



MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU-AI-4HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Emission classe	: Stage III-A (Tier 3), (UNECE R96)
Puissance	: 162 CV 2000 tr/min SAE J1349 (Net)
	: 172 CV 2000 tr/min SAE J1995 (Bruto)
Couple maximal	: 656 Nm 1500 tr/min (Net)
	: 677 Nm 1500 tr/min (Bruto)
Cylindrée	: 5193 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A	

CHASSIS AUXILIAIRE

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: Triple nervure
Nb de patins	: 2 x 49 pcs
Nb de rouleaux inférieurs	: 2 x 9 pcs
Nb de rouleaux supérieurs	: 2 x 2 pcs
Tendeur de chenille	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

CABINE

<ul style="list-style-type: none"> Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur Augmente l'espace intérieur de la cabine Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations. Grande capacité d'air conditionné Opera Control System Compartiment réfrigéré Porte gobelet, boîte à gants Tapis de sol anti dérapant Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables Cabine redessinée de façon ergonomique en relocalisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 10,8 tr/min

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 5,8 km/h
Faible	: 3,8 km/h
Traction max.	: 18.150 kgf
Pente admissible	: 35° (%70)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique
La pression au sol (Patin 700 mm)	: 0,46 kgf/cm ²

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale

Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 234 L/m
Pompe pilote	: A engrenage, 19 L/m (10 cm ³ /tr)

Pressions de fonctionnement

Flèche descend	: 150 kgf/cm ²
Rotation	: 330 kgf/cm ²
Flèche monté	: 330 kgf/cm ²
Cont. asservissement	: 240 kgf/cm ²
Ouverture balancier	: 240 kgf/cm ²
Ouverture godet	: 240 kgf/cm ²
Fermeture balancier	: 350 kgf/cm ²
Fermeture godet	: 240 kgf/cm ²
Translation	: 40 kgf/cm ²

Cylindres

Flèche	: 2 x ø 125 x ø 85 x 1.325 mm
Bras	: 1 x ø 140 x ø 100 x 1.640 mm
Godet	: 1 x ø 100 x ø 70 x 910 mm

Opera Control System

<ul style="list-style-type: none"> Utilisation facile du tableau de bord et des menus Améliore la consommation carburant et la productivité Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail Powerboost automatique avec position marche/arrêt Arrêt automatique du circuit électrique Information sur la maintenance et du système de prévention Visualisation des erreurs et système de prévention Système antivol avec code personnel Caméra de recul et sur le bras (en option) 	<ul style="list-style-type: none"> Hidromek Smartlink (en Option) Pré-chauffage automatique Ralenti automatique et décélération automatique du système Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement Sélection multi-langages sur le tableau de bord Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur Powershift automatique pour améliorer les performances
--	--

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 354 L	Huile moteur	: 20,5 L
Réservoir hydraulique	: 155 L	Engrenage de réduction d'oscillation	: 5 L
Système hydraulique	: 295 L	Engrenage de réduction de déplacement	: 2x5,3 L
Système de refroidissement du moteur	: 29,3 L		

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V / 100 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5,0 kw

