



Atlas Copco



**Une véritable  
révolution.  
L'outil idéal pour  
vos besoins de charges**


QAS 60/35 VSG (groupe électrogène à vitesse variable)

# Le QAS 60/35 VSG, une véritable révolution !

Les problèmes liés au fonctionnement à faible charge font à présent partie du passé grâce à l'introduction d'un tout nouveau modèle QAS d'Atlas Copco : le QAS 60/35 VSG (groupe électrogène à vitesse variable) est en effet une véritable révolution en termes d'économies opérationnelles, de performance et de fiabilité.

La performance à faible charge supérieure du QAS 60/35 VSG, doté d'un entraînement à vitesse variable automatique de 950 à 2 550 tr/min et d'un système de stockage de l'énergie intégré (ESS), permet de réduire la consommation de carburant de jusqu'à 40 % par rapport à des modèles comparables. De plus, il permet aussi d'augmenter le niveau de fiabilité dans les applications présentant une charge moyenne inférieure à 20 %, par exemple dans les projets de construction, les événements en extérieur ou les tâches des opérateurs télécoms.

**VITESSE  
VARIABLE**   
**950-2 550** TR/MIN

**+70% kW**  
 **PUISSANCE CRÊTE  
VS PUISSANCE  
NOMINALE**

**UTILISATION ACCRUE**

**6 EN 1** 

JUSQU'À  
**55% PLUS  
COMPACT** 

JUSQU'À  
**40% RÉDUCTION DE  
LA CONSOMMATION  
DE CARBURANT ET DES  
ÉMISSIONS DE CO<sub>2</sub>** 




# Arrêtez de perdre de l'argent lorsque vous travaillez avec de faibles charges

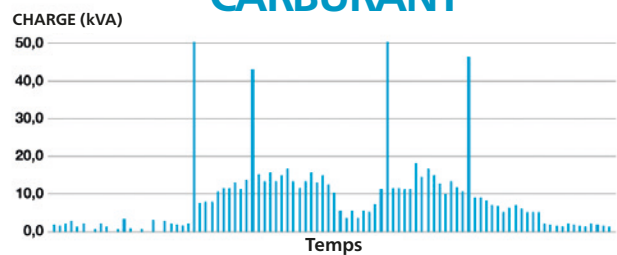
Le facteur de charge moyen sur les sites de construction où sont utilisés des grues, pompes et moteurs est de 10 %. Grâce à sa technologie à vitesse variable, le QAS 60/35 VSG couvre une vaste plage de nœuds d'alimentation allant de 9 kVA à 60 kVA. Il propose 6 modèles de nœuds d'alimentation en 1 !

En un jour ouvré :

avec le QAS VSG  
(groupe électrogène à vitesse variable)



JUSQU'À  
**40%**   
EN MOINS DE  
CARBURANT



# Un produit unique

## CAR VOUS DEVEZ FAIRE FACE À DES CHARGES VARIABLES ET AVEZ BESOIN D'UN PRODUIT EFFICACE ET FIABLE :

- Technologie à vitesse variable innovante et unique : 950 à 2 550 tr/min
- Des composants électroniques IP 65 dernier cri et un système de stockage de l'énergie intégré garantissent une tension et une fréquence stables, indépendamment de la vitesse du moteur, ainsi que des capacités de charge élevées.

VITESSE  
VARIABLE   
950-2 550 TR/MIN

+70% kW  
 PUISSANCE CRÊTE  
VS PUISSANCE  
NOMINALE

## AUGMENTEZ LE NIVEAU D'UTILISATION ET LA POLYVALENCE DE VOTRE FLOTTE

- 1 seul QAS 60/35 VSG peut remplacer jusqu'à **6 nœuds d'alimentation** d'un groupe électrogène traditionnel (de 9 kVA à 60 kVA)
- Le **système de stockage de l'énergie** intégré permet d'augmenter les capacités de puissance crête de 70 %, égalant les performances d'un groupe électrogène d'une puissance nominale de 60 kVA.

UTILISATION ACCRUE

6 EN 1 

TENSION STABLE  
GARANTIE  
AUCUNE CHUTE  
DE TENSION !! 

INTERVALLE  
D'ENTRETIEN (HEURES)

500 





## CAR VOUS ÊTES ATTENTIF À L'ENVIRONNEMENT :

- Le QAS 60/35 VSG contribue à la réduction de l'empreinte carbone.
- 1 groupe électrogène fonctionnant 1 500 heures par an émet 4 500 kg de CO<sub>2</sub> en moins que d'autres groupes électrogènes utilisés pour des applications similaires

JUSQU'À  
**40 %**  
MOINS D'ÉMISSIONS  
DE CO<sub>2</sub>



## IL S'AGIT D'UN GROUPE ÉLECTROGÈNE CONÇU POUR ÊTRE MOBILE

- Le QAS 60/35 VSG compact est jusqu'à 55 % plus petit que les groupes électrogènes utilisés pour des applications similaires.
- Cela permet de le **transporter et** de le positionner plus facilement sur site pour garantir des conditions de travail plus sûres.
- Le crochet de levage intégré est capable de supporter quatre fois le poids du groupe électrogène sans subir de ruptures.
- Châssis solide avec passage de fourche intégré.
- Retenue à 110 %.

JUSQU'À  
**55 % PLUS**  
COMPACT



## EFFICACE, AUCUN GASPILLAGE :

- La technologie intégrée au QAS 60/35 VSG permet d'économiser jusqu'à 40 % de carburant pour les applications de construction, les événements en extérieurs et les tâches télécoms typiques.
- Le réservoir de carburant standard offre une autonomie de plus de 14 heures à 75 % de la charge et de jusqu'à 70 heures à 10 % de la charge.

