

Hottes et armoires mobiles à filtration sans raccordement

Hottes à filtration - Postes de pesées - Armoires à filtration - Hottes PCR - Hotte à empoussièrisme contrôlé - Boîte à gants

Conçus pour protéger l'utilisateur,
l'environnement et économiser l'énergie



**Nouveau catalogue disponible.
Demandez la version complète dès maintenant !**



Le groupe Erlab®	p 2
Les points forts	p 3
La qualité de conception	p 3
La protection, l'environnement et les économies d'énergie au cœur de votre laboratoire	p 4
Le programme ESP®	p 5
Les technologies de filtration	p 6
La technologie Flex®	p 7
Captair®Flex® Hottes à filtration	p 8
Captair®Flex® Postes de pesées	p 16
Captair®store Armoires à filtration	p 20
Captair®bio Hottes PCR	p 26
Captair®flow Hotte à empoussièrment contrôlé	p 30
Captair®pyramid Boîte à gants	p 31
Asura Maintenance	p 32
EcoProtect™	p 33
La norme AFNOR NF X 15-211 : 2009	p 34

Depuis 1968, n° 1 des technologies de filtration pour la protection du personnel de laboratoire.

Depuis notre création, nous engageons tous nos efforts dans la recherche, la conception, le développement et la fabrication de solutions de protection durables.

Notre objectif premier est d'offrir à nos utilisateurs les solutions les plus performantes en matière de protection contre le risque chimique inhalatoire en laboratoire.

Notre présence mondiale, nos moyens de production et notre forte activité de Recherche & Développement, nous permettent d'offrir aux laboratoires des industries chimique, pharmaceutique, cosmétique, agro-alimentaire, hôpitaux et enseignement, les technologies de filtration les plus avancées.

« La norme AFNOR* NF X 15-211 : 2009 atteste du niveau de performance de nos produits. »

Le respect des normes est pour nous essentiel. Basée sur des critères scientifiques, la norme AFNOR NF X 15-211 atteste du niveau de performance de nos produits qui assurent votre protection quotidienne au poste de travail.

Notre maîtrise de la recirculation d'air filtré place l'environnement au cœur de votre laboratoire. Toutes nos solutions ont été conçues pour limiter l'impact environnemental et sont au service de l'enjeu majeur de notre monde actuel : les économies d'énergie.

*Association française de normalisation



Europe : Erlab S.A.S. (France)



Amérique : Erlab, Inc. (USA)



Asie : Erlab Ltd (Chine)



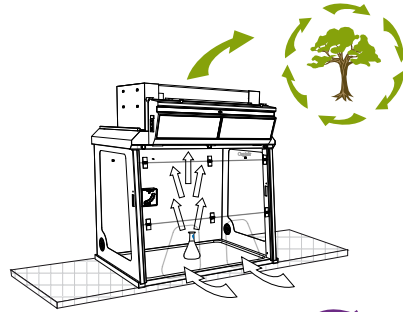
Un laboratoire de R&D unique au monde

Les points forts des produits Captair®

Les solutions Captair® se destinent à la sécurité des personnes lors des manipulations de produits chimiques en laboratoire. Basées sur le principe de filtration, elles offrent une protection accrue contre le risque chimique inhalatoire provoqué par les émanations de molécules et particules nocives au poste de travail. Leurs performances de confinement et de filtration, attestées par la conformité aux exigences de la norme AFNOR NF X 15-211 : 2009, font de ces équipements de protection collectifs des solutions sûres, flexibles, économiques et respectueuses de l'environnement.

