

## Hottes et armoires mobiles à filtration sans raccordement

Hottes à filtration - Postes de pesées - Armoires à filtration - Hottes PCR - Hotte à empoussièrisme contrôlé - Boîte à gants

Conçus pour protéger l'utilisateur,  
l'environnement et économiser l'énergie



**Nouveau catalogue disponible.  
Demandez la version complète dès maintenant !**



# Sommaire

Le groupe Erlab®	p 2
Les points forts	p 3
La qualité de conception	p 3
La protection, l'environnement et les économies d'énergie au cœur de votre laboratoire	p 4
Le programme ESP®	p 5
Les technologies de filtration	p 6
La technologie Flex®	p 7
Captair®Flex® Hottes à filtration	p 8
Captair®Flex® Postes de pesées	p 16
Captair®store Armoires à filtration	p 20
Captair®bio Hottes PCR	p 26
Captair®flow Hotte à empoussièrment contrôlé	p 30
Captair®pyramid Boîte à gants	p 31
Asura Maintenance	p 32
EcoProtect™	p 33
La norme AFNOR NF X 15-211 : 2009	p 34

# Le groupe Erlab®, n°1 mondial

Depuis 1968, n° 1 des technologies de filtration pour la protection du personnel de laboratoire.

Depuis notre création, nous engageons tous nos efforts dans la recherche, la conception, le développement et la fabrication de solutions de protection durables.

Notre objectif premier est d'offrir à nos utilisateurs les solutions les plus performantes en matière de protection contre le risque chimique inhalatoire en laboratoire.

Notre présence mondiale, nos moyens de production et notre forte activité de Recherche & Développement, nous permettent d'offrir aux laboratoires des industries chimique, pharmaceutique, cosmétique, agro-alimentaire, hôpitaux et enseignement, les technologies de filtration les plus avancées.

« La norme AFNOR\* NF X 15-211 : 2009 atteste du niveau de performance de nos produits. »

Le respect des normes est pour nous essentiel. Basée sur des critères scientifiques, la norme AFNOR NF X 15-211 atteste du niveau de performance de nos produits qui assurent votre protection quotidienne au poste de travail.

Notre maîtrise de la recirculation d'air filtré place l'environnement au cœur de votre laboratoire. Toutes nos solutions ont été conçues pour limiter l'impact environnemental et sont au service de l'enjeu majeur de notre monde actuel : les économies d'énergie.

\*Association française de normalisation



Europe : Erlab S.A.S. (France)



Amérique : Erlab, Inc. (USA)



Asie : Erlab Ltd (Chine)



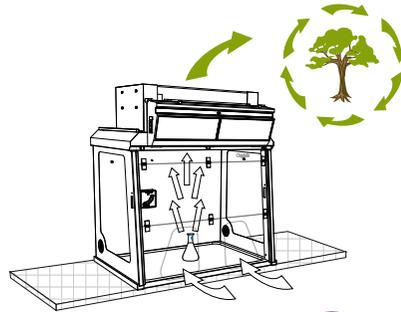
Un laboratoire de R&D unique au monde

# Les points forts des produits Captair®

Les solutions Captair® se destinent à la sécurité des personnes lors des manipulations de produits chimiques en laboratoire. Basées sur le principe de filtration, elles offrent une protection accrue contre le risque chimique inhalatoire provoqué par les émanations de molécules et particules nocives au poste de travail. Leurs performances de confinement et de filtration, attestées par la conformité aux exigences de la norme AFNOR NF X 15-211 : 2009, font de ces équipements de protection collectifs des solutions sûres, flexibles, économiques et respectueuses de l'environnement.

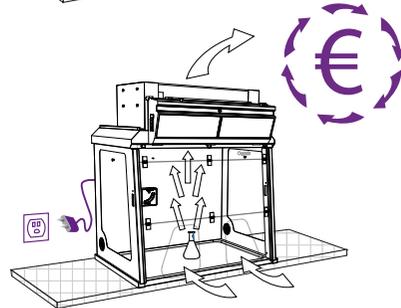
## Protéger l'environnement

Dépourvue de système aéraulique raccordé, les solutions Captair® permettent d'éliminer les rejets directs de polluants dans l'atmosphère et contribuent à la protection de l'environnement. Elles n'occasionnent pas de pollution liée à la production d'énergie nécessaire au bon fonctionnement des systèmes aérauliques des hottes traditionnelles à extraction.