## Options mécaniques

- Pompe de vidange d'huile
- Démarrage à froid (huile synthétique)
- Pare-étincelles
- Châssis de base 24 h (réservoir de carburant longue autonomie)
- Branchement de carburant externe (EFT)
- Raccords rapides
- Débit froid
- Remorque routière avec timon réglable
- Capot et châssis de base de couleur spéciale

## Options électriques

- Préchauffage moteur
- Chargeur de batterie
- Relais de contrôle de l'isolation (ITR)
- Fleetlink basic ou CAN VSG
- Prises IP67 5P63+5P32+DS
- Prises IP67 avec ELCB (5P32+5P16+DS)
- Prises domestiques (CEE, RIM, PIN)



Atlas Copco

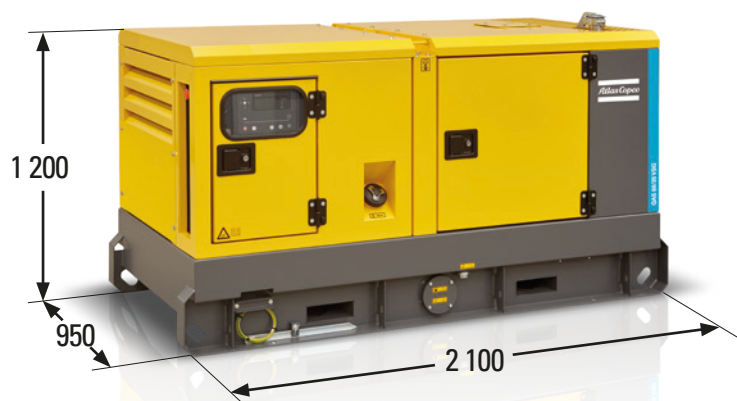


**Encombrement réduit.  
6 modèles en 1**

55 % plus compact

# Caractéristiques techniques

Caractéristiques électriques		QAS 60/35 VSG
Fréquence nominale	Hz	50   60
Tension nominale	V	400   480
Puissance primaire nominale (PRP)	kVA/kW	35 / 28
Puissance primaire crête (PRP)	kVA/kW	53 / 42
Vitesse nominale	tr/min	950 à 2 550
Facteur de puissance cos Ø		0,8
Possibilité de charge en une étape (G3) conf. à ISO-8528/5	%	100
Consommation de carburant		
Capacité du réservoir de carburant (réservoir standard/ en option réservoir de carburant longue autonomie)	l	85 / 260
Consommation de carburant à 50 % de la charge	l/h	4,5
Autonomie du réservoir de carburant à 50 % de la charge (réservoir standard/en option réservoir de carburant longue autonomie)	h	18 / 57
Moteur		
Marque		Kubota
Modèle		V2403M-DI
Refroidissement		Densité
Réglage de la vitesse		Électronique
Système de combustion		Injection directe
Conformité des émissions		UE Stage IIIA
Commande et coffret d'alimentation		
Contrôleur numérique		Qc 1212
Protection électrique		Disjoncteur quadripolaire et relais différentiel
Compartiment pour prises		Prises IP67 5P63A-32A + DS ou Prises IP67 RCBO 5P32-16A + DS
Dimensions		
Dimensions L x l x H (réservoir standard/ en option réservoir de carburant longue autonomie)	mm	2 100 x 950 x 1 200 / 1 500
Poids : sec/humide	kg	875 / 955



# Gamme des produits

## GROUPES ÉLECTROGÈNES

<p><b>PORTABLE</b> 1,6-12 kVA</p> 	<p><b>MOBILE</b> 9-1 250 kVA</p> 	<p><b>INDUSTRIEL</b> 10-2 250* kVA</p> 	<p><b>CONTENEURS</b> 800-1450 kVA</p> 
---	--	---	---

\* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

## POMPES D'ASSÈCHEMENT



<p><b>ÉLECTRIQUE IMMERGÉE</b> 250-16 200 l/min</p> 	<p><b>POMPES DE SURFACE</b> 833-23 300 l/min</p> 	<p><b>PETIT MODÈLE PORTABLE</b> 210-2 500 l/min</p> 
--	--	--

Disponibles en versions diesel et électriques





## MÂTS D'ÉCLAIRAGE

<p><b>DIESEL LED ET MH</b></p> 	<p><b>BATTERIE LED</b></p> 	<p><b>ÉLECTRIQUE LED</b></p> 
---	---	--

## COMPRESSEURS D'AIR ET OUTILS PORTATIFS

<p><b>COMPRESSEURS D'AIR</b> 1-116 m<sup>3</sup>/min 7-345 bars</p> 	<p><b>OUTILS PORTATIFS</b> Pneumatique Hydraulique À essence</p> 
---	--

## SOLUTIONS EN LIGNE

<p><b>BOUTIQUE EN LIGNE PIÈCES EN LIGNE</b></p> <p>Trouvez et commandez vos pièces détachées en ligne. Gérez vos commandes 24h/24.</p> 	<p><b>CONNECTEZ-VOUS</b></p> <p>Scannez le code QR sur votre machine et accédez au portail QR Connect pour trouver toutes les informations concernant votre machine.</p> 	<p><b>LIGHT THE POWER VOTRE OUTIL DE DIMENSIONNEMENT</b></p> <p>Un calculateur utile qui vous aide à choisir la meilleure solution pour vos besoins en alimentation et en éclairage</p> 	<p><b>FLEETLINK</b></p> <p>Des systèmes de télématique intelligents qui vous aident à optimiser l'usage de votre flotte, à réduire les coûts de maintenance et à gagner du temps et de l'argent.</p> 
--	--	--	--



Atlas Copco AB  
atlascopco.com

