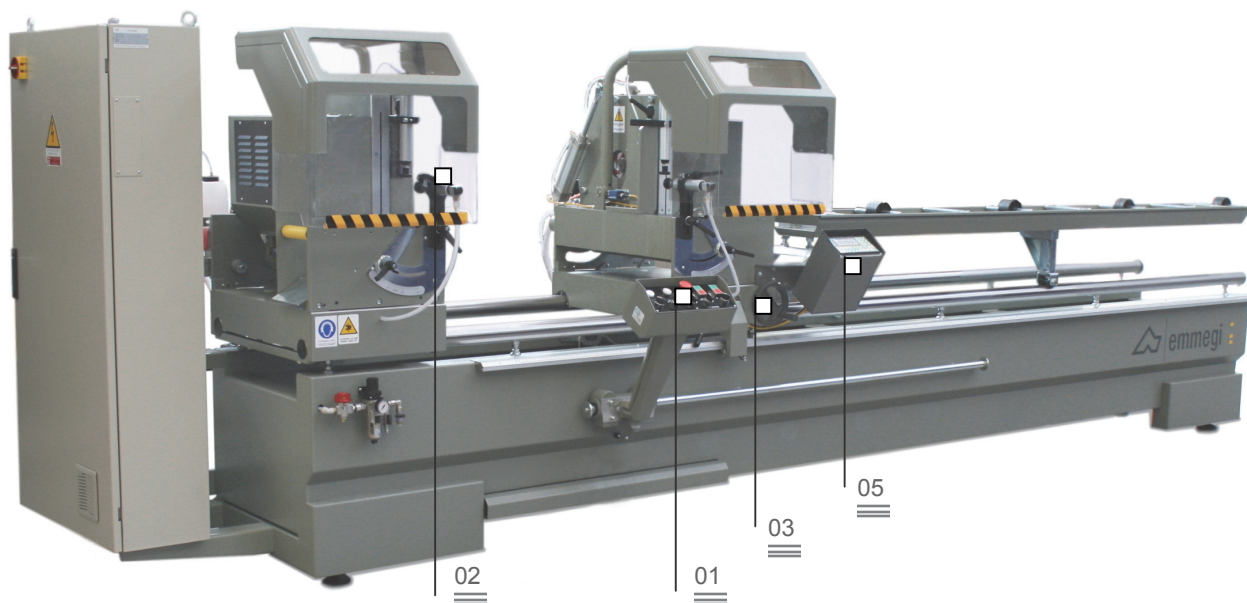


# Classic Vis

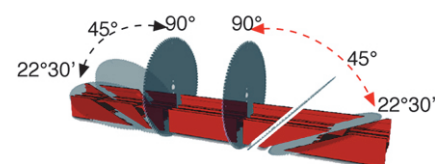
## Tronçonneuse double tête

Pupitre de commande 01

Pivotement des têtes mobiles 02



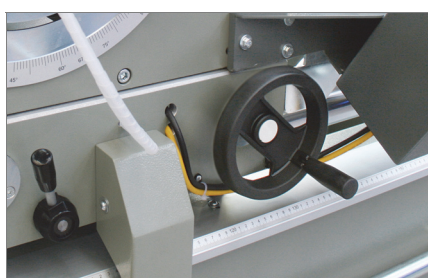
Les tronçonneuses double tête Emmegi offrent des prestations uniques de robustesse et de fiabilité. Elles constituent l'outil idéal pour débiter des barres en aluminium présentant des épaisseurs et des angles différents. Des machines de dernière génération qui peuvent procurer un apport significatif au cycle de production en raison de leur niveau de précision élevé et d'une remarquable facilité d'utilisation. Tronçonneuse double tête avec déplacement manuel de la tête mobile et lecture de la longueur sur afficheur numérique. La machine peut être équipée d'une imprimante industrielle d'étiquettes qui permet d'identifier le profilé et de l'associer à la commande correspondante.



Positionnement de la tête mobile 03

Afficheur numérique pour angles intermédiaires (en option) 04

Afficheur numérique pour axe x 05



# Classic Vis

Tronçonneuse double tête

## 01 Pupitre de commande

Glissant sur des paliers, le pupitre de commande installé sur les différents modèles facilite l'utilisation de la machine en se positionnant à proximité de la tête de sciage.