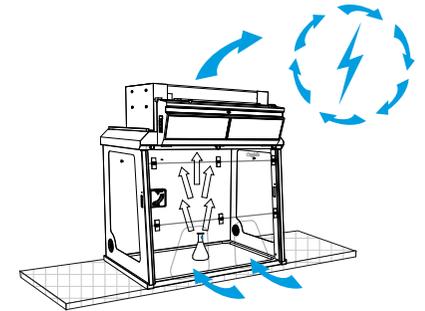
## Éliminer les coûts d'installation

La mise en oeuvre d'une solution Captair® est simple et instantanée. Elle ne nécessite pas d'installation aéraulique liée à un système d'apport et d'extraction de l'air, en comparaison aux systèmes raccordés. Une simple prise de courant suffit à la faire fonctionner. Son implantation peut être réalisée à tout moment, sans planification complexe.



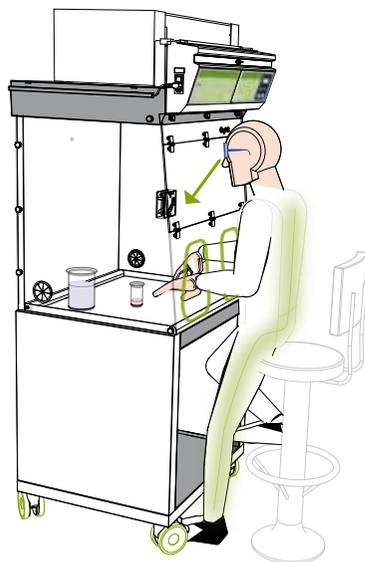
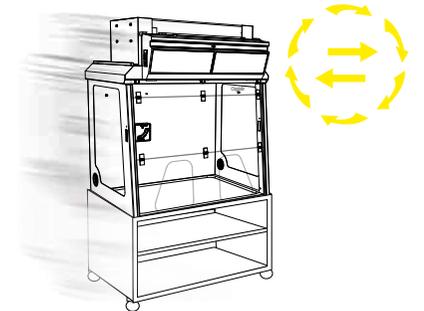
## Réaliser des économies d'énergie significatives

L'équilibre aéraulique incontournable au bon fonctionnement des systèmes raccordés génère une très importante consommation énergétique. Une solution Captair® n'occasionne pas de coût énergétique lié aux dispositifs d'extraction et d'apport d'air climatisé. Elle n'occasionne pas de coût opérationnel élevé, même en tenant compte de celui lié au changement de filtre.



## Disposer d'un appareil immédiatement disponible et simple à relocaliser

Les solutions Captair® peuvent être déplacées en fonction des besoins de protection au sein d'un même laboratoire et être très facilement relocalisées sans affecter l'équilibre aéraulique de la pièce.



## La qualité de conception

Avec plus de 90 000 Captair® mis en fonctionnement, notre expérience mondialement reconnue permet à nos concepteurs de modéliser des solutions qui optimisent le poste de travail, la manipulation de produits chimiques et de proposer des gammes de produits qui offrent à la fois sécurité, fonctionnalité et confort dans leur utilisation et leur entretien.

