10, rue du Pont Libert – ZI St Cosme - 37520 LA RICHE TOURS – France
Contact : alain.robert@bsitours.com - Tél +33 (0)2.47.77.47.03 – Fax +33 (0)2.47.38.23.26

MÉLANGEUR CHARBIX

DESCRIPTIF TECHNIQUE

DTC/MELCAG/CHA/01

Equipement destiné à la mise en rotation de conteneurs afin de mélanger ou d'homogénéiser des poudres ou granulés à l'intérieur d'un conteneur.
Le mélange ou l'homogénisation des produits est réalisée grâce à la combinaison de 3 facteurs :
•la géométrie du conteneur,
•la mise en place du conteneur sur le plateau selon un angle particulier par rapport à l'axe de rotation,
•la mise en rotation du conteneur à une vitesse précise.

CONSTRUCTION

Tôles profilé du commerce et tubes en acier doux peint
Finition INDUSTRIELLE

EQUIPEMENT comprenant :

•1 chassis fixé au sol, intégrant la motorisation de rotation d'un côté, et la platine de puissance commande et le collecteur tournant de l'autre
•1 cage de préhension du conteneur comprenant :
- 1 bloc supérieur de motorisation pour serrage conteneur, avec un motoréducteur à double sortie pour commande de 2 vis hélicoïdales
- 1 palonnier de serrage, en liaison avec les vis, avec 4 coins de blocage mobiles
- 2 réhausses latérales (option) rabattables pour adaptation d'une 2ème taille de conteneur

•1 coffret de commande (à implanter à l'extérieur de la zone de mélange) regroupant :
1 voyant sous tension / 1 arrêt d'urgence / 1 petit terminal écran/clavier permettant la commande du matériel par le choix d'un temps et d'une vitesse de rotation

SÉCURITÉ

•2 détecteurs de bon positionnement du conteneur
•2 détecteurs de serrage en série (1 par vis)
•1 détecteur de fermeture de porte (fourniture client)

MODE OPÉRATOIRE

•Ouverture des dispositifs d'accès à la zone de mélange
•Mise en place du conteneur, par gerbeur, sur les skis du mélangeur
•Retrait de l'équipement de manutention
•Fermeture du dispositif d'isolement de la zone de mélange
•Mise sous tension du coffret de commande
•Sélection des paramètres de mélange
•Validation du départ de cycle
•Serrage automatique du conteneur
•Validation du départ en rotation
•NB - En fin de cycle, le mélangeur arrête automatiquement le conteneur en position horizontale, desserré, pour faciliter son évacuation.
•**NOTICE TECHNIQUE**
Un exemplaire comprenant :
Certificat CE / Mode opératoire
Liste chiffrée des pièces détachées

CHARGE MAXI ADMISSIBLE	1600 Kg (conteneur + produit)
MOYEN DE CHARGEMENT	Gerbeur
SENS DE CHARGEMENT	Longitudinal/transversal (selon implantation)
CONTENEURS PRÉHENSIBLES	Section 1325 X 1125 - NGV 5 à 70 - 150 à 2000 L
ÉQUIPEMENT	A définir pour 2 tailles de conteneurs dans la gamme acceptée par le modèle
PUISSANCE INSTALLÉE	10 KW
ÉNERGIE	400V Triphasé 50Hz sans neutre
PROTECTION ÉLECTRIQUE	IP54 Classe F
POIDS EN ORDRE DE MARCHE	4000 Kg
POIDS A VIDE	2400 Kg
VITESSE DE ROTATION	Mini 2 tr/mn - Maxi 15 tr/mn
LIAISON ÉLECTRIQUE	par le plafond