## 02 Pivotement des têtes mobiles

Des vérins pneumatiques assurent le pivotement des têtes autour de l'axe horizontal. Possibilité d'obtenir des angles extérieurs de 45° à 90° pour les machines dotées de lames de 450 mm de diamètre. Pour les lames de 500 mm de diamètre, les angles extérieurs vont de 90° à 22°30'. Les angles intermédiaires sont obtenus au moyen d'une butée spécifique à réglage manuel. Les têtes mobiles sont munies de carters à descente pneumatique pour la protection intégrale de la zone d'usinage.

## 03 Positionnement de la tête mobile

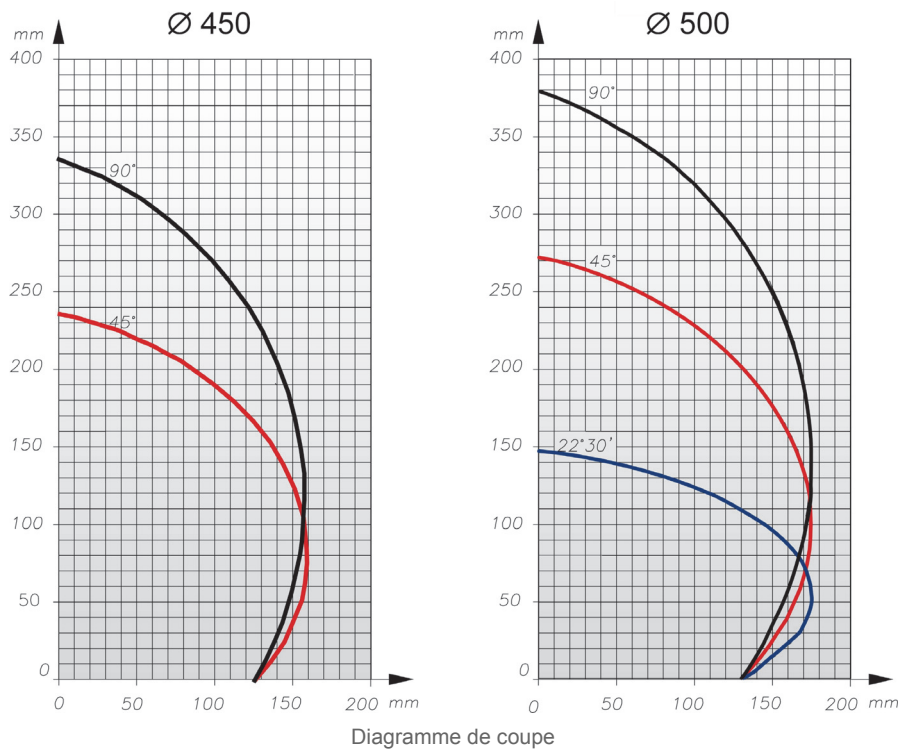
Le positionnement de la tête mobile se fait manuellement en tournant le volant de déplacement ; la détection de la position se fait par le biais d'une bande magnétique, et l'afficheur ACL de type PLC visualise la valeur à laquelle la tête mobile se positionne.

## 04 Afficheur numérique pour angles intermédiaires (en option)

En présence de pivotement pneumatique des têtes mobiles, l'afficheur des angles intermédiaires permet d'identifier sans le moindre doute le pivotement de la tête de sciage, garantissant ainsi la précision des profilés débités. Cette option est particulièrement utile pour l'exécution de coupes en biais car elle permet à l'opérateur d'identifier rapidement et de manière précise l'angle voulu.

## 05 Afficheur numérique pour axe x

La longueur de positionnement de la tête mobile le long de l'axe x s'affiche électroniquement sur un écran numérique qui fournit une lecture immédiate de la longueur réglée et garantit la précision du cycle de coupe.



### CARACTERISTIQUES DE LA COMMANDE

Pupitre de lecture à affichage cristaux liquides	•
Exécution de coupes simples	•
Mémorisation de 99 valeurs de correction du profilé avec calcul automatique de la longueur pour les coupes en onglet	•
Mémorisation de 10 listes de débit (50 lignes chacune) à partir du clavier	•

### CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

Détection de la position de la tête mobile à l'aide d'un système de lecture direct doté d'une bande magnétique	•
Lames à pastilles de carbure	2
Carter pour la protection intégrale de la zone de coupe à commande pneumatique	•
Paire d'étaux horizontaux pneumatiques avec dispositif « basse pression »	•
Chemin d'amenage du profilé	•
Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile ou lubrification minimale à l'huile (suivant version)	•
Support manuel du profilé	•
Pré-équipement pour démarrage automatique de l'aspirateur MG	•
Paire de cales standard	•
Règle métrique	•
Coupe utile selon le modèle (m)	4 / 5 / 6
Puissance du moteur de la lame (kW)	2,2