



Série FSM - Rectifieuses planes de précision. Avec commande numérique de la descente verticale. Idéales pour un usage industriel.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour rectifier des surfaces planes dans le domaine industriel
- Rigidité et stabilité optimale grâce à une structure en fonte haute qualité, nervurée et stabilisée, procurant une très haute précision de travail
- Bridage électromagnétique de la pièce à usiner avec fonction de démagnétisation automatique
- Eclairage halogène protection IP65 permettant de parfaites conditions de travail
- Broche très haute qualité montée sur roulements coniques très précis (concentricité 2 microns)
- Glissières en "V" grattées à la main et revêtus "Turcite-B" permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottement

- Lubrification centralisée automatique de toutes les glissières et de la broche
- Commande CN pour la descente verticale, avec différents cycles
- Livrée avec une seconde flange de meule
- Nombreuses options possibles : nous consulter

Modèles FSM 2550 / 3060 / 4080

- Ajustement automatique de l'avance transversale
- Cartérisation avant, arrière et latérale de la table



Equipement de série

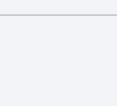
- Plateau de bridage électromagnétique
- Démagnétisation automatique
- Bride de meule
- Meule
- Dispositif d'équilibrage
- Lubrification centralisée automatique
- Lampe de travail halogène (IP65)
- Système de refroidissement
- Clefs de service
- Patins niveleurs



Modèle	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550
Code article	393 1545 1	393 2045 1	393 2551 7
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	750 W	750 W
Dimensions plateau de bridage	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	450 mm	450 mm	500 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max admissible.	110 kg	110 kg	190 kg
Vitesse de broche	2900 T/min.	2900 T/min.	2900 T/min.
Dimensions de la meule	Ø 180 x 13 x 31.7 mm	Ø 180 x 13 x 31.7 mm	Ø 180 x 13 x 31.7 mm
Dimensions (L x l x h)	1900 x 1300 x 1700 mm	2080 x 1200 x 1800 mm	2340 x 1500 x 1800 mm
Poids net (brut)	900 kg (1000 kg)	950 kg (1050 kg)	1385 kg (1450 kg)

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550	Accessoires	Code Art.
			60 Litres (soit 12 bidons de 5 litres)	Huile hydraulique IGOL HV 32 Bidon de 5 litres	EIGHV32 4
Volume fluide de coupe (à diluer à 8 %)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	Huile de coupe USINOV 1375 Bidon de 5 litres	EIG1380 1

Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9351 1</p>	●		
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9361 1</p>		●	
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9371 1</p>			●
 <p>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9352 1</p>	●		
 <p>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9362 1</p>		●	
 <p>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9372 1</p>			●

Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 <p>Meule CBN pour métaux durs 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9352 1</p>	●		
 <p>Meule CBN pour métaux durs 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9362 1</p>		●	
 <p>Meule CBN pour métaux durs 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9372 1</p>			●
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9350 1</p>	●		
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9360 1</p>		●	
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9370 1</p>			●

Peçage

Peçage magnétique

Fraisage

Tournage









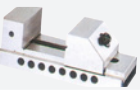



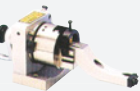
Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

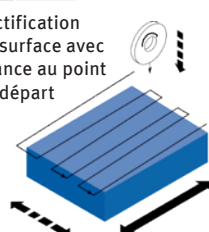
Affûtage/Polissage

Options (à la commande de la machine uniquement)

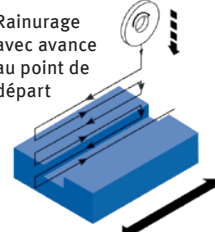
Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081	Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 Système d'aspiration Code Art. : 393 9012 ①	●			Redresseur d'angle Code Art. : 393 9020 ①	●		
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9013 ①	●			 Redresseur d'angle Code Art. : 393 9118 ①		●	
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9111 ①		●		Redresseur d'angle Code Art. : 393 9217 ①			●
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9014 ①	●			Redresseur de rayon Code Art. : 393 9021 ①	●		
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9112 ①		●		 Redresseur de rayon Code Art. : 393 9119 ①		●	
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9211 ①			●	Redresseur de rayon Code Art. : 393 9218 ①			●
Rouleau de microfiltre pour dispositif de refroidissement avec filtre automatique Code Art. : 393 9401 ①	●	●	●	 Etau de haute précision Code Art. : 393 9120 ①			●
Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9015 ①	●			Etau de haute précision Code Art. : 393 9219 ①			●
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9113 ①		●		Etau de rectifieuse sinusoïdale Code Art. : 393 9023 ①	●		
Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9212 ①			●	 Etau de rectifieuse sinusoïdale Code Art. : 393 9121 ①		●	
Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9016 ①	●			Etau de rectifieuse sinusoïdale Code Art. : 393 9220 ①			●
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9114 ①		●		Unité de dressage de meule Code Art. : 393 9024 ①	●		
Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9213 ①			●	 Unité de dressage de meule Code Art. : 393 9122 ①		●	
				Unité de dressage de meule Code Art. : 393 9221 ①			●

Les rectifieuses série FSM sont équipées de série du système de contrôle numérique de la descente verticale (prise de passe automatique. AD.5). Plusieurs cycles sont disponibles (voir les schémas ci-dessous). La descente de meule de rectification peut-être également programmée et configurée pour s'adapter parfaitement à la pièce. La surface globale à rectifier est divisée en zones d'ébauche et en zones de finition. Les différentes étapes peuvent être programmées jusqu'à une résolution minimum de 0,001 mm selon les applications envisagées. La souplesse de programmation des cycles et des avances garantie des états de surface exceptionnels.

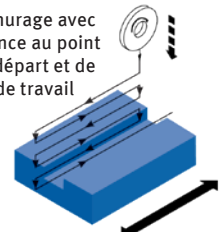
Rectification de surface avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ







Rainurage avec avance au point de départ et de fin de travail





Options (à la commande de la machine uniquement)

Modèle	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080	Modèle	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080
	Code Art. : 393 2551	Code Art. : 393 3061	Code Art. : 393 4081		Code Art. : 393 2551	Code Art. : 393 3061	Code Art. : 393 4081
Plateau magnétique fixe 250 x 500 mm Code Art. : 393 9001	●			Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9005	●		
 Plaque de serrage électro-magnétique 250 x 500 mm Code Art. : 393 9002	●			Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9104		●	
Plaque de serrage électro-magnétique 300 x 600 mm Code Art. : 393 9101		●		Flasque de meule Code Art. : 393 9017	●		
Plaque de serrage électro-magnétique 400 x 800 mm Code Art. : 393 9201			●	Flasque de meule Code Art. : 393 9115		●	
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9003	●			Flasque de meule Code Art. : 393 9214			●
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9102		●		 Cartérisation arrière Code Art. : 393 9009	●		
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9203			●	Cartérisation arrière Code Art. : 393 9108		●	
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle hydraulique à la commande numérique Code Art. : 393 9202			●	Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9010	●		
 Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9004	●			 Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9109		●	
Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9103		●		Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9209			●
Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9204			●	Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9018	●		
Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9006	●			Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9116		●	
Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9105		●		Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9215			●
Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9205			●				