

H-BRAKE HYBRID 110-170T



DESCRIPTIF

La H-Brake propose la plus haute qualité sous tout rapport.

De 3100 mm 110 T jusqu'à 4250 mm pour 170 T

Efficace, Économique en énergie, Écologique, Ergonomique : tous ces avantages peuvent-ils être réunis dans une seule machine ?

Avec SafanDarley nous en sommes persuadés.

C'est avec fierté que nous vous proposons la toute nouvelle innovation de SafanDarley : la H-Brake Hybrid 110-170T est un modèle de philosophie durable dans la Smart Industry.

Des coûts opérationnels réduits et des propriétés efficaces en matière d'énergie caractérisent le nouveau concept hybride unique.

Une interaction supérieure entre l'hydraulique et l'électronique.

Pas d'entraînement continu

L'entraînement hydraulique n'est enclenché que lorsque la pédale est activée.

Dans l'intervalle la pompe est à l'arrêt.

De par le paramétrage hautement dynamique de l'axe Y, avec des vitesses de descente et de retour de 230 mm/sec, la durée des cycles sont 30% plus courte que sur les presses plieuses hydrauliques traditionnelles.

Des coûts opérationnels plus faibles

Le principe d'entraînement engendre en outre des coûts opérationnels plus faibles puisque le système hybride a une durée de vie prolongée, l'huile ne doit être vidangée qu'après 7000 heures opérationnelles et le système nécessite moins d'entretien que les systèmes hydrauliques conventionnels.

Un autre avantage supplémentaire est que l'inconvénient de l'huile chauffante disparaît : il ne se produit ainsi que peu de sauts de chaleur dans la machine.

Equipements standards

- Commande Delem DA 66T 2D ou E-Control EC20
- Commande montée sur un bras pivotant sur le côté droit de la machine
- axes Y1/Y2 pilotés par la CN
- axe X piloté par la CN
- axe R piloté par la CN
- axes Z1 et Z2 manuels
- Adaptateur poinçons Wila NSCL-II Premium avec bridage mécanique, charge max. 250 T/mtr, 300 T/mtr en épaulée, prise de l'outillage par CNC
- Bombage commandé par Wila NSCR-II Premium CNC avec bridage mécanique, prise de l'outillage par CNC, charge max. 300 T/mtr, alignement Tx/Ty
- Set de 2 bras supports avants (300mm)
- Protection par rayons lumineux LazerSafe, type LZS-004 (Delem)
- Écran de sécurité lumineux programmable et intégré (E-Control)
- Pédale avec fonction "Hold To Run"
- Éclairage de l'espace de travail à l'avant et à l'arrière de la machine
- Installation électrique pour le raccordement au réseau 3/N/PE 50 Hz 230/400 VAC
- Machine réalisée conformément à la norme CE en vigueur

Equipements optionnels

Commande numérique :

- EC20
- double écran
- EC30
- EC40

Type de butées arrières

- Axe Z1+Z2 gérées par la CN
- Axe Delta X, gérées par la CN
- Butée arrière 3D

Passage entre table : Q

- 650 mm
- 690 mm

Bras de support

Large choix de différentes tailles , de différentes charges avec plusieurs types de réglages

Système d'outillage

- Wila
- Amada Promecam
- Bridage poinçons/matrice mécanique, **hydraulique (sortie des outils par l'avant)**

Mesureur D'épaisseur

- E-bend S

Mesureur d'angle laser

- E-bend L

Aide au pliage

- E-Mate poids de plaque maximale 30kg.
- E-mate plus poids de plaque maximale 150 kg.
- E-mate 2000 poids de plaque maximale 500 kg.

L'aide au pliage soutient et suit la plaque minutieusement tout au long du processus. La hauteur et la mesure V sont variables et se règlent facilement sur l'aide au pliage.

Stationnement (parking place)

- Stationnement à gauche de la machine
- Stationnement à droite de la machine

Stationnement pour aide au pliage et/ou bras de support. Les aides au pliage et/ou bras de support peuvent être placés à gauche ou à droite en dehors de la machine.

Programmation 3D off-line en trois étapes

01 Importer et déplier

Le logiciel programme automatiquement à partir d'un modèle en 3D un résultat correct, l'ordre de pliage optimal, les positions des butées et la disposition optimale de l'outillage avec un minimum de manipulations.

Il existe en plus la possibilité d'adapter à souhait et de manière interactive l'ordre des pliages et les positions des butées.

02 Simulation des pliages

Au moyen d'une simulation en 3D, il est possible de simuler et de contrôler la totalité du processus.

A l'issue le programme CNC avec tous ses paramètres est généré.

Ce logiciel puissant assure la précision du produit dès la première pièce.

03 Production

Importer les données via le réseau à partir de la commande et se mettre au travail avec la presse plieuse.

Le programme CNC et la simulation des pliages apparaissent sur l'écran inférieur, les autres données comme le dessin, les vidéos, les notes, etc. sur l'écran supérieur (en option).

Caractéristiques techniques