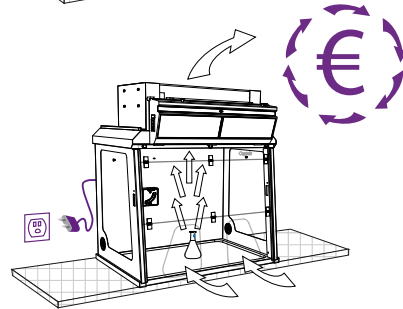
Protéger l'environnement

Dépourvue de système aéraulique raccordé, les solutions Captair® permettent d'éliminer les rejets directs de polluants dans l'atmosphère et contribuent à la protection de l'environnement. Elles n'occasionnent pas de pollution liée à la production d'énergie nécessaire au bon fonctionnement des systèmes aérauliques des hottes traditionnelles à extraction.



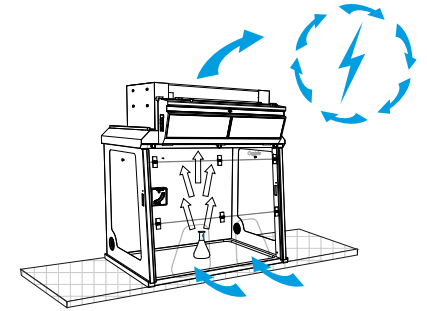
Éliminer les coûts d'installation

La mise en oeuvre d'une solution Captair® est simple et instantanée. Elle ne nécessite pas d'installation aéraulique liée à un système d'apport et d'extraction de l'air, en comparaison aux systèmes raccordés. Une simple prise de courant suffit à la faire fonctionner. Son implantation peut être réalisée à tout moment, sans planification complexe.



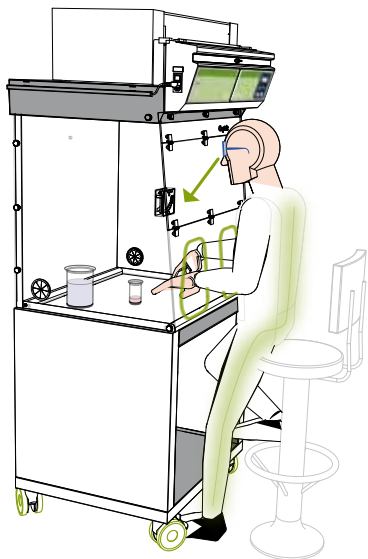
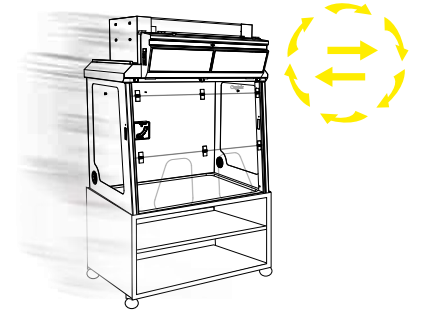
Réaliser des économies d'énergie significatives

L'équilibre aéraulique incontournable au bon fonctionnement des systèmes raccordés génère une très importante consommation énergétique. Une solution Captair® n'occasionne pas de coût énergétique lié aux dispositifs d'extraction et d'apport d'air climatisé. Elle n'occasionne pas de coût opérationnel élevé, même en tenant compte de celui lié au changement de filtre.



Disposer d'un appareil immédiatement disponible et simple à relocaliser

Les solutions Captair® peuvent être déplacées en fonction des besoins de protection au sein d'un même laboratoire et être très facilement relocalisées sans affecter l'équilibre aéraulique de la pièce.



La qualité de conception

Avec plus de 90 000 Captair® mis en fonctionnement, notre expérience mondialement reconnue permet à nos concepteurs de modéliser des solutions qui optimisent le poste de travail, la manipulation de produits chimiques et de proposer des gammes de produits qui offrent à la fois sécurité, fonctionnalité et confort dans leur utilisation et leur entretien.

