



DESCRIPTIF

Caracteristiques: table mobile supérieure guidée par 4 colonnes pour un bon parallélisme, tables avec rainures en "T", grillages de protection fixes latéraux et postérieur, tableau électrique séparé sur pupitre, Centrale hydraulique séparée

Utilisation: formage de moyennes et grandes dimensions, montage, ébavurage ou emboutissage.

Commandes: AUTOMATIQUE commande bimanuelle par DOUBLES BOUTONS, Microns de butée montée/descente, remontée de la table automatique, PLC Siemens, groupe hydraulique à double vitesse avec électrovannes REXROTH.

Accessoires: serre-tôle, échangeur de chaleur, compteur de pièces, lecture digitale de cotes et temps avec affichage Siemens touch-screen, barrières photoélectriques, protections mécaniques mobiles côté opérateur, transducteur de pression.

Caractéristiques Techniques