

- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT® MONO C -



- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT® MONO C -

- GRAPHCUT®

- GRAPHCUT®

- GRAPHCUT® MONO C -

- Table de découpe Convoyeur -

La solution GraphCut® Mono Convoyeur est une machine très robuste adaptée à un besoin de haute productivité pour la découpe de matériaux souple mono-pli.

Sa structure extrêmement rigide a été conçue pour une utilisation intensive 24h/24 et 7 jours sur 7 tout en préservant une vitesse de découpe optimum et une grande précision.

La matière à découper est automatiquement alimentée par le convoyeur et le déchargement des pièces découpées se fait en bout de table sur une zone de déchargement défini par l'opérateur selon le type de découpe réalisé.

La poutre et la tête de découpe se déplacent sur les axes à l'aide d'un système de pignon crémaillère offrant une vitesse et une précision inégalée.

Cette machine est capable de découper, marquer et poinçonner à des vitesses allant jusqu'à 1.5 m/sec avec une précision de l'ordre de +/- 0.25 mm.

Un système de turbine, permettant de créer une dépression sur la table, assure l'immobilisation du matériau pendant la coupe pour obtenir la qualité de coupe requise.

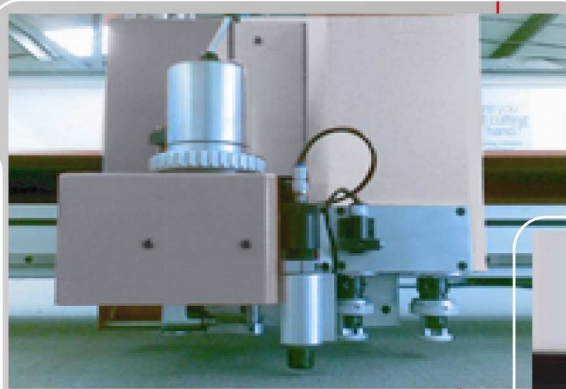
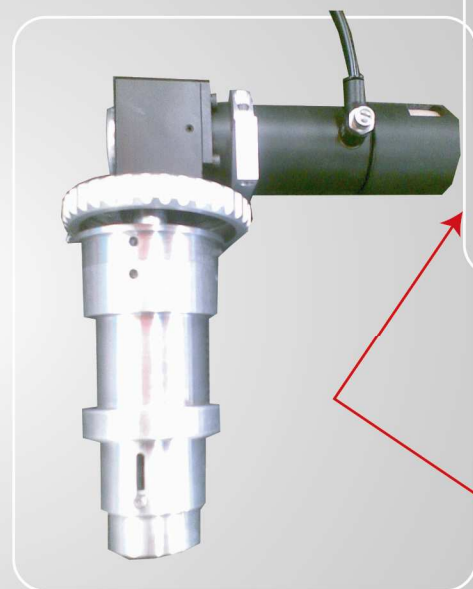
La gamme d'outils proposée sur cette machine comprend une lame tangentielle non motorisée, une lame rotative motorisée, une lame tangentielle oscillante, un système de marquage stylo et un système de marquage jet d'encre. Cette gamme étendue offre la possibilité de découper des matériaux jusqu'à des épaisseurs de 15 mm.

La machine est pilotée par notre logiciel **VETICUT®** offrant une interface utilisateur conviviale et de nombreuses fonctionnalités telles que le calcul des lignes communes, la modification des vitesses en ligne droite et en courbes permettant ainsi d'optimiser la productivité de la machine tout en assurant une réelle qualité de découpe.



- Caractéristiques techniques de la GRAPHCUT® MONO CONVOYEUR -

- **Dimension de la table** : Modulaire en longueur et en largeur par rapport au besoin client
- **Précision de répétabilité** : +/- 0.25 mm
- **Vitesse de découpe linéaire (max)** : 1 500 mm / seconde
- **Accélération de la tête (max)** : 1,5 g
- **Support de coupe** : Tapis convoyeur d'épaisseur 4 mm composée de 2 tapis de 2 mm collé permettant d'augmenter considérablement la longévité du convoyeur
- **Système de marquage** : Système de marquage Stylo et Jet d'encre.
- **Pointage de l'origine** : Un pointeur laser est prévu (configuration standard) permettant de déplacer l'origine pour permettre des reprises de coupe
- **Porte outils** : 3 outils en standard : lame tangentielle, lame circulaire motorisée, stylo de marquage
- **Lame tangentielle oscillante** (12 000 coups/ minutes) disponible en option
- **Alimentation Electrique** : 380 V Tri-phasé, 50 Hz
- **Alimentation air comprimé** : 7 bars. : CE



- Quelques matériaux à découper avec cette technologie :-

