	-	+	+	+	+	+	-	-

x sans supplément + avec supplément - pas disponible