Dimensions d'enceintes

- Largeurs d'enceintes : de 80 cm à 180 cm
- Installation simple d'instrumentation volumineuse
- Intégration aisée au mobilier de laboratoire

Visibilité

- Panneaux en verre synthétique de qualité optique offrant une vision optimale des manipulations
- Éclairage à haute luminance

Les ouvertures en façade

- Grande amplitude de mouvement dans l'enceinte
- Écran central de protection qui évite tout risque de projection de produit

Montage

- Prêts à monter, assemblage rapide
- Très peu d'outillage nécessaire
- Opérations de maintenance facilitées

Position de travail

- Manipulation en position assise ou debout sans fatigue
- Plans de travail à bord arrondis : pour le repos des avant bras
- Façade inclinée : position de travail confortable

Faible niveau sonore

Pour les investigations sur le terrain et en laboratoire

- Protection de l'opérateur
- Protection des échantillons
- Prête à l'usage
- Très faible encombrement
- Transport facile



Étanchéité optimale de l'enceinte (testée avant la mise sur le marché : gonflage à air comprimé à 2,5 mm Hg, certificat de test fourni avec chaque enceinte)



Emballage souple en PVC, pour un transport facile.

Applications :

- Ouverture de colis suspects,
- Travaux sous atmosphère inerte (Azote...), - Prélèvement d'échantillons sur le terrain (pièces à conviction etc...),
- Révélation d'empreintes digitales,
- Protection contre les projections (biopsies...),
- Travaux à l'abri de la poussière ou de l'humidité.

Dimensions (mm)	L	P	H
Externes	860	560	725

Caractéristiques

Enceinte et base	PVC souple assemblés par soudure haute fréquence
Fermeture	Double rainurage d'étanchéité
Gants médicaux	En butyl et manchettes en PVC
Valve	Permet le remplissage de l'enceinte avec un gaz inerte (Azote).



International sales
sales@erlab.net

FRANCE

erlab D.F.S. S.A.S.
Capital social 660 000 €
Siren : 667 250 096 / RCS Evreux
Parc d'Affaires des Portes BP 403
27104 Val de Reuil Cedex
Tel. : +33 (0)2 32 09 55 80
Fax. : +33 (0)2 32 09 55 90
E-Mail : Ventes@erlab.net

ROYAUME-UNI

Erlab D.F.S. S.A.S.
UK and Ireland representation office
Home Farm Buildings / Home Farm
Netherhampton - Salisbury - SP2 8PJ
Tel. : +44 (0)1722 341 940
Fax. : +44 (0)1722 341 950
E-Mail : SalesUK@erlab.net

ALLEMAGNE

Erlab D.F.S. S.A.S.
Vertretungsbüro Deutschland
Siegburger Strasse 215
D-50679 Köln
Tel.: 0800 330 47 31
Fax: 0800 330 47 32
E-Mail:Verkauf@erlab.net

ITALIE

Erlab D.F.S. S.A.S.
Ufficio di rappresentanza in Italia
Via Leone XIII, 10
20145 Milano
Tel. : +39 (0)2 89 00 771
Fax. : +39 (0)2 72 097 812
E-Mail :Vendite@erlab.net

ESPAGNE

Erlab S.L.
Pol. Ind. Sur
Passaje Newton 3A
08754 El Papiol-Barcelona
Tel. : +34 93 673 24 74
Fax. : +34 93 673 24 76
E-Mail :Ventas@erlab.net

U.S.A.

Erlab inc.
388 Newburyport Turnpike
Rowley, MA 01969
Tel : +1 (800) 964-4434
Fax : +1 (978) 948-3354
E-mail : captairsales@erlab.com

CHINE

Kunshan Erlab D.F.S. co Ltd.
100 Liu Shi Jing, road
Kunshan Development Zone
Jiangsu Province
Penglant - P.R. China 215333
Tel. : +86 (0) 512 5781 4085
Fax. : +86 (0) 512 5781 4082
E-mail : Sales.china@erlab.com.cn

MALAISIE

Erlab asia sdn bhd
25 Jalan Firma - /1 Kawasan Perindustrian
Tebrau - 81 100 Johor Bahru, Johor State
Tel. : +60 (0)7 3 555 724
Fax. : +60 (0)7 3 552 810
E-Mail : Erlab@tm.net.my

