

ADFORM APHS



DESCRIPTIF

Le meilleur rapport qualité prix

Commandes numériques DELEM, CYBELEC ou ESA

Une gamme très étendue allant de 1250 mm à 8000 mm en standard pouvant aller jusqu'à 20500 mm sur demande et une puissance qui démarre à 40 T jusqu'à 1000T

Construction mécano-soudée très rigide :

- Guidages du coulisseau de grande longueur avec glissières synthétiques.
- Table inférieure étroite, compatible avec l'option bombage de table.
- Coulisseau dégagé, permettant la réalisation de pièces encombrantes et complexes.
- Réservoir hydraulique étroit, soudé dans la partie supérieure des montants, pour dégager au maximum la zone de travail.

Système de mesure :

- Sur la partie extérieure de chaque montant est montée la tête de lecture d'une règle optique, qui est elle-même fixée au coulisseau.
- La distance table-coulisseau est mesurée sur chaque côté à plus ou moins 0,01 mm.

Groupe hydraulique de marque REXROTH ou BOSCH :

- Unité compacte dont le niveau acoustique est remarquablement bas, montée loin de la zone de travail. Tuyauterie réduite au minimum.
- Pompe haute pression à engrenages à débit constant. Filtre haute pression avec cartouche interchangeable.
- Ajustement automatique de la pression de travail par la commande numérique, en fonction des données matière et outils, avec un limiteur de pression mécanique.
- Joints et guidages de très grande qualité.
- Liaison coulisseau – tiges de pistons assurée par des rotules, permettant l'inclinaison du coulisseau (maximum 5 mm / mètre).

Equipement électrique :

- Armoire Télémécanique, Legrand ou Schneider Electric

Système de sécurité :

La machine ayant reçu un certificat CE de type, n'intègre que des éléments de sécurité de la plus haute qualité. La pédale 3 positions (avec arrêt d'urgence intégrés), les portes latérales et arrière ainsi que les arrêts d'urgence sont gérés par un module de sécurité Télémécanique type Pilz.

OUTILLAGE :

- Fixation des poinçons type Promecam avec système anti-chute.
- Table pour matrices type Promecam largeur 60mm

En option : possibilité de prévoir l'usinage du coulisseau et de préparer la table, pour le montage d'outils différents.

Equipements standards

- Commande Delem DA66 T, Cybelec Visitouch ou Esa S875
- Commande montée sur un bras pivotant sur le côté gauche de la machine
- axes Y1/Y2 pilotés par la CN
- axe X piloté par la CN
- axe piloté par la CNC
- axes Z1 et Z2 manuels
- Adaptateur poinçons type Amada
- 2 bras supports avants
- Éclairage de l'espace de travail à l'avant et à l'arrière de la machine
- Installation électrique pour le raccordement au réseau 3 phases/N/PE 50 Hz 230/400 VAC
- Machine réalisée conformément à la norme CE en vigueur

Equipements optionnels

- **Commande numérique 3D** Delem DA69T, Visitouch 3D ou S875 3D

- **Butées arrières multi axes**

- Axe Z1+Z2 gérées par la CN

- Axe X1-X2-R-Z1-Z2 gérées par la CN

- Butée arrière 3D (Axe X1-X2-R1-R2-Z1-Z2) gérées par la CN

- **Bras de support avant avec arge choix de différentes tailles , de différentes charges avec plusieurs types de réglages**
- **Système d'outillage type wila, amada promecam, avec bridage mécanique, pneumatique, hydraulique, sortie outils par l'avant...**

- **Aide au pliage**

- **Stationnement des bras supports avants(parking place)**

- **Module de rangement et chargement aisé des poinçons et matrices type handy trolley**

- **Logiciel hors poste**

Caractéristiques techniques







