

TOUR CN A BANC INCLINE

QUICKTECH MINIMAX S20



DESCRIPTIF

Tour a commande numérique de décolletage multiaxes quicktech pour la réalisation de pièces complexes

Cette gamme de machine compacte et rigide est un bon compromis entre rapidité, puissance, précision et durabilité.

Elle peut être pilotée suivant votre choix par une commande numérique FANUC 0iTF ou Mitsubishi M80

Les principales caractéristiques des machines de cette gamme sont:

- Un **banc monobloc** en fonte de meehanite
- Des **guidages linéaires** avec patins à rouleaux sur les axes pour un déplacement rapide et précis de la tourelle et contrepointe
- Une **broche et contrebroche** rapide de 8000tr/min et puissante montée sur 4 roulements angulaires de précision
- Un **passage en broche** de 21mm pour la broche principale et 21mm pour la contrebroche
- Deux **axes C** à 0,001°
- Deux **mandrin à pinces** à serrage hydraulique afin de réduire les temps de changement de pièces et permettant de travailler en série
- Des **déplacements rapides** à 30m/min grâce aux vis à billes de précision classe P3
- Un **dégagement des copeaux** étudié de par la structure de la machine
- Un chariot **automatique** d'outils avec 10 postes pour la broche principale et 7 pour la contrebroche
- Un **package** Commande Numérique, Variateurs, moteurs d'axes et moteur de broche de la même marque pour une meilleure compatibilité des organes

Caractéristiques techniques



