



DESCRIPTION

Ces échangeurs permettent d'évacuer les calories des armoires dans le cas où de l'eau froide (*de ville, de réseau ou de tour*) est disponible. Ils trouvent en particulier leur application dans les milieux très pollués ou dans des ambiances très chaudes ainsi que dans l'alimentaire, le cosmétique... La maintenance de ces appareils est quasi inexistante.



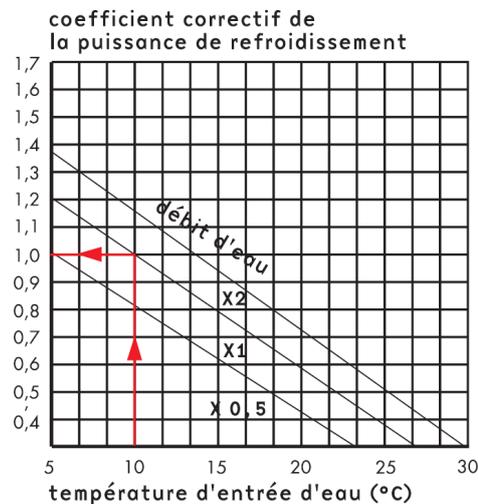
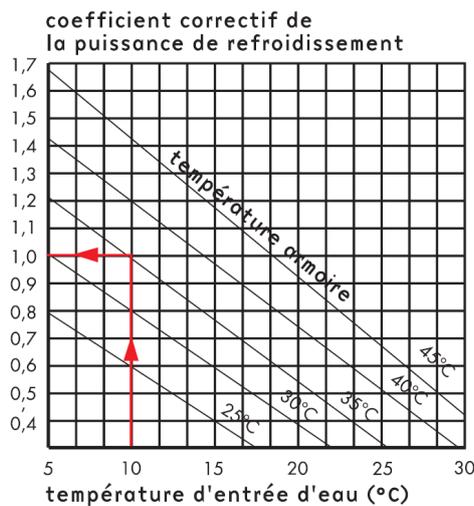
EQUIPEMENTS STANDARD

- Ventilateur centrifuge (*hélicoïde sur RFO-KWS 20*)
- Régulation mécanique et électrovanne
- Batterie cuivre aluminium
- Tôlerie inox 316 L
- Joint d'étanchéité IP 54
- Câble d'alimentation
- Evacuation des condensats

OPTIONS ET VARIANTES

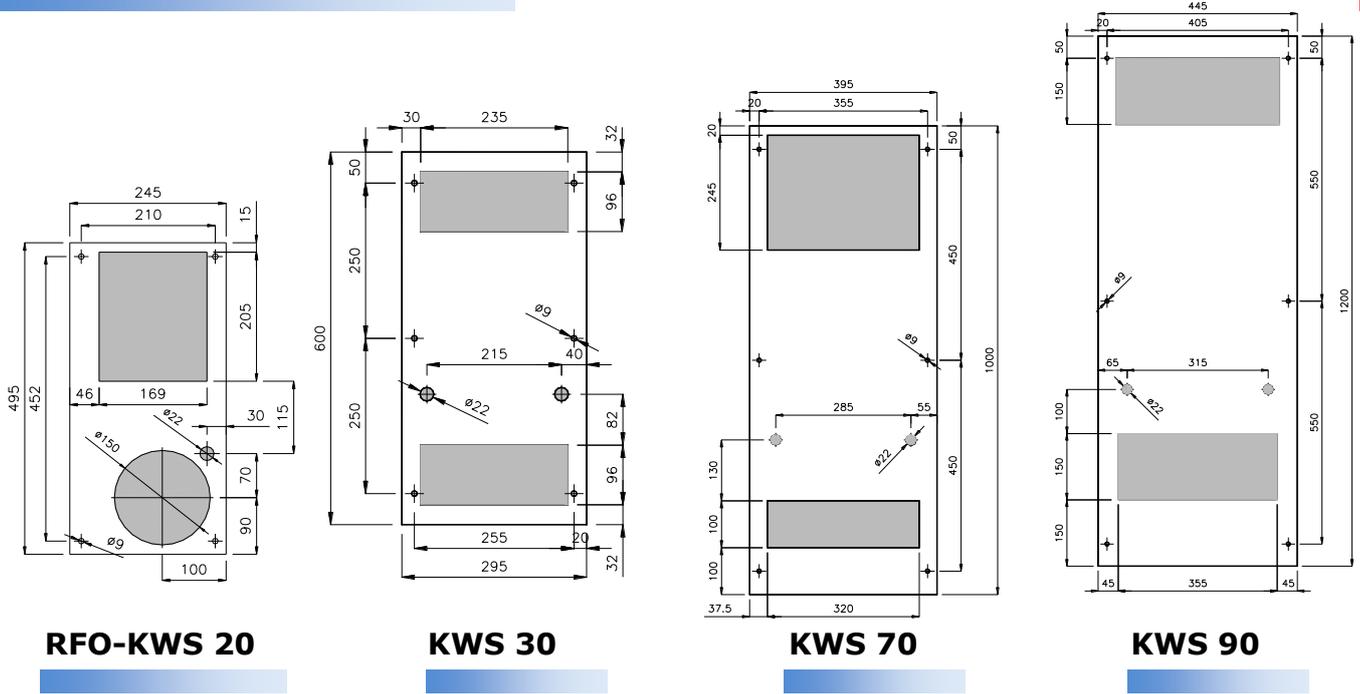
- Tensions et fréquences différentes du standard (*AC et DC*)
- Régulation proportionnelle, vanne 3 voies (version PID)
- Sans électrovanne (version SSV)

COURBES

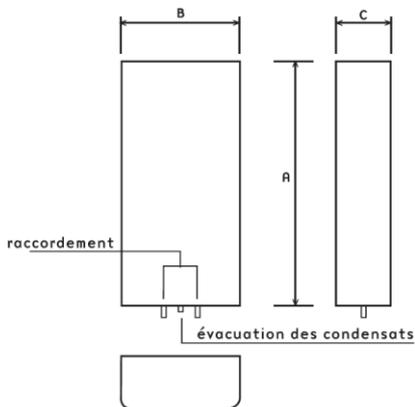




PLAN DE PERCAGE ARMOIRE



DIMENSIONS



CARACTERISTIQUES

			RFO 20 CAX	KWS 30 CAX	KWS 70 CAX	KWS 90 CAX
Alimentation électrique		V-Hz	230V-1-50/60Hz			
Puissance	Refroidissement	W	635	1600	3400	5400
	Absorbée	W	35/33	65/90	85/115	130/180
Intensité	Nominale	A	0.2/0.17	0.3/0.4	0.43/0.5	0.57/0.8
	Protection ligne	A	1	1	1	1
Débit	D'air	m ³ /h	360	600	900	1200
	D'eau	l/h	250	200	400	600
Niveau sonore		dB(A)	64	60	65	68
Degré d'étanchéité	Interne	IP	55	55	55	55
Poids à vide		kg	11	15	29	34
Température ambiante de fonctionnement		°C	5-60			
Dimensions		A mm	500	600	1000	1200
		B mm	250	300	400	450
		C mm	110	160	200	250