

## Scies à ruban verticales. Des machines professionnelles de précision, avec système "Quick Action" de tension de lame. Pour l'utilisateur professionnel.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machines professionnelles de type "lourd", adaptées pour des travaux lourds et exigeants
- Grande précision et fonctionnement particulièrement silencieux grâce au bâti de machine anti-torsion
- **Table de travail de grandes dimensions en fonte grise d'un seul bloc, orientable de 0° à +45° parfaitement rectifiée et polie avec précision**
- **Avec système "Quick Action", le réglage de tension initiale est ainsi préservé**
- Volants d'inertie en fonte avec revêtement caoutchouc et brosse de raclage des copeaux
- Inclinaison de la table par pignon et crémaillère (système breveté)
- Guide-lame de grande précision
- **Butée parallèle de grandes dimensions en fonte massive**
- Réglage rapide de la hauteur de coupe, par crémaillère, avec graduation millimétrique
- Equipées d'un contacteur de sécurité avec arrêt automatique à l'ouverture de porte
- 2 tubulures d'aspiration
- Livrées de série avec butée angulaire



Modèle	HBS 533 S	HBS 633 S
Code article	515 5313 ①	515 6303 ①
Prix € hors TVA		
<b>Spécifications techniques</b>		
Puissance moteur ~ 50 Hz	3.75 kW / 400 V	
Dimensions de table de travail	750 x 530 mm	830 x 600 mm
Vitesses de coupe	1400 m/min.	1615 m/min.
Ø des volants	530 mm	630 mm
Hauteur de coupe max.	350 mm	400 mm
Largeur de coupe max. avec butée	465 mm	570 mm
Largeur de coupe max. sans butée	510 mm	610 mm
Longueur de lame	4190 mm	4600 mm
3 roulements guide-lame	haut / bas	
Inclinaison de la table de travail*	0° à 45°	
Ø tubulures d'aspiration	2 x 120 mm	
Dimensions (L x l x h)	998 x 740 x 1987 mm	1190 x 780 x 2063
Poids net (brut)	305 kg (365 kg)	380 kg (400 kg)

\*Pour des raisons de sécurité, il est nécessaire d'appliquer une butée de 20° pour éviter les chutes de bois

### Hauteur de coupe

- Réglage rapide et précis de la hauteur de coupe, par volant et système de crémaillère, avec graduation millimétrique



Rétrouvez l'intégralité de nos lames en page 904

### Fenêtre d'inspection

- Pour le contrôle du défilement du ruban

### Volant

- En fonte grise avec revêtement spécial sur les surfaces de défilement



### Tension de la lame

- Recommandations intégrées au carter, lisibles du côté de l'opérateur, indiquant les différentes tensions de lames à appliquer selon la largeur de celles-ci

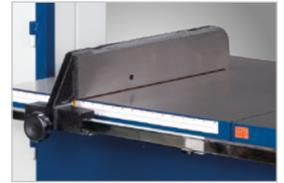
### Levier Quick Action

- Levier de serrage rapide par excentricité
- Le réglage de tension initiale est ainsi préservé
- Système de lecture de la tension de lame intégré



### Ligne coupe laser

- Toutes les scies sont équipées de série de la ligne de coupe laser



### Butée parallèle

- Butée parallèle robuste en fonte grise
- Avec serrage rapide en graduation millimétrique de lecture



### Guide-lame de précision haut

- Guide-lame de précision en céramique
- Avec réglage fin



### Guide-lame de précision bas

- La lame est également guidée par un guide-lame inférieur de précision en céramique
- Avec réglage fin



### Table de travail

- En fonte grise fixée sur double pivots
- Réglage facile et rapide de l'angle d'inclinaison par serrage rapide



### Butée angulaire

- Livrée de série
- Réglable de -60° à +60° en continu
- Préréglage précis par encoche à 0°, -45° et +45°



### Pied antivibratoire SE 1

- Permet d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines
- Permet de réduire considérablement les vibrations et les chocs
- Charge max. 500 kg
- Filetage : M 12
- Vendu à l'unité
- Dimensions (Ø/h/L) : 120/32/100 mm
- Code article : 338 1012 4



### Système professionnel de pivot breveté

- L'inclinaison de la table de travail massive en fonte grise est facilement réglable grâce au volant monté sur système de crémaillère.
- L'inclinaison est réglable de 0° à 45° en continu