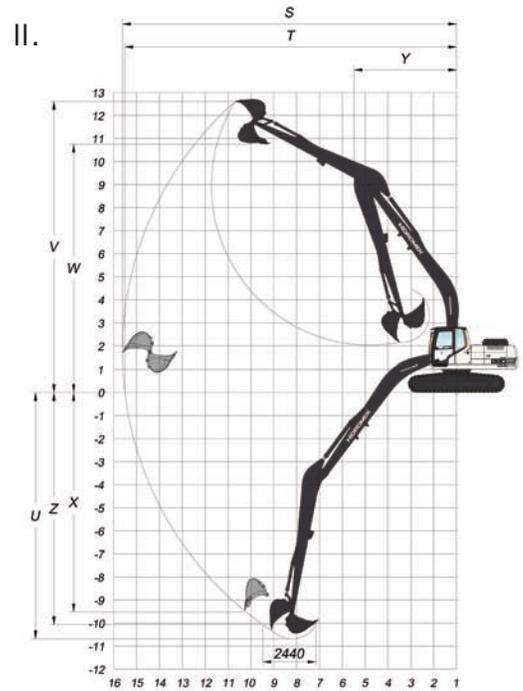
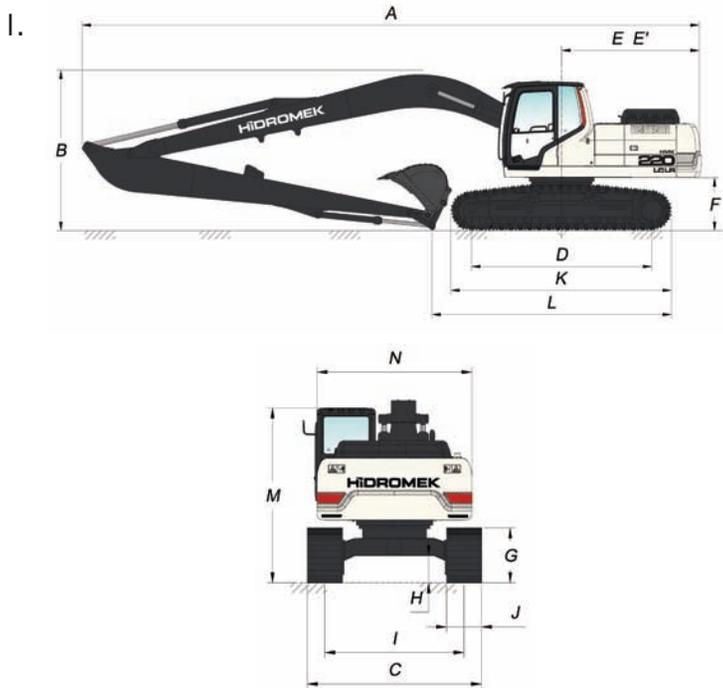
LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série : 25.250 kg

HMK 220 LC LR



I. DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	8.500 mm
Dimension du bra	6.100 mm
A - Longueur totale	12.470 mm
B - Hauteur de la flèche (expédition)	3.200 mm
C - Largeur du châssis inférieur (largeur de chenille)	2.990 / 3.090 / *3.190 mm
D - Longueur de la base de la chenille	3.640 mm
E - Distance Contrepoids	2.890 mm
E' - Rayon de travail au contrepoids	2.920 mm
F - Garde au sol du châssis supérieur	1.065 mm
G - Hauteur de la chenille	935 mm
H - Garde au sol	465 mm
I - Ecartement des chenilles	2.390 mm
J - Largeur du patin	600 / 700 / *800 mm
K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin)	4.460 mm
M - Hauteur de la cabine	2.985 mm
N - Largeur du châssis supérieur	2.660 mm

* De série

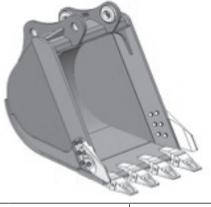
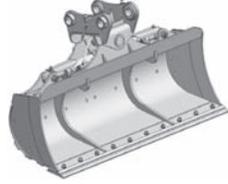
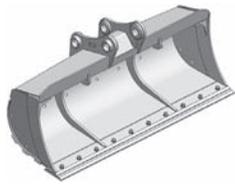
II. DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	8.500 mm
Dimension du bra	6.100 mm
S - Portée maximale	15.170 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	15.060 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	11.240 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	13.170 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	10.850 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	9.270 mm
Y - Rayon de rotation minimale	3.520 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2 440 mm	11.130 mm

III. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Godet de série	0,45 m ³ (SAE)
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	7.300 kgf
Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	4.700 kgf

GODET DE SERIE GODET DE CURAGE INCLINABLE

RESISTANT		*		
	Largeur	780 mm	1.500 mm	1.500 mm
	Capacité	0,45 m ³	0,45 m ³	0,45 m ³
	Poids	420 kg	530 kg	370 kg
	Nombre de dents	3	-	-
ARM	6,1 m	A	A	A

* Angle d'inclinaison 2 x 35°

HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.