



Caractéristiques principales

- Commande électronique avec écran tactile
- La machine est équipée de deux réservoirs d'une capacité de 13 litres distribue 550 cônes/h (cônes de 75gr).
- La machine est équipée d'un agitateur de réservoir et d'un bac de récupération en acier inoxydable
- Distributeur de glace italienne et de yogourt glacé.
- Appareil mobile sur roues, avec système d'alimentation par gravité. Distribue deux saveurs plus un mélange.
- La machine à gravité est extrêmement facile à utiliser, à nettoyer et à entretenir. Permet d'avoir un goût plus intense pour les sorbets.

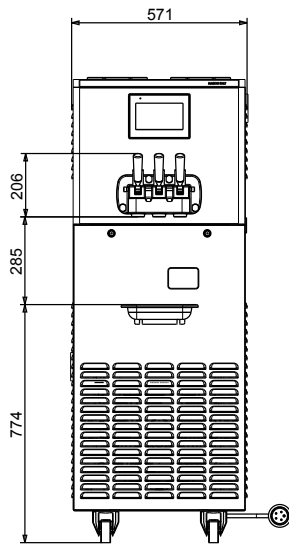
Construction

- Systeme de refroidissement par air ne nécessitant aucun raccordement à l'eau, ce qui signifie de faibles coûts d'exploitation et une installation facile.
- Respectueux de l'environnement : R452a comme gaz réfrigérant.

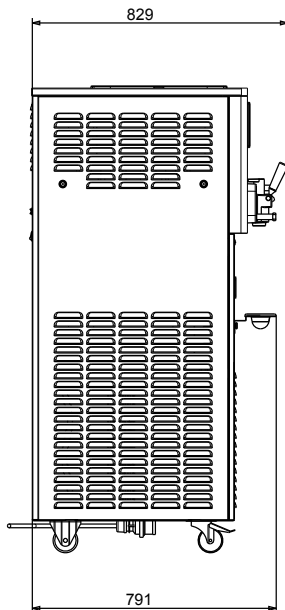
APPROBATION: _____

Distributeurs de glaces à l'italienne
Distributeur de glace à l'italienne et yaourt glacé ROMA 2 réservoirs x
13 L + 1,95 L - Commande électronique - Système à gravité - Mobile

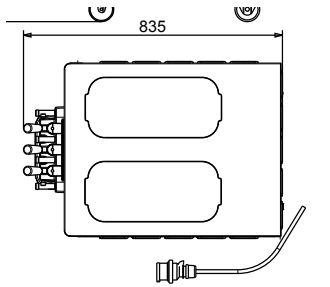
Avant



Côté



Dessus



Électrique

Voltage :
 560078 (ROM218DGA3PH) 380-400 V/3N ph/50 Hz
Puissance de raccordement 5.1 kW

Informations générales

Largeur extérieure 571 mm
Profondeur extérieure 834 mm
Hauteur extérieure 1528 mm
Poids net : 221 kg
 [NOT TRANSLATED] 1.95 l
 [NOT TRANSLATED] Gravity
 [NOT TRANSLATED] 2
 [NOT TRANSLATED] 13 l
Type de prise IEC/EN 60309-1/2

Données de refroidissement

Type de fluide réfrigérant : R452A
Température de fonctionnement mini : 20 °C
Température de fonctionnement maxi : 40 °C