### Dimensions d'enceintes

- Largeurs d'enceintes : de 80 cm à 180 cm
- Installation simple d'instrumentation volumineuse
- Intégration aisée au mobilier de laboratoire

### Visibilité

- Panneaux en verre synthétique de qualité optique offrant une vision optimale des manipulations
- Éclairage à haute luminance

### Les ouvertures en façade

- Grande amplitude de mouvement dans l'enceinte
- Écran central de protection qui évite tout risque de projection de produit

### Montage

- Prêts à monter, assemblage rapide
- Très peu d'outillage nécessaire
- Opérations de maintenance facilitées

### Position de travail

- Manipulation en position assise ou debout sans fatigue
- Plans de travail à bord arrondis : pour le repos des avant bras
- Façade inclinée : position de travail confortable

### Faible niveau sonore

**Pour les investigations sur le terrain et en laboratoire**

- Protection de l'opérateur
- Protection des échantillons
- Prête à l'usage
- Très faible encombrement
- Transport facile



Étanchéité optimale de l'enceinte (testée avant la mise sur le marché : gonflage à air comprimé à 2,5 mm Hg, certificat de test fourni avec chaque enceinte)



Emballage souple en PVC, pour un transport facile.

**Applications :**

- Ouverture de colis suspects,
- Travaux sous atmosphère inerte (Azote...), - Prélèvement d'échantillons sur le terrain (pièces à conviction etc...),
- Révélation d'empreintes digitales,
- Protection contre les projections (biopsies...),
- Travaux à l'abri de la poussière ou de l'humidité.

Dimensions (mm)	L	P	H
Externes	860	560	725

**Caractéristiques**

<b>Enceinte et base</b>	PVC souple assemblés par soudure haute fréquence
<b>Fermeture</b>	Double rainurage d'étanchéité
<b>Gants médicaux</b>	En butyl et manchettes en PVC
<b>Valve</b>	Permet le remplissage de l'enceinte avec un gaz inerte (Azote).



**International sales**  
sales@erlab.net

**FRANCE**

**erlab D.F.S. S.A.S.**  
Capital social 660 000 €  
Siren : 667 250 096 / RCS Evreux  
Parc d'Affaires des Portes BP 403  
27104 Val de Reuil Cedex  
Tel. : +33 (0)2 32 09 55 80  
Fax. : +33 (0)2 32 09 55 90  
E-Mail : Ventes@erlab.net

**ROYAUME-UNI**

**Erlab D.F.S. S.A.S.**  
UK and Ireland representation office  
Home Farm Buildings / Home Farm  
Netherhampton - Salisbury - SP2 8PJ  
Tel. : +44 (0)1722 341 940  
Fax. : +44 (0)1722 341 950  
E-Mail : SalesUK@erlab.net

**ALLEMAGNE**

**Erlab D.F.S. S.A.S.**  
Vertretungsbüro Deutschland  
Siegburger Strasse 215  
D-50679 Köln  
Tel.: 0800 330 47 31  
Fax: 0800 330 47 32  
E-Mail: Verkauf@erlab.net

**ITALIE**

**Erlab D.F.S. S.A.S.**  
Ufficio di rappresentanza in Italia  
Via Leone XIII, 10  
20145 Milano  
Tel. : +39 (0)2 89 00 771  
Fax. : +39 (0)2 72 097 812  
E-Mail : Vendite@erlab.net

**ESPAGNE**

**Erlab S.L.**  
Pol. Ind. Sur  
Passaje Newton 3A  
08754 El Papiol-Barcelona  
Tel. : +34 93 673 24 74  
Fax. : +34 93 673 24 76  
E-Mail : Ventas@erlab.net

**U.S.A.**

**Erlab inc.**  
388 Newburyport Turnpike  
Rowley, MA 01969  
Tel : +1 (800) 964-4434  
Fax : +1 (978) 948-3354  
E-mail : captairsales@erlab.com

**CHINE**

**Kunshan Erlab D.F.S. co Ltd.**  
100 Liu Shi Jing, road  
Kunshan Development Zone  
Jiangsu Province  
Penglant - P.R. China 215333  
Tel. : +86 (0) 512 5781 4085  
Fax. : +86 (0) 512 5781 4082  
E-mail : Sales.china@erlab.com.cn

**MALAISIE**

**Erlab asia sdn bhd**  
25 Jalan Firma - /1 Kawasan Perindustrian  
Tebrau - 81 100 Johor Bahru, Johor State  
Tel. : +60 (0)7 3 555 724  
Fax. : +60 (0)7 3 552 810  
E-Mail : Erlab@tm.net.my

